

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлесбумпром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗДЕЛ 26

**ЛЕСНАЯ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

***Утвержден
Минлесбумпромом СССР
(протокол от 17 марта 1987 г.)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-727-6/5 от 16.02.87)***

МОСКВА 1990

Раздел 26 «Лесная и деревообрабатывающая, целлюлозно-бумажная промышленность» разработан Государственным проектным институтом по проектированию лесозаготовительных, лесосплавных, деревообрабатывающих предприятий и путей лесотранспорта «Гипролестранс» и Государственным институтом по проектированию предприятий целлюлозно-бумажной промышленности «Гипробум» Министерства лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР.

Редакторы - инж. А. В. Кригер (Гипролестранс)

инж. А. В. Ефимов (Гипробум)

Вводится в действие с 1 апреля 1987 г. взамен разделов 16 «Лесная и деревообрабатывающая промышленность» и 17 «Целлюлозно-бумажная и гидролизная промышленность» Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к ним.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий, производств, цехов и сооружений лесной, деревообрабатывающей, целлюлозно-бумажной и лесохимической промышленности.

2. Ценами на разработку предприятий, производств, цехов, сооружений и объектов помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) специальных видов локальной очистки сточных вод (анаэробных, ультраосмос),

б) поселкового строительства и объектов соцкультбыта,

в) волнозащитных и ледозащитных сооружений, набережных, причалов, подпорных стенок, каналов, сплавных лотков, дамб, дноуглубительных работ, берегоукреплений, водных подходов к рейдам, плотин, регулирующих пропуск древесины из молехранилища, паромных переправ, специальных рыбозащитных мероприятий,

железнодорожных станций МПС, путепроводов и мостов, СПБ, депо, пунктов технического осмотра подвижного состава и экипировки локомотивов, лесных портов и сооружений для выгрузки хлыстов из воды, профтехучилищ, предзаводских площадок, ИТМ ГО и светомаскировки, рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров, рекультивации земель;

г) галерей внешнего электроснабжения, размещаемых внутри производственных объектов;

д) опытных цехов и установок;

е) ТЭЦ и котельных (кроме табл. [26-8](#) пп. 1 и 2);

ж) электростанций, открытых и закрытых распределительных устройств и подстанций напряжением 35 кВ и выше, газификации и газораспределительных станций,

з) выполнение расчетов экономической эффективности строительства и поставки оборудования с привлечением инофирм, подготовка технических условий на закупку оборудования по импорту и на строительство с привлечением инофирм, участие в предконтрактных переговорах, подготовка заключений по предложениям инофирм, распределительных ведомостей и участие в коммерческих переговорах.

3. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с применением коэффициентов:

0,08 - табл. [26-1](#) ÷ [26-5](#);

0,06 - табл. [26-6](#);

0,04 - табл. [26-7](#); [26-8](#);

0,07 - табл. [26-9](#) ÷ [26-23](#);

0,03 - табл. [26-24](#) ÷ [26-26](#).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. При применении узлового метода организации строительства стоимость проектирования определяется по ценам раздела с коэффициентом 1:1.

5. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава 1. ПРЕДПРИЯТИЯ ЛЕСНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

1. Цены на проектирование предусматривают лесозаготовительное предприятие без первичной переработки древесного сырья, организуемого на базе лесозаготовительного пункта с одним нижним лесопромышленным складом.

В случае проектирования леспромхоза на базе двух и более лесозаготовительных пунктов, имеющих самостоятельные пункты примыкания (нижние лесопромышленные склады) к транзитному пути, стоимость их проектирования определяется по табл. [26-1](#) с коэффициентом 0,9 для всех лесозаготовительных пунктов, кроме первого.

2. При примыкании нижних лесопромышленных складов к водным путям транспорта к цене на разработку лесозаготовительного предприятия добавляется стоимость проектирования рейдов и зимних плотбищ, определяемая по ценам табл. [26-2](#) с применением коэффициента 0,75 для рейдов.

3. Ценами табл. [26-1](#) учтена стоимость проектирования цехов и участков разделки дров на собственные нужды и приготовления топливной щепы из лесосечных отходов.

4. При освоении лесосырьевой базы сухопутным и водным транспортом стоимость проектирования сплава леса и улучшения сплавных путей определяется дополнительно по табл. [26-2](#).

5. При проектировании лесозаготовительных предприятий по лесосводке и лесочистке зон затопления к стоимости разработки проекта применяется коэффициент 1,6.

6. Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство комплексных лесных предприятий, производящих работы по воспроизводству лесов, заготовке и полной переработке древесины, подсочке насаждений, заготовке и переработке второстепенных лесных материалов и получению продукции химической переработки древесины, определяется суммированием цен на проектирование отдельных производств и работ, определяемых по соответствующим разделам Сборника.

7. Стоимость проектирования лесовозных дорог, а также промежуточного лесопромышленного склада при двухступенчатой вывозке определяется дополнительно.

(Новая редакция, Изм. № 1).

8. Ценами табл. [26-1](#) учтено проектирование лесоперевалочных баз, осуществляющих перевалку древесины (без разделки).

При разработке в составе лесоперевалочных баз цехов по раскряжке, разделке и переработке древесины стоимость их проектирования определяется дополнительно по соответствующим таблицам Сборника.

При разработке в составе лесоперевалочной базы рейда приплава стоимость его проектирования определяется дополнительно по ценам табл. [26-2](#) с применением коэффициента 0,75.

9. Ценами табл. [26-1](#), [26-3](#) и [26-4](#) не учтена стоимость проектирования цеховых служебно-бытовых помещений, кроме административных зданий, учтенных ценами табл. [26-1](#) пп. 1-7.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Лесозаготовительное предприятие производительностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 400	1 тыс. м ³	27,48	0,09	0,14	1,07
2	св. 400 до 600	то же	35,48	0,07	0,14	1,07
3	-»- 600 до 800	-»-	41,48	0,06	0,14	1,07
4	-»- 800 до 1000	-»-	49,48	0,05	0,14	1,07
	Лесоперевалочная база производительностью, тыс. м ³ /г:					
5	от 250 до 500	1 тыс. м ³	17,53	0,06	0,12	1,05
6	св. 500 до 1000	то же	27,53	0,04	0,10	1,05

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
7	-»- 1000 до 2000 Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов производительностью, тыс. м ³ /г:	-»-	37,53	0,03	0,08	1,04
8	от 200 до 400	1 тыс. м ³	19,00	0,08	0,09	1,04
9	св. 400 до 600 Нижний лесопромышленный склад с поступлением древесины в деревьях и отгрузкой сортиментами производительностью, тыс. м ³ /г:	то же	23,00	0,07	0,08	1,04
10	от 300 до 400	-»-	21,94	0,08	0,08	1,03
11	св. 400 до 600 Нижний лесопромышленный склад без раскряжовки древесины производительностью, тыс. м ³ /г:	-»-	25,94	0,07	0,08	1,03
12	от 200 до 400	-»-	9,23	0,07	0,11	1,05
13	св. 400 до 600 Промежуточный лесопромышленный склад вместимостью, тыс. м ³ /г:	-»-	13,23	0,06	0,11	1,05
14	от 20 до 40	1 тыс. м ³	1,67	0,05	0,17	1,10
15	св. 40 до 60	то же	2,07	0,04	0,15	1,06
16	-»- 60 до 80	-»-	2,67	0,03	0,14	1,06

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Промежуточный лесопромышленный склад производительностью, тыс. м ³ /г:					
17	от 100 до 150	-»-	1,98	0,05	0,19	1,08
18	св. 150 до 200	-»-	4,98	0,03	0,18	1,08
19	-»- 200 до 300	-»-	6,98	0,02	0,18	1,08

Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Формировочные и переформировочные рейды, мощностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 200 до 600	1 тыс. м ³	4,00	0,010	0,39	1,20
	Сортировочно-сплоточно- формировочные рейды мощностью, тыс. м ³ /г:					
2	от 250 до 500	то же	10,87	0,03	0,19	1,10
3	св. 500 до 1000	-»-	15,87	0,02	0,18	1,09
	Рейд погрузки древесины из плотов в суда, мощностью, тыс. м ³ /г:					

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
4	от 250 до 500	-»-	5,81	0,02	0,28	1,15
5	св. 500 до 1000	-»-	10,81	0,01	0,27	1,14
	Рейды приплава при поставках древесины в хлыстовых и сортиментных плотках мощностью, тыс. м ³ /г:					
6	от 250 до 500	1 тыс. м ³	2,53	0,02	0,29	1,15
7	св. 500 до 1000	то же	7,53	0,01	0,27	1,14
	Лесосплавной лоток для пропуска молевой древесины, пропускной способностью, тыс. м ³ /г:					
8	от 300 до 600	-»-	7,6	0,01	0,22	1,10
	Продольная запань емкостью, тыс. м ³					
9	от 250 до 500	-»	3,4	0,01	0,30	1,14
	Спуск механизированный высотой, м:					
10	от 7 до 9	м	0,28	0,04	0,30	1,15
11	св. 9 до 11	то же	0,37	0,03	0,30	1,15
12	-»- 11 до 14	-»-	0,48	0,02	0,29	1,14
	Спуск ряжевый высотой, м:					
13	от 4 до 5	-»-	0,37	0,13	0,21	1,10
14	св. 5 до 6	-»-	0,67	0,07	0,20	1,10
	Зимнее плотбище емкостью, тыс. м ³					
15	от 25 до 50	1 тыс. м ³	2,8	0,09	0,06	1,03

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
16	Организация лесосплава на равнинных и полугорных малых реках	река	11,01	-	0,29	1,14
17	Организация лесосплава на равнинных и полугорных средних и больших реках	река	13,99	-	0,32	1,16
18	Поперечная запань емкостью 400 тыс. м ³	1 тыс. м ³	5,69	-	0,23	1,11

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шпалорезный цех мощностью 200 тыс. шт. шпал, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 цех	13,99	-	0,28	1,13
2	Шпалорезный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал, 30 тыс. м ³ технологической щепы в год	то же	19,36	-	0,30	1,12
3	Цех переводных брусьев мощностью 1660 комплектов брусьев, 15 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	12,75	-	0,27	1,12

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
4	Шпалозавод мощностью 800 тыс. шт. шпал, 60 тыс. м ³ технологической щепы в год	1 завод	30,12	-	0,20	1,08
5	Шпалорезно-тарный цех мощностью 400 тыс. шт. шпал 10 тыс. м ³ тарных комплектов в год	1 цех	24,14	-	0,18	1,08
6	Тарный цех мощностью 5 тыс. м ³ тарных комплектов в год	то же	9,41	-	0,29	1,15
7	Тарный цех мощностью 10 тыс. м ³ тарных комплектов, 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	14,29	-	0,30	1,15
8	Тарный цех мощностью 20 тыс. м ³ тарных комплектов 20 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	30,80	-	0,16	1,07
9	Цех технологической щепы мощностью 10 тыс. м ³ технологической щепы в год	-«-	5,78	-	0,25	1,10
10	То же, 25 тыс. м ³ /г	-«-	10,65	-	0,24	1,10
12	Комплексная линия по переработке хлыстов на технологическую щепу мощностью 60 тыс. м ³ технологической щепы, 40 тыс. м ³ ценных сортиментов в год	1 линия	28,70	-	0,10	1,04
13	Цех производства хвойно-витаминной муки мощностью 600 т муки в год	1 цех	3,20	-	0,25	1,13
14	Установка по подготовке сырья для производства кормов мощностью 6000 т сырья в год	1 установка	3,00	-	0,12	1,05

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	Цех колотых балансов мощностью 15 тыс. м ³ колотых балансов, 7 тыс. м ³ технологической щепы в год Закрытые склады измельченного древесного топлива емкостью:	1 цех	8,62	-	0,29	1,12
16	750 м ³	1 склад	3,33	-	0,24	1,09
17	То же, 1500 м ³ Открытые склады измельченного древесного топлива емкостью:	то же	3,71	-	0,24	1,10
18	500 м ³	-«-	1,64	-	0,26	1,12
19	То же, 750 м ³	-«-	2,25	-	0,25	1,12

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Центральная ремонтная мастерская для обслуживания и ремонта лесозаготовительной техники с количеством постов обслуживания:					

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	- 4	1 мастерская	12,58	-	0,30	1,11
2	- 8	то же	17,65	-	0,24	1,10
3	- 12	-»-	25,87	-	0,20	1,07
4	- 16	-»-	32,68	-	0,17	1,06
5	- 20	-»-	38,45	-	0,16	1,06
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
6	30-60 тыс. чел. час	-»-	14,30	-	0,23	1,08
	Ремонтно-механическая мастерская лесозаготовительной техники объемом работ по ремонту:					
7	70-100 тыс. чел. час	1 мастерская	15,73	-	0,22	1,07
	Пункт централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники с количеством постов:					
8	- 2	1 пункт	7,19	-	0,30	1,12
9	- 4	то же	10,86	-	0,30	1,10
10	- 6	-»-	16,36	-	0,27	1,10
	Тепловозагонное депо УЖД с количеством мест:					
11	- 2	1 депо	3,55	-	0,30	1,12
12	- 4	то же	4,66	-	0,30	1,12
	Такелажный склад с мастерской для ремонта и хранения такелажа					

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	емкостью, т: от 200 до 400	т	2,72	0,005	0,30	1,11
14	св. 400 до 600	то же	4,32	0,001	0,29	1,10
	Материально-технический склад					
	емкостью, т:					
15	от 140 до 210	т	0,72	0,019	0,11	1,04
16	св. 210 до 280	то же	1,18	0,017	0,11	1,04
17	-»- 280 до 370	-»-	1,46	0,016	0,11	1,04

Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Служебно-бытовой корпус на					
	количество обслуживаемых, чел.:					
1	от 50 до 100	Количество обслуживаемых, чел.	2,60	0,023	0,22	1,11
2	св. 100 до 150	то же	2,70	0,022	0,20	1,10

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	-»- 150 до 250	-»-	3,60	0,016	0,24	1,12
4	-»- 250 до 400	-»-	6,85	0,003	0,22	1,11
	Бытовой корпус деревообрабатывающего цеха на количество работающих, чел.:	Количество работающих				
5	от 25 до 40	чел.	1,67	0,030	0,23	1,11
6	св. 40 до 60	то же	1,75	0,028	0,21	1,10
7	-»- 60 до 90	-»-	2,35	0,018	0,20	1,10
8	Мастерская по стирке и ремонту спецодежды и спецобуви на 1000 человек обслуживаемых	1 мастерская	4,83	-	0,27	1,10
9	То же, на 1500 чел.	то же	5,58	-	0,25	1,09

Глава 2. ЛЕСОПИЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. Цены установлены на выпуск пиломатериалов внутрисоюзного назначения. При проектировании предприятий по выпуску пиломатериалов экспортного назначения мощность предприятия принимается с коэффициентом 1,07.

Таблица 26-6. Лесопильные предприятия

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
----------	-----------------------	---	---	---

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	А. Лесопильные предприятия					
	Полный комплекс объектов лесопильно-деревообрабатывающего предприятия мощностью по выпуску пиломатериалов, тыс. м ³ /г:					
1	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	133,00	1,75	0,18	1,04
2	св. 150 до 300	то же	202,00	1,29	0,18	1,04
3	-»- 300 до 450	-»-	229,00	1,20	0,17	1,03
4	-»- 450 до 600	-»-	481,00	0,64	0,17	1,03
	Б. Отдельные объекты лесопильных предприятий					
	Производство технологической щепы производительностью в плотной массе, тыс. м ³ /г					
5	от 20 до 60	-»-	0,28	0,33	0,21	1,04
6	св. 60 до 120	-»-	0,88	0,32	0,21	1,04
7	-»- 120 до 180	-»-	28,48	0,09	0,15	1,02
	Склад пиловочного сырья грузооборотом, тыс. м ³ /г				-	
8	от 100 до 300	-»-	2,20	0,07	0,21	1,04
9	св. 300 до 600	-»-	5,20	0,06	0,21	1,04
10	-»- 600 до 900	-»-	29,20	0,02	0,17	1,03
	Окорочный узел без отепленного бассейна мощностью, тыс. м ³ /г					
11	от 100 до 300	-»-	9,00	0,03	0,23	1,05
12	св. 300 до 600	-»-	12,00	0,02	0,23	1,05
13	-»- 600 до 900	-»-	18,00	0,01	0,19	1,04

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Брикетирование коры и древесных отходов производительностью, тыс. т/г:					
14	от 2 до 5	1 тыс. т/г	4,74	2,83	0,27	1,05
15	св. 5 до 16	то же	10,99	1,58	0,27	1,05
	Лесоцех					
16	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	38,5	0,51	0,16	1,04
17	св. 150 до 300	то же	61,0	0,36	0,16	1,04
18	-»- 300 до 450	-»-	99,6	0,23	0,15	1,03
	Камерная сушка непрерывного действия при годовом выпуске пиломатериалов, тыс. м ³ /г:					
19	от 50 до 150	-»-	1,40	0,23	0,14	1,03
20	св. 150 до 300	-»-	2,90	0,22	0,14	1,03
21	-»- 300 до 450	-»-	44,90	0,08	0,12	1,02
	Линия окончательной обработки пиломатериалов производительностью, тыс. м ³ /г:					
22	от 50 до 150	1 тыс. м ³ /г	2,94	0,07	0,29	1,06
23	св. 150 до 300	то же	4,44	0,06	0,29	1,06
24	-»- 300 до 450	-»-	7,44	0,05	0,22	1,05
	Склад пиломатериалов грузооборотом, тыс. м ³ /г:					
25	от 50 до 150	-»-	2,10	0,05	0,26	1,06
26	св. 150 до 300	-»-	3,60	0,04	0,26	1,06

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
27	-»- 300 до 450	-»-	9,60	0,02	0,26	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Глава 3. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ВЫПУСКУ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ПЛИТ С ОРИЕНТИРОВАННОЙ СТРУЖКОЙ, ЦЕМЕНТОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ, ФАНЕРЫ, МЕБЕЛИ, ЛАМИНИРОВАНИЯ, СПИЧЕК, ЛЫЖ

Ценами главы не учтена стоимость проектирования складов топлива и мазута, цехов смол, гаражей, прачечных, телеуправление производством.

Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Предприятия по выпуску древесно-стружечных плит производительностью, тыс. м ³ /г:					
1	от 30 до 60	1 тыс. м ³ /г	149,08	0,95	0,20	1,04
2	св. 60 до 100	то же	149,68	0,94	0,20	1,04
3	-»- 100 до 250	-»-	150,68	0,93	0,15	1,03
	Предприятие по выпуску корпусной мебели (по замкнутому циклу)					

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
4	производительностью, млн. руб./г: от 15 до 30 Предприятие по выпуску корпусной мебели (отделочно-сборочное) производительностью, млн. руб. /г:	1 млн. руб./г	68,88	6,63	0,15	1,03
5	от 15 до 30	то же	81,76	5,02	0,20	1,04
6	св. 30 до 50	-»-	130,36	3,40	0,15	1,03
7	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой мощностью 60 тыс. м ³ /г:	1 предприятие	178,01	-	0,20	1,04
8	Предприятие по ламинированию древесностружечных плит мощностью 3 млн. м ² /г	то же	174,52	-	0,20	1,04
9	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит мощностью 27 тыс. м ³ /г	-»-	192,28	-	0,20	1,04
10	Предприятие по выпуску клееной фанеры мощностью 100 тыс. м ³ /г	1 предприятие	343,82	-	0,10	1,02
11	Предприятие до выпуску щитовых деталей мощностью 2,5 млн. м ² /г	то же	181,76	-	0,25	1,05
12	Предприятие по выпуску брусковых деталей мощностью 10 тыс. м ³ /г	-»-	192,74	-	0,20	1,04
13	Предприятие по выпуску решетчатой мебели мощностью 800 тыс. шт. в год	-»-	194,27	-	0,15	1,03
14	Предприятие по выпуску спичек мощностью 1500 тыс. усл. ящиков в год	-»-	247,63	-	0,20	1,04

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-оструженных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
4	сортировки стружки Окорочно-распиловочный цех	-	-	-	-	0,12	-	-	-	-	-	-	-
5	Сушильно-раскroечный цех	-	-	-	-	-	-	-	-	0,12	0,1965	-	0,10
6	Сушильное хозяйство	-	-	-	-	-	0,11	-	0,04	-	-	-	-
7	Цех раскroя лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,066
8	Цех машинной обработки	-	-	-	-	-	-	-	-	0,088	-	-	-
9	Главный производственный корпус	0,28	0,26	0,39	0,27	0,34	0,3566	0,43	0,163	0,295	0,29	0,38	0,335
10	Цех по изготовлению строганого	-	-	-	-	-	-	-	0,08	-	-	-	-

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
1	Цех по изготовлению рулонных пленочных материалов	-	-	-	-	-	-	-	0,16	-	-	-	-
1 2	Станция фильтров	0,019	0,023	-	0,02	-	0,015	0,016	0,015	-	-	-	0,02
1 3	Станция сбора отходов	0,02	0,021	0,023	0,02	0,02	0,018	0,020 5	0,02	0,02	0,02	0,02	0,013
1 4	Административный корпус	0,05	0,05	0,053	0,056	0,06	0,05	0,052 5	0,04	0,05	0,05	0,07	0,045
1 5	Зарядная станция	0,008	0,008	0,007	0,01	0,008	0,007	0,007 5	0,009 2	0,007	0,01	0,007 5	0,005 5
1 6	Компрессорная станция	0,05	0,006	0,008	0,008	0,007	0,006	0,007 5	0,008	0,008	0,007	0,005 5	0,005
1 7	Ремонтно-механический цех	0,02	0,026	0,025	0,022	0,02	0,02	0,022	0,025	0,023 4	0,035	0,02	0,015
1	Бассейн для	-	-	-	-	0,036	-	-	0,02	-	-	-	-

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
8	хранения и теплообработки сырья					8							
19	Склад древесного сырья	0,015	0,015	-	0,018	0,0152	-	-	0,014	-	-	0,0565	-
20	Склад лыжного кряжа	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,035
21	Склад щепы	0,017	0,015	-	0,02	-	-	-	-	-	-	-	-
22	Склад химикатов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,025
23	Склад бертолетовой соли	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,015	-
24	Склад фосфора и серы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,02	-
25	Склад древесно-стружечных плит	-	-	0,025	-	-	-	-	0,02	-	-	-	-

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
26	Склад пиломатериалов	-	-	-	-	-	0,04	-	-	0,03	-	-	-
27	Склад смол	0,015	0,015	0,020	0,015	0,016	0,015	0,015	0,015	-	0,02	-	0,012
28	Склад технических материалов	0,02	0,02	0,025	0,02	0,022	0,022	0,023	0,02	0,02	0,02	0,021	0,015
29	Автоматизированный склад готовой продукции	0,0262	0,026	0,04	0,03	0,043	0,026	0,041	0,04	0,035	0,04	0,06	0,025
30	Склад деталей	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	-	-	-
31	Склад химикатов со сливной эстакадой	-	-	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	Склад баллонов газообразных продуктов	0,003	0,003	0,004	0,004	0,002	0,003	0,003	0,004	0,003	0,004	0,003	0,002

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-оструженных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесины-оструженных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
33	Склад нефтепродуктов	0,005	0,008	0,008	0,006	0,005	0,005	0,006	0,006	0,008	0,008	0,006	0,004
34	Склад легковоспламеняющихся жидкостей	-	-	-	-	-	0,01	0,0105	-	-	-	-	-
35	Пождепо	0,005	0,007	0,008	0,007	0,004	0,005	0,006	0,007	0,007	0,007	0,005	0,004
36	Проходная	0,002	0,0025	0,003	0,003	0,002	0,002	0,0022	0,003	0,003	0,003	0,002	0,0016
37	Сторожевая будка	0,0015	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,0015	0,0016	0,002	0,002	0,002	0,0015	0,001
38	Градирня	0,002	0,0028	0,0028	0,0026	0,0015	0,0019	0,0021	0,0028	0,0026	0,0025	0,002	0,0013
39	Насосная станция оборотного водоснабжения	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01	0,015	0,0155	0,015	0,015	0,015	0,015	0,01
40	Наружный пневмотранспорт	0,02	0,02	0,025	0,015	0,020	0,018	0,0155	0,023	0,025	0,03	0,025	0,02

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
4 1	Станция термического обезвреживания в/выбросов	0,05	0,051	0,055	0,05	0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,055	0,05	0,04
4 2	Труба рассеивания вредных выбросов высотой 60 м	0,015	0,02	0,021	0,02	0,011	0,014	0,015	0,019	0,02	0,02	0,015	0,01
4 3	Установка ВОТ - высокотемпературного теплоносителя	0,03	0,03	0,03	0,03	0,025	0,025	0,026 5	0,03	-	-	0,02	-
4 4	Локальные в/очистные сооружения	0,08	0,08	0,085	0,08	0,08	0,08	0,081	0,075	0,078	0,075	0,085	0,075
4 5-	Внутренние сети и	0,099	0,095	0,0952	0,085	0,09	0,093	0,098 8	0,084	0,09	0,09	0,095	0,094 6

№ № п / п	Наименование цехов	Предприятие по выпуску древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску плит с ориентированной стружкой	Предприятие по ламинированию древесно-стружечных плит	Предприятие по выпуску цементно-стружечных плит	Предприятие по выпуску клееной фанеры	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (по замкнутому циклу)	Предприятие по изготовлению корпусной мебели (отделочно-оборочное)	Предприятие по выпуску щитовых деталей	Предприятие по выпуску брусовых деталей	Предприятие по выпуску решетчатой мебели	Предприятие по выпуску спичек	Предприятие по выпуску лыж из древесины
59	сооружения водоснабжения, канализации, электроснабжения, теплоснабжения, связи, ж/д, автом. дорог, благоустр. промплощадка, санитарно-защитная зона												

(Новая редакция, Изм. № 1).

Глава 4. ПРЕДПРИЯТИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТЫХ ПЛИТ, ПАНЕЛЕЙ ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ, ОКОННЫХ, ДВЕРНЫХ БЛОКОВ И БАЛКОННЫХ ДВЕРЕЙ

Ценами на разработку предприятий не учтена стоимость проектирования складов топлива, мазутного хозяйства, сушильного хозяйства, гаражей.

Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод древесно-волоконных плит мощностью, млн. м ² /г	1 млн. м ² /г	203,52	13,93	0,10	1,04
2	св. 15 до 30	то же	321,12	6,09	0,10	1,04
3	Завод по производству деревянных домов мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	115,94	1,42	0,13	1,05
4	св. 250 до 500	то же	153,44	1,27	0,13	1,05
5	Завод по производству оконных, дверных блоков и балконных дверей мощностью, тыс. м ² /г	1 тыс. м ² /г	240,06	0,69	0,10	1,04
6	св. 500 до 750	то же	245,06	0,68	0,10	1,04

Примечание: Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав предприятий, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
1	Склад пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,036

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
2	Участок формирования речных пакетов пиломатериалов	3, 4, 5, 6	0,012
3	Склад сухих пиломатериалов	3, 4	0,008
		5, 6	0,036
4	Отделение раскроя пиломатериалов на заготовки	3, 4, 5, 6	0,046
5	Отделение огнебиозащиты	3, 4	0,003
6	Отделение склеивания плитных материалов (ДВП)	5, 6	0,004
		3, 4	0,016
7	Отделение раскроя плитных материалов	3, 4	0,049
		5, 6	0,012
8	Отделение изготовления створок, коробок	5, 6	0,015
9	Отделение раскроя асбестоцементных и цементно-стружечных плит	3, 4	0,044
10	Отделение сборки оконных блоков	5, 6	0,072
11	Отделение отделки оконных блоков	5, 6	0,190
12	Отделение раскроя минераловатных плит	3, 4	0,038
13	Отделение комплектации и упаковки	3, 4	0,027
		5, 6	0,029
14	Склад готовой продукции	3, 4	0,003
		5, 6	0,019
15	Отделение изготовления доборных элементов дома	3, 4	0,016
16	Отделение изготовления фронтонов и лестниц	3, 4	0,016
17	Отделение изготовления санитарно-технических кабин	3	0,017
18	Отделение сборки панелей	3, 4	0,046
19	Отделение отделки панелей	3, 4	0,069

№ пп	Наименование цехов (объектов)	Пункт таблицы	Коэффициент
20	Отделение столярных изделий и фактуры	3, 4	0,020
21	Сети сжатого воздуха	3, 4	0,011
		5, 6	0,013
22	Цех древесноволокнистых плит	1, 2	0,407
23	Цех приготовления щепы	1, 2	0,087
24	Механизированный склад круглого леса	1, 2	0,058
25	Прирельсовый склад готовой продукции	1, 2	0,005
26	Биржа щепы	1, 2	0,067

№ таблицы	№ объектов	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служб. Упр. авт. е. предприятие	Охрана окружающей среды	Лесоводство	Проектная документация	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
6-1	ные склады с поступлением древесины в хлыстах и отгрузкой сортиментов		4		9	8															4	
	Т 1	Нижнее	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-	-	3	-	-	4	12	1	8	3
	0-1	лесопромышленные склады с посту	Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	16
л. 2	шленные склады с посту	РП	15	0,2	26,2	2,9	5,9	3,9	2,9	4,9	8,9	-	3,8	0,3	4,8	2,9	0,3	0,9	0,1	0,6	15,5	

№ таблицы	№ опора	№ проекта	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение	Диспетчеризация	Теплоснабжение	Водоснабжение	Генератор	Транспорт	Автоматизация	Технология	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ	Охрана	Лес	Проект	Смет	Гидротехническое
Таблица 2.6-1	1	Нижний	П	28	2	14	1	5	5	1	3	10	-	-	3	-	-	4	12	1	8	3	
	2-1	лесоп	Р	15	-	27	3	6	4	3	5	9	-	4	-	5	3	-	-	-	-	16	
	3	ромышленный склад без раскряжки	РП	14,9	0,2	26	2,8	5,8	3,9	2,8	4,8	8,8	-	3,8	0,3	4,7	2,8	0,9	1,3	0,1	0,8	15,3	

№ таблицы	№ опора	№ проекта	Объем	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение	Диспетчеризация	Теплоснабжение	Водоснабжение	Газоснабжение	Транспорт	Автоматизация	Технология	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ	Охрана окружающей среды	Лесохозяйство	Проект	Сметная	Гидротехнические сооружения
Таблица 2.6.1	14	Промышленные склады	ПР	29,31	-	7,12	-	6,10	5,4	-	-	22,26	-	-	4	-	-	-	4	12	-	7	4	17
	16	лесопромышленный склад	РП	29,8	-	11,5	-	9,6	3,8	-	-	24,8	-	-	0,7	-	-	-	0,7	1,9	-	1,1	16,1	
	19	лесопромышленный склад	РП	27,30	-	10,12	-	6,10	5,5	-	-	20,26	-	-	5	-	-	-	5	12	-	6	4	17
Таблица 9.6	17	лесопромышленный склад	РП	29,29	-	12,2	-	9,5	2,9	-	-	24,5	-	-	1	-	-	-	1	2,6	-	1,3	16,0	
	19	Лесоплавильные	ПР	26,23	-	9,22	1,4	3,7	3,5	1,4	7,9	6,9	-	-	7	-	-	-	6	13	-	13	3	-

№ таблицы	№ популяционной единицы	Объект проектирования	Стандия проектирования	Технологическая часть	Автоматизация технологического процесса	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план территории	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологическая часть	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служебных помещений. Управление предприятием	Охрана окружающей среды	Лесосады	Проектная часть строительства	Сметная часть	Гидротехнические сооружения
л. 26-2	рейды	РП	21,2	-	18,9	3,4	6,0	4,3	3,4	7,9	7,9	-	-	2,3	-	-	2,0	4,2	-	4,2	14,3	-	
Таблица л. 26-2	Организация лесосплава	ПРП	282926,6	-	6108,9	132,6	15	4352,8	165,3	1665,3	197,8	-	-	9	-	-	6	13	-	12	314,9	14	
Таблица л. 26-2	Лесоплавной лоток для пропуска мочевой древесины	ПРП	152926,5	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	3	-	-	5	14	-	9	517,3	46	

№ таблицы	№ опора	№ проекта	Стандия	Технол	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение	Диспетчеризация	Теплоснабжение	Водоснабжение	Генератор	Транспортировка	Автоматизация	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих услуг	Охрана окружающей среды	Лесосады	Проектная документация	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Таблица 2.1.2	1	Поперечная	П	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	2	14	-	9	5	29
	2	речная	Р	53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	29
	1	продольная	РП	49	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	0,6	4,0	-	2,5	16,1	27
Таблица 2.3	1	Спуск	П	11	-	-	-	3	3	-	-	7	-	-	3	-	-	6	12	-	11	3	41
	3	механизи	Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	56
	1	рованный	РП	19,0	-	-	-	0,9	3,6	-	-	1,9	-	-	0,9	-	-	1,8	3,6	-	3,4	15,2	49,7
Таблица 2.6	1	Спуск	П	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	-	3	14	-	12	3	57
	6	ряде	Р	22	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	56
	1	вый	РП	20,3	-	-	-	-	3,6	-	-	-	-	-	0,7	-	-	0,7	3,0	-	2,6	16,4	52,7
Таблица 2.7	1	Зимн	П	31	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	5	-	-	5	13	-	12	3	23

№ таблицы	№ популяций	Объем проектирования	Стандарты	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспортировка	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих помещений. Управление предприятием	Охрана окружающей среды	Лесосырьевая часть	Проектная документация	Сметная часть	Гидротехнические сооружения
Таблица 23	18-19	Открытые склады измененного	ПРП	26, 25, 24, 2	-	19, 22, 20, 9	-	6, 6, 5,8	2, 2, 1,9	-	2, 3, 2,8	16, 12, 11, 6	-	-	7, -	-	8	2, -	7, -	-	8, -	5, 16, 14, 9	-

№ таблицы	№ популяционной единицы	Объем проектирования	Стандартная часть	Технологическая часть процесса	Автоматизация работ	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация технологических процессов	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служб. Упр. авт. е. предприятия	Охрана окружающей среды	Лесосырьевая часть	Проектная часть строительства	Сметная часть	Гидротехнические сооружения
Таблица 26-4	1	Пункты централизованного технического обслуживания лесозаготовительной техники	П	31	-	14	4	4	2	-	6	9	-	-	10	-	-	3	4	-	5	8	
	1-1	Тепловоз	Р	18	-	37	6	8	3	-	9	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13	-
	2	Тепловозное депо	РП	17,8	-	33,6	5,7	7,4	2,9	-	8,4	5,9	-	-	2,9	-	-	0,9	1,1	-	1,4	12	-

№ таблицы	№ опора	№ проекта	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план территории	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих и служб. Упр. авт. е. предприятия	Охрана окружающей среды	Лесосады	Проекты	Сметы	Гидротехнические сооружения
Таблица 2.6.4	1	Такелажные склады с мастерской для ремонта и хранения такелаж	ПР	1117	-	3332	35	55	34	45	57	85	-	-	43	3	-	2	4	-	6	9	-
	4		РП	16,0	-	30,8	4,7	4,8	3,9	4,7	6,7	5,0	-	3,6	1,1	2,9	-	0,7	1,1	-	1,8	12,2	-
	5		ПР	1616	-	2228	44	76	11	45	55	75	-	33	38	7	-	2	4	-	5	10	-
	7	Материально-технические склады	РП	15,9	-	27,6	3,9	5,9	1,0	4,9	4,9	5,0	-	3,0	0,3	7,9	-	0,2	0,4	-	0,5	18,6	-
Таблица 1	Служ	П	3	-	59	6	4	1	-	3	3	-	-	1	-	-	-	-	7	-	9	4	-

№ таблицы	№ опора	№ проекта	Объем работ	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение	Диспетчеризация	Теплоснабжение	Водоснабжение	Газоснабжение	Транспорт	Автоматизация	Технология	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ	Охрана окружающей среды	Лесохозяйство	Проект	Сметная	Гидротехнические сооружения
л. 26-5	са	РП	-	-	43,9	12,0	6,5	3,7	-	8,2	4,7	-	-	0,3	-	-	-	-	-	2,0	-	3,2	15,5	-
Таблицы л. 26-5	8-Мастерские постирочные и ремонтные спецдежды и спецобуви	ПР	18	3	36	6	5	1	-	5	3	-	-	1	-	-	-	-	1	7	-	9	5	-
		Р	12	2	37	12	7	2	-	6	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17	-
		РП	12,1	2	35,6	11,3	6,7	1,9	-	5,7	4,7	-	-	0,2	-	-	-	-	0,2	1,6	-	2,1	15,9	-
Таблицы л. 26-5	1-Лесопильно-деревообрабатывающих цехов	ПР	19	1,5	12	4	5	1	5	6	6	-	3,5	7	7	3	3	7	-	2	8	-	-	-
		Р	13	2	29	4	4	1	6	6	5	-	4	-	9	4	-	-	-	-	-	-	13	-
		РП	11,5	2	28,8	4	4	1	6	5	4	-	4	1	9	4	0,2	2,0	-	0,5	13	-	-	-

№ таблицы	№ объектов	Объем проектирования	Стандарты	Технологическая часть	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих помещений. Управление предприятием	Охрана окружающей среды	Лесосырьевая часть	Проектная документация	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
Таблицы 26-6	5-7	Производство технологической щепы	ПРП	13, 16, 15, 9	2, 2, 2	13, 31, 29, 5	3, 3, 3	7, 5, 5	1, 1, 1	2, 2, 2	3, 3, 3	11, 2, 2	-	4, 5, 4,5	7, -	10, 9, 9	10, 8, 8	1, -	3, -	-	2, -	6, 13, 13	-
	8-10	Склад пилочного сырья	ПРП	5, 6, 5,9	1,5, 1,5, 1,5	14, 10, 9,5	1, 2, 3	8, 5, 5	4, 1, 1	1, -	7, 2, 2	25, 42, 40, 5	-	3,5, 3,5, 3,5	7, -	11, 14, 14	-	1, -	1, -	-	2, -	8, 13, 13	-
	11-11	Окочный	ПР	2, 6	1,5, 2	20, 39	3, 1	10, 4	1, 1	3, 2	8, 2	8, 3	-	3,5, 5	7, -	18, 22	-	1, -	4, -	-	2, -	6, 13	-

№ таблицы	№ п/п	Объект проектирования	Стандарт	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих услуг. Упр. предприятие	Охрана окружающей среды	Лесосырьевая часть	Проектная документация	Сметная часть	Гидротехнические сооружения
Табл. 26-7	1-	Предприятия по выпуску: древесностружечных плит, корпусной мебели, плит с ориентированной стружкой, каминиро	П	18	6	15	6	4	1,5	3	4	3,5	-	-	5	3	2	4	12	-	3	10	-
	Р		18,5	7,5	29	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-	-	-	4	2	-	-	-	-	-	14	-
	РП		18	7,5	27	6,5	5	1,5	3	4,5	4,5	-	-	0,7	3,5	2	0,5	1,5	-	0,5	13,8	-	-

№ таблицы	№	Объект проектирования	Стандарты	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение и электрооборудование	Диспетчеризация, связь, сигнализация	Теплоснабжение	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Транспорт	Автоматизация и КИП	Технологический процесс	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ рабочих услуг. Управление предприятием	Охрана окружающей среды	Лесоводство	Проектная документация	Сметная документация	Гидротехнические сооружения
		ванию, цементных плит, клееной фанеры, щитовых деталей, брусковых деталей, решетчатой мебели, спиче																					

№ таблицы	№ объектов	Объем работ	Стандарты	Технология	Автоматизация	Архитектура	Отопление, вентиляция	Электроснабжение	Диспетчеризация	Теплоснабжение	Водоснабжение	Генераторы	Транспорт	Автоматизация	Технология	Механизация	Пневмотранспорт	НОТ	Охрана	Лес	Проект	Смет	Гидротехнические сооружения
Таблица 26-8	Заводы по производству панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконов	П	22	-	17	6	5	1,5	3	5	4	-	6	5	-	4	2	9	-	3	7,5	-	
		Р	29	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-	7	-	-	3	-	-	-	-	13	-	
		РП	24	-	26,5	6	4	1,5	2	4	4	-	5	1	-	3	2	2	-	1	14	-	

Глава 5. ЗАВОДЫ И ФАБРИКИ ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов, фабрик и производств целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами главы помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

а) рейдов, сооружений для разделки и сортировки хлыстов на сортименты, обоснование сырьевых баз;

б) производство топливных брикетов, дубильных веществ и кормовых дрожжей;

в) типографий с локальной очисткой, производства полиэтиленовой пленки с нанесением печати для упаковки изделий (кроме пп. 7, 8 табл. [26-13](#));

г) складов хлора и мазута, цехов двуокиси хлора и приготовления белильных растворов, цехов и установок дезодорации парогазовых выбросов;

д) корьевых котельных, золошламоотстойников, химической очистки воды с насосными станциями установок автоматического пожаротушения, трубопроводов давлением выше 22 кгс/см²;

е) канализационных коллекторов диаметром более 1400 мм;

ж) автогаражей и стоянок автомашин.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ценами главы не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство сооружений по очистке дождевых сточных вод с сооружениями по возврату очищенных сточных вод в производство, расположенных на территории предприятия.

4. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху: для целлюлозных заводов и заводов тряпичной или хлопковой полумассы - по мощности варочного цеха; для заводов белой древесной массы - по мощности дефибрерного цеха; для заводов химикотермомеханической массы из щепы - по мощности древесно-насосного цеха; для заводов макулатурной массы - по цеху роспуска макулатуры, для бумажных и картонных фабрик - по мощности бумагоделательных и картоноделательных машин, для фабрик переработки в изделия - по мощности основного цеха.

5. При проектировании комбинатов, состоящих из нескольких заводов, фабрик производств цена их определяется путем суммирования, установленных в настоящей главе наибольшей из цен входящего в комбинат завода, фабрики, производства с ценами остальных заводов, фабрик, производства с применением к ним коэффициента 0,85.

6. Ценами главы в объеме работ по генплану учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон и рекультивация земель (в части снятия почвенно-растительного слоя и вывоз его во временный отвал для хранения) объектов, расположенных на территории предприятия.

7. Ценами главы учтена стоимость разработки проектно-сметной документации административных и служебно-бытовых корпусов, газоспасательных и газодымных станций, прачечных спецодежды, центральных заводских лабораторий, пождепо, главных проходных.

8. В случае размещения на одних строительных конструкциях наружных технологических коммуникаций совместно с тепловыми трубопроводами и электрическими кабелями, стоимость разработки рабочей документация, рабочих проектов определяется по ценам главы с применением к ним следующих коэффициентов:

1,03 - рабочая документация табл. [26-9](#), [26-10](#);

1,02 - рабочая документация табл. [26-11](#), [26-12](#), [26-13](#);

1,01 - рабочий проект табл. [26-9](#), [26-10](#);

1,005 - рабочий проект табл. [26-11](#), [26-12](#), [26-13](#).

9. При проектирования заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы (табл. [26-9](#)), древесной массы, термомеханической и химикотермомеханической массы (табл. [26-10](#) п.п. 5-8), вырабатывающих одинаковую продукцию из различных видов или пород сырья, стоимость разработки проектно-сметной документации этих заводов увеличивается при применении двух видов сырья в разных потоках на 10 % и свыше двух - на 20 %.

10. Стоимость выполнения работ, связанных с подготовкой материалов для заключения договора подряда на строительство с участием инофирм и контрактов на поставку оборудования, определяется по ценам на разработку проекта с применением к ним коэффициента 0,25.

Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 150 до 290	1 тыс. т	1639,31	7,33	0,1	1,05
2	св. 290 до 580	то же	1775,61	6,86	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г					
3	от 125 до 250	-«-	1310,26	10,95	0,1	1,05
4	св. 250 до 500	-«-	1830,26	8,87	0,1	1,05
	Завод сульфатной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
5	от 60 до 100	-«-	1489,3	14,89	0,1	1,05
6	св. 100 до 200	-«-	2038,3	9,40	0,1	1,05
	Завод сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 100 до 150	1 тыс. т	1175,06	12,45	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	1836,56	8,04	0,1	1,05
	Завод сульфатной небеленой целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
9	70	1 завод	1050,87	-	0,1	1,05
	Завод нейтрально сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
10	от 60 до 125	1 тыс. т	568,44	9,29	0,1	1,05
11	св. 125 до 250	то же	1080,94	5,19	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
	Завод небеленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
12	от 100 до 150	-«-	1884,56	6,64	0,1	1,05
13	св. 150 до 250	-«-	2043,56	5,58	0,1	1,05
	Завод беленой сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
14	от 60 до 100	1 тыс. т	1766,0	11,20	0,1	1,05
15	св. 100 до 150	то же	1921,0	9,65	0,1	1,05
	Завод сульфитной беленой целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
16	от 70 до 100	-«-	1858,72	12,48	0,1	1,05
17	св. 100 до 150	-«-	1976,72	11,30	0,1	1,05
	Завод бисульфитной небеленой целлюлозы мощностью в тыс. т/г:					
18	от 70 до 100	-«-	1826,50	4,36	0,1	1,05
19	св. 100 до 150	-«-	1938,50	3,24	0,1	1,05
	Завод бисульфитной беленой целлюлозы мощностью, тыс. т/г					
20	от 70 до 100	-«-	908,69	15,56	0,1	1,05
21	св. 100 до 150	-«-	1955,69	5,09	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость проектирования целлюлозных заводов, вырабатывающих тростниковую целлюлозу, определяется по ценам заводов по производству сульфатной целлюлозы (пп. 3, 4) с применением к ним коэффициента 0,9.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов, определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы 26-9	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный цех	1, 2, 12, 13, 18, 19	0,07
		3-8, 14-17, 20, 21	0,06
		10, 11	0,09
2	Кислотный цех	12, 13	0,08
		14-21	0,06
3	Цех варки, промывки сортирования и очистки целлюлозы	1-8, 12-21	0,10
		9	0,25
		10-11	0,20
4	Выпарной цех	1-8	
		12-21	0,08
		10-11	0,13
5	Цех горячего размола	7-8	0,03
6	Содорегенерационная ТЭС	1-8, 12-21	0,13
7	Цех каустизации зеленого щелока и регенерации извести	1-8	0,05
8	Цех отбелки и сортирования целлюлозы	3, 4, 5, 6, 14-17, 20, 21	0,05
9	Сушильный цех (аэрофонтанные сушилки), цех улавливания волокна, склад готовой продукции	1-5, 12-21	0,06
		9	0,10
10	Цехи заводов побочных продуктов	1-4	0,060
		5-6	0,050
		10-11	0,040
		12-21	0,030
11	Биржа, включая приемные устройства и транспорт древесины в производство	1-8, 12-21	0,05
		9	0,11
		10, 11	0,10
12	Открытый склад щепы, коры, закрытый склад щепы, коры. Сортировочная и воздуходувная	1-8	
		12-21	0,04

№№ пп	Наименование цехов	Пункты таблицы 26-9	Коэффициент
13	станция, базисный склад древесины Склады химикатов	9	0,08
		10-11	0,07
		1-8, 10-21	0,03
14	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутриплощадочные инженерные коммуникации	9	0,05
		1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32
		9	0,41
		10-11	0,34
		12-13	0,33
		14-17	0,31
		18-19	0,35
		20-21	0,31

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	Завод необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г от 15 до 80	1 тыс. т	138,71	2,93	0,1	1,04
2		то же	197,11	2,20	0,1	1,04
	Завод обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	от 20 до 35 Завод хлопковой или тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	96,21	9,36	0,1	1,04
4	от 4 до 7 Завод белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	62,47	47,01	0,1	1,04
5	от 50 до 100	1 тыс. т	733,64	3,30	0,1	1,05
6	св. 100 до 200 Завод беленой термомеханической и химикотермомеханической массы мощностью, тыс. т/г:	то же	883,64	1,80	0,1	1,05
7	от 50 до 150	-«-	1013,47	3,77	0,1	1,05
8	св. 150 до 300	-«-	1040,47	3,59	0,1	1,05

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации заводов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 7, 8) на стадии «проект» определяется по ценам таблицы с коэффициентом 1,2.

2. Удельный вес основных цехов (объектов), входящих в состав заводов определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы 26-10	Коэффициент
1	Древесно-подготовительный и окорочный цех	5, 6	0,08
		7, 8	0,07
2	Главный производственный корпус	1-4	0,5
3	Дефибрерный цех	5-6	0,05
4	Цех сортирования, очистка, сгущения на аккумулярование массы	5-6	0,06
		7-8	0,07

№ пп	Наименование цехов	Пункт таблицы 26-10	Коэффициент
5	Цех отбели массы	7-8	0,035
6	Цех промывки, пропарки, пропитки химикатами и размола щепы	7-8	0,08
7	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов	7-8	0,02
8	Цех аэрофонтанной сушки, упаковки, транспорта товарной массы	7-8	0,06
9	Цех регенерации пара	7-8	0,015
10	Открытый склад щепы, коры. Закрытый склад щепы, коры, сортировочная и воздуходувная станция, базисный склад древесины, коммуникации непрерывного транспорта.	5-6	0,12
		7-8	0,1
11	Склады химикатов	1-8	0,02
12	Объекты вспомогательного, общезаводского назначения и внутривозрадные инженерные коммуникации	1-2	0,33
		3-4	0,29
		5-6	0,30
		7-8	0,32

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-11 Фабрики по производству бумаги

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика тонких бумаг массой 16-35 г/м ² мощностью, тыс. т/г: от 6 до 10	1 тыс. т	214,49	38,65	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
2	св. 10 до 20 Фабрика конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г	то же	460,49	14,05	0,1	1,04
3	от 2 до 4 Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	294,58	70,50	0,11	1,04
4	от 15 до 50	-«-	307,16	7,77	0,11	1,04
5	св. 50 до 100 Фабрика оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	434,16	5,23	0,11	1,04
6	от 45 до 145	1 тыс. т	676,71	3,71	0,1	1,03
7	св. 145 до 390 Фабрик электроизоляционных видов бумаг (кабельная) мощностью, тыс. т/г:	то же	976,86	1,64	0,1	1,03
8	от 10 до 35	-«-	664,93	9,68	0,1	1,03
9	св. 35 до 70 Фабрика специальных видов бумаге с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	770,28	6,67	0,1	1,03
10	от 2 до 5	-«-	132,20	24,07	0,1	1,05
11	св. 5 до 10 Фабрика технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	170,20	16,47	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12	от 2 до 5 Фабрика по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	268,40	54,31	0,08	1,03
13	от 25 до 50 Фабрика технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	то же	483,47	5,32	0,1	1,04
14	от 30 до 60	-«-	454,71	8,00	0,1	1,03
15	св. 60 до 120 Фабрика печатных видов бумаги для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	514,71	7,00	0,1	1,03
16	от 50 до 120	-«-	745,19	3,39	0,1	1,03
17	св. 120 до 185	-«-	790,79	3,01	0,1	1,03
18	св. 185 до 370 Фабрика мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	857,39	2,65	0,1	1,03
19	от 100 до 160	-«-	695,08	4,31	0,1	1,03
20	св. 160 до 320 Фабрика фильтровальных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	794,28	3,69	0,1	1,03
21	от 5 до 10	1 тыс. т	346,77	31,98	0,08	1,03
22	св. 10 до 20	то же	375,97	29,06	0,08	1,03

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства бумажных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования бумажных фабрик, состоящих из двух самостоятельных потоков,

стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,25.

2. Стоимость разработки рабочей документации главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 0,5.

Таблица 26-12. Фабрики по производству картона

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
1	от 100 до 120	1 тыс. т	558,83	3,01	0,1	1,04
2	св. 120 до 240	то же	831,23	0,74	0,1	1,04
	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
3	от 120 до 280	-«-	760,64	3,12	0,1	1,03
4	св. 280 до 400	-«-	1208,64	1,52	0,1	1,03
	Фабрика по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
5	от 8 до 24	1 тыс. т	69,590	18,68	0,1	1,04
6	св. 24 до 48	то же	203,510	13,10	0,1	1,04

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства картонных фабрик установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования картонных фабрик, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам раздела с применением коэффициента 1,25.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

Таблица 26-13 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт/г:					
1	от 50 до 250	1 млн. шт	36,33	0,36	0,21	1,09
2	св. 250 до 900	то же	68,83	0,23	0,21	1,09
	Фабрика бумажно-беловых товаров мощностью, млн. руб/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	179,98	12,51	0,09	1,04
4	св. 25 до 50	-«-	219,98	10,91	0,09	1,04
	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					
5	от 15 до 40	1 тыс. т	126,87	3,27	0,29	1,12
6	св. 40 до 80	то же	159,27	2,46	0,29	1,12
	Фабрика санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 5 до 10	1 тыс. т	100,19	10,33	0,24	1,10
8	св. 10 до 20	то же	128,69	7,48	0,24	1,10
	Фабрика мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	1 млн. шт	504,90	2,00	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
10	св. 400 до 800 Фабрика по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:	то же	676,90	1,57	0,1	1,04
11	от 10 до 30	1 млн. усл. кусков	61,64	7,13	0,12	1,05
12	св. 30 до 60 Фабрика бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:	-«-	145,34	4,34	0,12	1,05
13	от 70 до 100 Фабрика пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	1 млн. шт	3,6	2,33	0,06	1,03
14	от 3 до 10	1 тыс. т	187,05	40,73	0,08	1,03
15	св. 10 до 30 Фабрика склеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г:	то же	342,45	25,19	0,08	1,03
16а	от 10 до 25	1 млн. м ²	83,91	5,31	0,13	1,05
16	св. 25 до 60	то же	143,66	2,92	0,13	1,05
17	св. 60 до 180 Фабрика по производству картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г:	-«-	248,06	1,18	0,13	1,05
18а	от 10 до 20	1 млн. м ²	68,54	4,86	0,12	1,05
18	св. 20 до 55	то же	123,94	2,09	0,12	1,05
19	св. 55 до 165	-«-	147,04	1,67	0,12	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Фабрика бумажной калки мощностью, тыс. т/г:					
20	от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	115,51	21,67	0,1	1,04
21	св. 2,8 до 4,2	то же	126,62	17,70	0,1	1,04
	Фабрика по производству пергамента мощностью, тыс. т/г:					
22	от 8 до 15	1 тыс. т	161,68	17,41	0,12	1,05
23	св. 15 до 25	то же	263,98	10,59	0,12	1,05
	Фабрика по производству фибры мощностью, тыс. т/г:					
24	от 1,5 до 2,5	-«-	107,28	67,71	0,12	1,05
25	св. 2,5 до 5,5	-«-	175,28	40,51	0,12	1,05
	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы для мелования мощностью, тыс. т/г:					
26	от 5 до 10	-«-	127,74	11,79	0,09	1,04
27	св. 10 до 20	-«-	137,34	10,83	0,09	1,04
	Фабрика светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью, млн. руб/г:					
28	15	1 млн. руб.	16,64	-	0,13	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по п.п. 3-6, 9-12, 14-17, 22, 23, 26, 27 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект.

2. Удельный вес главных производственных корпусов, входящих в состав фабрик, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,5.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации фабрик по производству обоев (пункты 11, 12) не учтена стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1)

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах
к таблицам [26-9](#), [26-10](#), [26-11](#), [26-12](#), [26-13](#)

№ таблица	№ объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технические коммуникации	Транспортно-механическая часть	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические устройства и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план, транспорт, рекреационная земля, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организационно-строительств	Сметная документация	Технические условия, спецификации, поставки древесины	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Таблица 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13	Завод - сульфатной и сульфитной, бисульфитной - целлюлозные	ПРП	5 - 1	20 12 12	1 - -	8 10 10	7 7 7	12 30 27	4 5 5	8 10 10	1 2 2	5 5 5	7 6 6	5 4 4	1 1 1	6 - 1	7 8 8	3 - 1	

№	№	Объект	Статус	Технологическая часть	Межотраслевые коммуникации	Транспортная инфраструктура	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электроснабжение, электроустановки и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреативная земля, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организационная структура	Сметная документация	Технические условия поставки
Таблица 2.1	5	Завод, сульфатной, и сульфитной, беленой целлюлозы для химпереработки	ПРП	5 - 1	19 12 -	8 10 10	7 7 7	12 30 27	4 5 5	9 10 10	1 2 2	5 5 5	7 6 6	5 4 4	1 1 1	6 - -	7 8 8	3 - 1
Таблица 9	Завод сульфатной	ПР	5 -	23 10	1 -	8 12	8 7	13 31	4 5	8 10	1 2	1 1	7 7	5 5	- 1	6 -	7 9	3 -

№	№	Объект	Стандия	Техник	Технологическая часть	Межотраслевые коммуникации	Транспортные средства	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические средства	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки
л. 26-9		небеленой целлюлозы из опилок	РП	1	11	-	12	7	27	5	10	2	1	7	5	1	1	9	1
Табл. 1	1	Завод нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы	ПР	5	21	1	8	8	12	4	9	1	2	7	5	1	6	7	3
л. 26-9	1	-	РП	1	13	-	12	7	28	5	10	2	1	6	4	1	1	8	1
Табл. 1	1	Завод, необесцвеч	ПР	9	22	1	6	8	12	5	8	1	2	7	5	1	6	7	-
				-	14	-	9	8	31	5	10	1	1	7	5	1	-	8	-

№	№	Объект	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электротехнические и электроустановки и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
л. 2	2	енной макулатурной массы	РП	1	15	-	9	8	28	5	10	1	1	7	5	1	1	8	-
Табл. 26-10	3	Завод обесцвеченной макулатурной массы	П Р РП	8 - 1	22 14 15	1 - -	6 9 9	8 8 8	11 31 28	6 5 5	8 10 10	1 1 1	2 1 1	7 7 7	5 5 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	- - -
Табл. 26-11	4	Завод хлопковой тряпичной полум	П Р РП	8 - 1	22 14 15	1 - -	6 8 8	8 8 8	11 31 28	6 5 5	9 10 10	1 2 2	2 1 1	7 7 7	5 5 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	- - -

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
Таблицы	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроснабжение и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины	
Таблицы 2.1.1	Фабрика тонких бумажных масс	ПР	7	22	1	7	7	13	6	9	1	2	7	5	-	6	7	-	
Таблицы 2.1.1	Фабрика тонких бумажных масс 16-35 г/м ²	РП	1	15	-	8	6	28	6	12	2	1	7	5	-	1	8	-	
Таблицы 2.1.1	Фабрика конденсаторной бумаги	ПР	7	22	1	7	10	11	6	10	1	1	7	5	-	6	7	-	
Таблицы 2.1.1	Фабрика конденсаторной бумаги	РП	1	15	-	7	6	29	6	12	2	1	7	5	-	-	8	-	
Таблицы 2.1.1	Фабрика конденсаторной бумаги	РП	1	15	-	7	6	29	6	12	2	1	7	5	-	1	8	-	

№	№	Объект	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологий	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические устройства и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки
Таблица 2.1.1	45	Фабрика санитарно-бытовых и впитывающих бумаг	ПРП	6-14	23-14	1-6	7-6	10-6	12-29	3-6	10-12	1-2	2-1	7-7	5-5	-	6-1	7-8	-
Таблица 2.1.1	69	Фабрика оберточной, электроизоляционных (кабе	ПРП	5-13	22-13	1-6	7-8	10-6	12-29	5-6	10-12	1-2	1-1	7-7	5-5	1-1	6-1	7-8	-

№	№	Объект	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологий	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические устройства и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Таблица 2.6.1.1	1	Фабрика, специальные виды бумаги с использованием хлопковой или тряпичной	ПРП	6 - 1	21 13 13	1 - -	8 8 8	9 6 6	12 31 29	6 6 6	10 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	4 5 5	1 1 1	6 - 1	7 8 8	- - -

№ №	Объект п/п	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологий	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электроустановки и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водообъемные каналы	Генеральный план и транспорт, рекреация, земля, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Таблица 1.1	Фабрика - технический видовой бумага из синтетических волокон, бумаги и основы для синте	ПРП	7 - 1	21 14 14	1 - -	7 8 8	10 6 6	12 31 29	5 6 6	10 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

№	№	Объект	Стандарт	Техническая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технические комиссии	Транспортные средства	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование	Электроснабжение, электрооборудование, электроснабжение	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия
Таблица	1	Фабрика по производству	ПРП	6	22	1	7	10	12	6	9	1	1	7	5	-	6	7	-
	2	по		-	14	-	8	6	31	6	12	2	1	7	5	-	-	8	-
	5	водст		1	14	-	8	6	29	6	12	2	1	7	5	-	1	8	-

№	№	Объект	Стандия	Техник	Технологическая часть	Межотделочные коммуникации	Транспортные средства	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические устройства	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия
Таблица 2.6.1.2	3, 4	Фабрика картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для	ПРП	5	24	1	8	10	13	5	9	1	1	7	5	-	6	7	-
					14	-	8	6	31	6	12	2	1	7	5	-	-	8	-
					14	-	8	6	29	6	12	2	1	7	5	-	1	8	-

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
Таблицы	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотделочные коммуникации	Транспортные средства	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электротехнические устройства и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоотведение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организационная структура	Сметная документация	Технические условия поставки древесины	
Таблицы 26-13	гофрирования	П	8	23	1	6	10	11	6	7	1	1	7	6	-	6	7	-	
	Фабрика по производству школьных тетрадей	Р	-	13	-	11	7	30	5	11	2	1	7	5	-	-	8	-	
	Фабрика беловых товаров из бумаги	РП	1	13	-	11	7	28	5	11	2	1	7	5	-	1	8	-	
Таблицы 26-13	Фабрика беловых товаров из бумаги	П	7	24	1	5	10	11	6	9	1	1	7	6	-	6	7	-	
	Фабрика беловых товаров из бумаги	Р	-	13	-	11	7	30	5	11	2	1	7	5	-	-	8	-	
	Фабрика беловых товаров из бумаги	РП	1	13	-	11	7	28	5	11	2	1	7	5	-	1	8	-	

№ №	Объект п/п	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологий	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электроснабжение, электроснабжение, электроснабжение	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
<u>3</u>	и																	
Таблица 2.6-1.3	Фабрика санитарно-бытовых изделий из бумаги и распушенной целлюлозы, бугорчатых прокл	ПРП	7 - 1	24 13 13	1 - -	5 10 10	10 7 7	13 30 28	5 5 5	8 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

№ №	Объект п/п	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологий	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроснабжение и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
Таблица № 26-1	Фабрика мешков	ПРП	5 - 1	20 13 13	1 - -	9 11 11	9 7 7	13 30 29	5 5 5	12 11 11	1 2 1	1 1 1	6 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -

№	№	Объект	Стандия	Техник	Технологическая часть	Межотделочные коммуникации	Транспортные средства	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические средства	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки
Таблица	1	Фабрика, обоев, пропитки и поверхностей, покрытий бумаги и картона	ПРП	8-1-13	22-13-13	1-10-10	5-10-10	9-7-7	13-30-28	5-5-5	10-12-12	1-2-2	1-1-1	7-7-7	5-5-5	-	6-1	7-8-8	-
Таблица	2	Фабрика, бумага	ПР	5-13	25-13	1-10	5-10	7-7	13-31	5-5	12-12	1-2	1-1	7-6	5-5	-	6-1	7-8	-

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№
таблицы	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межцеховые технологические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электроустановки и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водообъемные и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреативная земля, санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
л. 2 2 6- 1 3	2 жной 1 кальки	РП	1	14	-	10	7	28	5	12	2	1	6	5	-	1	8	-
Таблица 2, по л. 2 2 6- 1 3	2 Фабрика, по производству пергамента	РП	6	24	1	7	7	13	5	10	1	1	7	5	-	6	7	-
Таблица 4, по л. 2 2 6- 1 3	2 Фабрика, по производству фибры	РП	7	20	1	10	8	13	5	9	1	1	7	5	-	6	7	-
Таблица 5, по л. 2 2 6- 1 3	2 Фабрика, по производству фибры	РП	1	13	-	10	7	28	5	12	2	1	7	5	-	1	8	-

№	№	Объект	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технико-экономические коммуникации	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электротехнические устройства и управление электроприборами	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт, рекреация, земельная санитарно-защитные зоны	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	Технические условия поставки древесины
3	Таблица 2.7	Фабрика мелованных видов бумаги из привозной бумаги и основы для мелования	ПРП	7 - 1	24 13 13	1 - -	5 10 10	8 7 7	13 30 28	6 5 5	9 12 12	1 2 2	1 1 1	7 7 7	5 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8	- - -
	Таблица 2.8	Фабрика светотехники	ПР	8 -	23 13	1 -	5 10	8 7	13 30	6 5	8 12	1 2	2 1	7 7	5 5	- -	6 -	7 8	- -

№	№	Объект	Стандарт	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Межотраслевые технические коммуникации	Транспортные средства	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электротехнические и электроприборы	Средства связи	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организационно-техническая часть	Сметная документация	Технические условия поставки
л. 26-13		чувствительной и миллиметровой бумаги	РП	1	13	-	10	7	28	5	12	2	1	7	5	-	1	8	-

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. В графах 6 и 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

2. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %. В случае выполнения диспетчеризации вентсистемы стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

3. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов, строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго и картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

4. В графе 16 учтена стоимость проектирования санитарно-защитных зон в следующих размерах:

- заводы по производству П - 1 %, РП - 2 %, РД - 3 %.

- заводы по производству полуфабрикатов и фабрики по переработке бумаги и картона в изделия П - 1 %, РП - 1 %, РД - 1 %.

- фабрики по производству бумаги и картона П - 1 %, РП - 1 %, РД - 2 %.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

10 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация.

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %, водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование заводов и фабрик учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть

5 % - технологическая часть для целлюлозных заводов

3 % - для бумажных и картонных фабрик

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

3 % - автоматизация технологических процессов

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

5 % - теплотехническая часть

40 % - водоснабжение и канализация

5 % - генеральный план и транспорт, рекультивация земель, санитарно-защитные зоны

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 6. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ, ОБЪЕКТЫ И СООРУЖЕНИЯ ЗАВОДОВ ФАБРИК ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов, объектов и сооружений заводов и фабрик целлюлозно-бумажной промышленности.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость проектирования генерального плана.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутриплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжение, водоснабжения, канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям.

4. Если объекты, предусмотренные различными пунктами таблиц, сблокированы в одном блоке, стоимость их проектирования определяется путем суммирования установленных в настоящей главе цен основного цеха, входящего в блок, с ценами остальных цехов с коэффициентом 0,95.

5. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства открытых цехов (технологических установок) определяется по ценам главы с применением к ним коэффициента 1,2.

6. При проектировании в производственных цехах встроенных служебно-бытовых помещений, столовых, прачечных и объектов промсанитарии к ценам на разработку проектно-сметной документации соответствующих цехов применяется коэффициент 1,08.

Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода заводов сульфитной целлюлозы мощностью по сжигаемой сере, тыс.					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	т/г: от 5 до 15	1 тыс. т	37,59	3,80	0,1	1,05
2	св. 15 до 25	то же	64,59	2,00	0,1	1,05
	Цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
3	от 100 до 150	1 тыс. т	54,81	0,96	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	125,31	0,49	0,1	1,04
	Цех непрерывной жарки заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 70 до 100	-«-	40,54	1,32	0,1	1,04
6	св. 100 до 150	-«-	154,54	0,18	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы и целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
7	от 150 до 290	1 тыс. т	59,14	1,21	0,1	1,04
8	св. 290 до 580	-«-	238,94	0,59	0,1	1,04
	Цех варки и промывки заводов нейтрально-сульфитной полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
9	от 60 до 125	1 тыс. т	94,06	1,36	0,1	1,04
10	св. 125 до 250	то же	170,31	0,75	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех промывки небеленой целлюлозы на вакуум промывных установках заводов сульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
11	от 100 до 150	-«-	2,22	0,77	0,1	1,04
12	св. 150 до 250	-«-	12,72	0,70	0,1	1,04
	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
13	от 70 до 100	-«-	52,06	0,49	0,1	1,04
14	св. 100 до 150	-«-	68,06	0,33	0,1	1,04
	Цех сортирования и очистки небеленой целлюлозы заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
15	от 100 до 150	1 тыс. т	42,65	0,93	0,08	1,04
16	св. 150 до 250	-«-	12,65	0,37	0,08	1,04
	То же, заводов сульфитной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
17	от 70 до 100	-«-	43,00	1,01	0,08	1,04
18	св. 100 до 150	-«-	85,00	0,59	0,08	1,04
	Цех сортирования небеленой целлюлозы заводов сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
19	от 150 до 290	-«-	92,34	0,54	0,08	1,04
20	св. 290 до 580	1 тыс. т	141,64	0,37	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех сортирования небеленой целлюлозы полуцеллюлозы мощностью, тыс. т/г:					
21	от 60 до 125	То же	19,63	0,30	0,08	1,04
22	св. 125 до 250	«-»	35,88	0,17	0,08	1,04
	Цех горячего размола завода сульфатной целлюлозы высокого выхода мощностью, тыс. т/г:					
23	от 100 до 150	«-»	8,46	0,69	0,08	1,04
24	св. 150 до 300	«-»	69,96	0,28	0,08	1,04
	Цех каустизации зеленого щелока заводов сульфатной целлюлозы мощностью по белому щелоку, м ³ /сутки					
25	от 1500 до 4000	1 м ³	33,38	0,04	0,08	1,04
26	св. 4000 до 8000	То же	113,38	0,02	0,08	1,04
	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы по обожженной извести, т/сутки:					
27	от 135 до 250	1 т/сут	19,31	0,50	0,08	1,04
28	св. 250 до 500	То же	61,81	0,33	0,08	1,04
	Цех выпарки сульфитных щелоков (последрождевой бражки) заводов сульфитной целлюлозы мощностью по выпариваемой влаги, т/час:					
29	от 50 до 100	1 т/час	96,23	0,28	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
30	св. 100 до 150 Цех выпарки щелоков сульфатной целлюлозы по выпариваемой влаге, т/час:	То же	120,23	0,04	0,08	1,04
31а	от 50 до 150	1 т/час	60,05	0,69	0,08	1,04
31б	св. 150 до 250	-«-	91,55	0,48	0,08	1,04
31	св. 250 до 350	-«-	114,05	0,39	0,08	1,04
32	св. 350 до 700 Цех отбелки целлюлозы в башнях с промывкой на вакуум-фильтрах заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:	-«-	145,55	0,30	0,08	1,04
33	от 100 до 150	1 тыс. т	83,05	0,53	0,1	1,04
34	св. 150 до 250 То же, сульфитных заводов для химпереработки мощностью, тыс. т/г:	То же	84,55	0,52	0,1	1,04
35	от 70 до 100	-«-	65,39	0,70	0,1	1,04
36	св. 100 до 150 Система сбора транспортировки и сжигания дурно-пахнущих газов мощностью, тыс. т/г:	-«-	109,39	0,26	0,1	1,04
37	от 150 до 290	1 тыс. т	14,96	0,03	0,4	1,2
38	св. 290 до 580 Цех отбелки методом вытеснения в одной башне с встроенной	То же	17,86	0,02	0,4	1,2

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	диффузорами заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
39	от 60 до 150	-«-	63,79	0,54	0,1	1,04
40	св. 150 до 250	-«-	105,79	0,26	0,1	1,04
	Цех кислородно-щелочной отбелики целлюлозы заводов сульфитной, сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
41	от 125 до 250	1 тыс. т	24,25	0,28	0,1	1,06
42	св. 250 до 500	То же	44,25	0,20	0,1	1,06
	Цех сортирования и очистки беленой целлюлозы заводов сульфитной и сульфатной и бисульфитной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
43	от 100 до 150	-«-	30,09	1,17	0,08	1,04
44	св. 150 до 250	-«-	49,59	1,04	0,08	1,04
45	св. 250 до 500	-«-	207,09	0,41	0,08	1,04
	То же, заводов сульфатной целлюлозы для химпереработки мощностью, тыс. т/г:					
46	от 70 до 100	-«-	28,05	1,17	0,08	1,04
47	св. 100 до 150	-«-	57,05	0,88	0,08	1,04
	Цех регенерации химикатов заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на натриевом основании мощностью,					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	м ³ /час бисульфитного раствора:					
48	от 60 до 90	1 м ³ /час	86,00	1,17	0,08	1,04
49	св. 90 до 150	То же	168,80	0,25	0,08	1,04
	То же, заводов сульфитной и бисульфитной целлюлозы на магниевом основании мощностью, м ³ /час бисульфитного раствора:					
50	от 60 до 90	1 м ³ /час	132,17	1,20	0,08	1,04
51	св. 90 до 150	То же	173,57	0,74	0,08	1,04
	Установка аккумулярования целлюлозы мощностью, тыс. т/час:					
52	от 60 до 100	1 тыс. т	0,99	0,56	0,06	1,02
53	св. 100 до 150	То же	21,99	0,35	0,05	1,02
	Цех улавливания волокна из оборотных вод мощностью, тыс. м ³ /час осветленной воды:					
54	от 1,6 до 2	1 тыс. м ³ /час	28,21	22,68	0,2	1,01
55	св. 2 до 3	То же	34,91	19,33	0,2	1,01
	Энерготехнологическая ТЭС с содорегенерационными котлами заводов сульфитной и сульфатной целлюлозы мощностью, тыс. т аб. сухих веществ щелока в год:					
56	от 100 до 200	1 тыс. т	198,89	0,76	0,08	1,03
57	св. 200 да 400	То же	236,89	0,57	0,08	1,03
	То же, с магни-регенерационными котлами заводов сульфитной					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	целлюлозы мощностью, тыс. т. абс. сухих веществ целока в год:					
58	от 100 до 200	1 тыс. т	164,29	0,72	0,08	1,03
59	св. 200 до 300	То же	204,29	0,52	0,08	1,03
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспорта целлюлозы беленой и небеленой сульфитной, сульфатной, бисульфитной мощностью, тыс. т/г:					
60	от 100 до 150	1 тыс. т	37,01	0,51	0,2	1,1
61	св. 150 до 290	То же	59,51	0,36	0,2	1,1
62	св. 290 до 580	-«-	155,21	0,03	0,2	1,1
	Цех отжима, аэрофонтанной сушки, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок мощностью, тыс. т/г:					
63	от 60 до 140	1 тыс. т	49,07	0,35	0,2	1,1
	Цех отжима, сушки, упаковки и транспортировки сульфатной и сульфитной беленой целлюлозы для химической переработки мощностью, тыс. т/г:					
64	от 60 до 100	-«-	53,72	0,58	0,2	1,1
65	св. 100 до 150	-«-	93,72	0,18	0,2	1,1
	Цех отжима и упаковки влажной до 50 % целлюлозы, древесной массы мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
66	от 35 до 70	1 тыс. т	16,27	0,53	0,2	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на разработку проектно-сметной документации для строительства кислотного цеха (п.п. 1, 2) не учтена стоимость проектирования котлов-утилизаторов, В случае их проектирования стоимость определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,2.

Стоимость разработки проектно-сметной документации кислотного цеха с установкой баков для хранения сырой кислоты определяется по ценам кислотного цеха (пп. 1, 2) с применением к ним коэффициента 1,05.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов отжима, сушки (аэрофонтанной), упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы (п.п. 60-66) установлены для производств, имеющих в своем составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы с применением коэффициента 1,3.

3. Стоимость разработки проектно-сметной документации установок глубокого сортирования определяется по ценам промывного цеха заводов сульфитной целлюлозы (пп. 13-15), а установок по сбору волоконсодержащих стоков по ценам цехов сортирования и очистки небеленой сульфитной и бисульфитной целлюлозы (пп. 18-20) с применением к ним коэффициента 0,1.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
---------	-----------------------	---	--	---

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Цех получения сырого таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
1	от 6 до 8	1 тыс. т	3,74	0,57	0,4	1,19
2	св. 8 до 13	То же	4,14	0,52	0,4	1,19
4	св. 13 до 30	-«-	4,92	0,46	0,4	1,19
	Цех ректификации таллового масла мощностью, тыс. т/г:					
4	от 10 до 14	-«-	12,67	0,99	0,33	1,11
5	св. 14 до 36	-«-	12,95	0,97	0,33	1,11
	Цех модифицирования талловой канифоли мощностью, тыс. т/г:					
6	от 6 до 10	1 тыс. т	8,83	1,51	0,37	1,12
	Цех получения и ректификации сульфатного скипидара мощностью, тыс. т/г:					
7	от 1 до 3	То же	4,51	1,14	0,4	1,16
	Цех очистки грязных конденсатов мощностью, тыс. т/г:					
8	от 700 до 1560	1 м ³ /т	0,7756	0,026	0,4	1,2
9	св. 1560 до 2640	То же	1,15	0,02576	0,4	1,2
	Цех по экстракции неомыляемых веществ со складом мощностью, тыс. т/г:					
10	от 5 до 9	1 тыс. т	20,06	4,00	0,34	1,11
10а	св. 9 до 20	То же	33,56	2,5	0,34	1,11
	Установка сжигания жидких отходов, мощностью, тыс. м ³ /г					
11	от 3 до 7	1 м ³ /г	6,49	0,65	0,4	1,2

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12а	Цех получения сухих бардяных концентратов мощностью, т/г: от 10 до 30	1 тыс. т	12,6	0,728	0,16	1,05
12б	св. 30 до 60	То же	20,19	0,475	0,16	1,05
12	св. 60 до 140	-«-	40,30	0,14	0,16	1,05
13	Цех комплексной переработки древесной зелени мощностью, тыс. т/г: от 2,1 до 5	1 тыс. т	15,30	4,87	0,34	1,12
14	Склад ЛВЖ и ГЖ мощностью, т. м ³ : от 3 до 6	1 т. м ³	1,51	0,52	0,36	1,1
15	Цех по производству картонно-набивных барабанов мощностью, тыс. шт/г: от 100 до 200	1 тыс. шт.	13,92	0,05	0,4	1,17
16	Склады последрожжевой бражки (упаренного щелока) и жидких бардяных концентратов мощностью, тыс. м ³ /г: от 1,3 до 4	1 тыс. м ³	3,40	2,65	0,27	1,1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. При разработке рабочей документации ценами таблицы не учтены затраты на исполнение аксонометрических чертежей технологических трубопроводов.

Стоимость разработки аксонометрических чертежей технологических трубопроводов определяется в размере 40 % от стоимости технологической части.

2. Ценами на разработку проектно-сметной документации по п.п. 4, 5 учтена стоимость проектирования котельной ВОТ.

Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Дефибрерный цех заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:					
1	от 50 до 100	1 тыс. т	28,50	0,26	0,2	1,1
2	св. 100 до 200	То же	38,50	0,16	0,2	1,1
	Цех сортирования очистки, сгущения аккумуляирования древесной массы заводов белой древесной массы мощностью, тыс. т/г:					
3	от 50 до 100	1 тыс. т	22,45	0,41	0,2	1,1
4	св. 100 до 200	То же	39,45	0,24	0,2	1,1
	Цех сортирования очистки и сгущения аккумуляирования заводов термомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:					
5	от 50 до 150	-«-	27,32	0,57	0,2	1,1
6	св. 150 до 300	-«-	76,82	0,24	0,2	1,1
	Цех аккумуляирования щепы, промывки, пропарки, пропитки химикатами, размола щепы на рафинерах заводов термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
7	мощностью, тыс. т/г: от 50 до 150	1 тыс. т	41,57	0,57	0,2	1,1
8	св. 150 до 300 Цех отбели массы заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	77,57	0,33	0,2	1,1
9	от 50 до 150	-«-	19,68	0,25	0,2	1,1
10	св. 150 до 300 Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	-«-	25,68	0,21	0,2	1,1
11	от 50 до 150	1 тыс. т	9,30	0,16	0,2	1,1
12	св. 150 до 300 Цех регенерации пара заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы мощностью, тыс. т/г:	То же	16,80	0,11	0,2	1,1
13	от 50 до 150	-«-	8,53	0,12	0,4	1,2
14	св. 150 до 300	-«-	14,53	0,08	0,4	1,2

ПРИМЕЧАНИЕ. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства цехов по производству термомеханической и химикотермомеханической массы (п.п. 5-14) определяется по ценам таблицы с применением к ним коэффициента 1,2.

Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Приемное устройство для древесного сырья включая приемные устройства для круглого леса, щепы, сплавной древесины годовым грузооборотом тыс. т пл. м ³					
1	от 200 до 600	1 тыс. т пл. м ³	94,26	0,17	0,1	1,05
2	св. 600 до 900	1 тыс. т пл. м ³	130,26	0,11	0,1	1,05
3	св. 900 до 1750	То же	175,26	0,06	0,1	1,05
4	св. 1750 до 3500	-«-	227,76	0,03	0,1	1,05
	Склады древесного сырья включая биржи круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов включая системы противопожарного водоснабжения вместимостью, тыс. пл. м ³ :					
5а	от 50 до 100	1 тыс. т пл. м ³	18,84	0,27	0,1	1,05
5	св. 100 до 200	-«-	29,73	0,16	0,1	1,05
6	св. 200 до 300	-«-	31,73	0,15	0,1	1,05
7	св. 300 до 500	-«-	37,73	0,13	0,1	1,05
8	св. 500 до 1000	-«-	62,73	0,08	0,1	1,05
	Закрытые (силосные и бункерные) склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов вместимостью,					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	тыс. м ³ :					
9а	от 50 до 100	1 м ³	9,22	0,013	0,1	1,05
9	от 1000 до 3000	То же	17,28	0,01	0,1	1,05
10	св. 3000 до 7500	-«-	32,28	0,005	0,1	1,05
11	св. 7500 до 15000	-«-	39,78	0,004	0,1	1,05
	Древесно-подготовительные цеха, включающие: окорочные, древесно- подготовительные сортировочные, короотжимные цеха, станции и участки годовой выработки, тыс. пл. м ³ :					
12а	от 200 до 500	1 тыс. пл. м ³	35,47	0,21	0,1	1,05
12	от 500 до 800	То же	50,47	0,18	0,1	1,05
13	св. 800 до 1500	-«-	98,47	0,12	0,1	1,05
14	св. 1500 до 3000	-«-	143,47	0,090	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
15а	от 10 до 50	1 тыс. пл. м ³	5,05	0,23	0,1	1,05
15б	св. 50 до 200	то же	10,53	0,109	0,1	1,05
15	св. 200 до 400	-«-	18,73	0,068	0,1	1,05
16	св. 400 до 600	-«-	25,13	0,052	0,1	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
17	св. 600 до 800	-«-	29,93	0,044	0,1	1,05
18	св. 800 до 1200	-«-	35,53	0,037	0,1	1,05
19	св. 1200 до 1800	-«-	43,93	0,031	0,1	1,05
	Коммуникации непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные) годовым грузооборотом и протяженностью, тыс. пл. м ³ /км:					
20а	от 10 до 50	-«-	3,85	0,17	0,1	1,05
20б	св. 50 до 100	-«-	7,3	0,103	0,1	1,05
20	св. 100 до 200	-«-	10,3	0,073	0,1	1,05
21	св. 200 до 400	-«-	14,5	0,052	0,1	1,05
22	св. 400 до 800	-«-	20,9	0,036	0,1	1,05
23	св. 800 до 1200	-«-	27,3	0,028	0,1	1,05
24	св. 1200 до 3000	-«-	36,9	0,020	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации для строительства объектов по приему и переработке однолетних растений определяется по ценам объектов заводов по производству сульфатной целлюлозы:

а) объекты приема хранения тростника по ценам складов древесного сырья (п.п. 5-8) с применением к ним коэффициента - 0,3;

б) цехи резки тростника по ценам древесно-подготовительного цеха (п.п. 12-14) - 0,5;

в) склад тростника по ценам закрытых складов щепы, коры; опилок и других древесных отходов (п.п. 9, 11) - 1,12.

2. При проектировании складов древесного сырья без насосных станций противопожарного водоснабжения стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 5-9 с применением к ним коэффициента 0,75.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. При проектировании отдельно стоящих сортировочных станций стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с применением к ним коэффициента 0,3.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. При проектировании отдельных короотжимных цехов стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 12-14 с коэффициентом 0,4.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. Ценами пп. 15-24 предусмотрено выполнение проектно-сметной документации по коммуникациям непрерывного транспорта балансов, щепы, коры и древесных отходов в отапливаемых галереях.

В случае проектирования коммуникаций непрерывного транспорта на эстакадах стоимость проектных работ определяется по ценам пп. 15-24 с применением к ним коэффициента 0,7.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех приготовления макулатурной массы заводов необесцвеченной макулатуры мощностью, тыс. т/г:					
1	от 15 до 80	1 тыс. т	21,69	0,85	0,1	1,05
2	св. 80 до 160	То же	51,29	0,48	0,1	1,05
	То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс.					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	т/г: от 20 до 35 Цех приготовления химикатов заводов макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	10,16	1,54	0,06	1,03
4	от 15 до 80	1 тыс. т	4,93	0,10	0,26	1,11
5	св. 80 до 160 Цех улавливания волокна заводов необесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	То же	8,93	0,05	0,26	1,11
6	от 15 до 80	-«-	6,70	0,11	0,16	1,08
7	св. 80 до 160 То же, заводов обесцвеченной макулатурной массы мощностью, тыс. т/г:	-«-	10,70	0,06	0,16	1,08
8	от 20 до 35 То же, заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	1,82	0,75	0,15	1,06
9	от 4 до 7 Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	5,88	1,80	0,09	1,03
10	от 4 до 7 Цех приготовления полумассы с отделением отбели заводов тряпичной и хлопковой полумассы	То же	54,01	6,42	0,06	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
11	мощностью, тыс. т/г: от 4 до 7 Цех приготовления химикатов заводов тряпичной и хлопковой полумассы мощностью, тыс. т/г:	-«-	17,66	5,27	0,08	1,04
12	от 4 до 7	-«-	2,33	1,16	0,18	1,07

Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех роспуска привозных полуфабрикатов (без складов сырья) бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г, по количеству распускаемых полуфабрикатов: от 80 до 100	1 тыс. т	53,55	0,45	0,08	1,04
2	св. 100 до 200 Цех приготовления бумажной массы фабрик тонких видов бумаги	то же	62,55	0,36	0,08	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	мощностью, тыс. т/г:					
3	от 6 до 10	1 тыс. т	4,95	10,35	0,09	1,03
4	св. 10 до 20	то же	92,75	1,57	0,09	1,03
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
5	от 2 до 4	-«-	41,30	9,04	0,08	1,03
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
6	от 15 до 50	-«-	4,03	2,36	0,06	1,02
7	св. 50 до 100	-«-	43,53	1,57	0,06	1,02
	Цех приготовления бумажной массы фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
8	от 45 до 145	-«-	68,81	0,50	0,05	1,02
9	св. 145 до 390	-«-	76,06	0,45	0,05	1,02
	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
10	от 10 до 35	-«-	43,20	2,76	0,05	1,02
11	св. 35 до 70	-«-	74,70	1,86	0,05	1,02
	То же, технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
12	от 2 до 5	-«-	23,11	12,43	0,04	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	То же, технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 30 до 60	-«-	23,21	2,02	0,05	1,02
14	св. 60 до 120	-«-	77,81	1,11	0,05	1,02
15	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки на автоматах продуктов мощностью, тыс. т/г: от 100 до 120	1 тыс. т	5,36	0,27	0,21	1,09
16	св. 120 до 240	-«-	28,16	0,08	0,21	1,09
17	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г: от 5 до 10	-«-	4,76	9,95	0,04	1,02
18	св. 10 до 20	-«-	93,96	5,53	0,04	1,02
19	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаг для гофрирования мощностью, тыс. т/г: от 120 до 230	-«-	83,08	0,80	0,04	1,04
20	св. 280 до 400	-«-	273,48	0,12	0,04	1,04
21	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г: от 8 до 24	-«-	1,55	3,77	0,05	1,02
22	св. 24 до 48	-«-	50,99	1,71	0,05	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
23	То же, фабрик бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г: от 25 до 50	-«-	90,14	2,43	0,05	1,02
24	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаг и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 50 до 120	-«-	66,01	0,68	0,05	1,02
25	св. 120 до 185	-«-	96,01	0,43	0,05	1,02
26	св. 185 до 370	-«-	105,26	0,38	0,05	1,02
27	Цех аккумулярования полуфабрикатов, брака, оборотной и осветленной воды фабрик электроизоляционных видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 10 до 35	-«-	10,95	0,79	0,06	1,02
28	св. 35 до 70	-«-	19,70	0,54	0,06	1,02
29	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и писчих видов бумаги и обойной, мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 50 до 120	-«-	41,14	0,24	0,06	1,02
30	св. 120 до 185	-«-	55,54	0,12	0,06	1,02
31	св. 185 до 370	-«-	64,79	0,07	0,06	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона, бумаги					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	для гофрирования мощностью, тыс. т/г					
32	от 120 до 280	-«-	35,53	0,68	0,06	1,02
33	св. 230 до 400	-«-	203,53	0,08	0,06	1,02
	То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
34	от 45 до 145	-«-	14,47	0,22	0,06	1,02
35	св. 145 до 390	-«-	17,37	0,20	0,06	1,02
	То же, фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
36	от 6 до 10	-«-	17,82	2,43	0,16	1,09
37	св. 10 до 20	-«-	24,72	1,74	0,16	1,09
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
38	от 100 до 120	-«-	18,12	0,57	0,09	1,03
39	св. 120 до 240	-«-	42,12	0,37	0,09	1,03
	То же, фабрик конденсаторных бумаг мощностью, тыс. т/г					
40	от 2 до 4	-«-	12,96	4,32	0,23	1,09
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
41	от 15 до 50	1 тыс. т	33,46	0,87	0,09	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
42	св. 50 до 100 То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	44,96	0,64	0,09	1,04
43	от 2 до 5 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	15,82	2,88	0,11	1,03
44	от 5 до 10	-«-	22,95	1,89	0,08	1,03
45	св. 10 до 20 То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	24,17	1,77	0,08	1,03
46	от 8 до 24	-«-	15,73	1,51	0,09	1,04
47	св. 24 до 48 То же, для бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	42,85	0,38	0,09	1,04
48	от 25 до 50 Цех улавливания волокна фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	42,04	0,70	0,09	1,04
49	от 6 до 10	-«-	4,18	3,77	0,04	1,02
50	св. 10 до 20 То же, конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	26,08	1,58	0,04	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
51	от 2 до 4 То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	26,20	0,95	0,08	1,03
52	от 15 до 50	-«-	1,15	0,48	0,12	1,04
53	св. 50 до 100 Цех улавливания волокна фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	4,65	0,41	0,12	1,04
54	от 10 до 35	-«-	15,81	0,72	0,05	1,02
55	св. 35 до 70 То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной или мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	25,61	0,44	0,05	1,02
56	от 50 до 120	-«-	19,49	0,26	0,05	1,02
57	св. 120 до 185	-«-	31,49	0,16	0,05	1,02
58	св. 185 до 370 То же, технических видов бумаги из синтетического волокна мощностью, тыс. т/г:	-«-	40,74	0,11	0,05	1,02
59	от 2 до 5 То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:	-«-	4,13	1,44	0,12	1,06

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
60	от 25 до 50 То же, специальных и технических видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	4,54	0,27	0,16	1,06
61	от 8 до 24	1 тыс. т	5,31	1,12	0,08	1,03
62	св. 24 до 48 То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:	-«-	12,03	0,84	0,08	1,03
63	от 100 до 120	-«-	7,61	0,37	0,05	1,02
64	св. 120 до 240 То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	36,41	0,13	0,05	1,02
65	от 5 до 10	-«-	21,45	4,60	0,06	1,04
66	св. 10 до 20 То же, фабрик картона для плоских сдоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:	-«-	35,45	3,20	0,06	1,04
67	от 120 до 280	1 тыс. т	22,85	0,13	0,07	1,03
68	св. 280 до 400 То же, фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	53,65	0,02	0,07	1,03
69	от 45 до 145	-«-	15,18	0,26	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
70	св. 145 до 390 Цех бумагоделательных машин фабрик тонких видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	32,58	0,14	0,2	1,1
71	от 6 до 10	-«-	66,24	13,24	0,1	1,04
72	св. 10 до 20 То же, фабрик санитарно-бытовых бумаг и впитывающих мощностью, тыс. т/г:	-«-	146,44	5,22	0,1	1,04
73	от 15 до 50	-«-	74,50	2,21	0,15	1,05
74	св. 50 до 100 То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:	-«-	122,00	1,26	0,15	1,05
75	от 2 до 4 Производственный корпус фабрик специальных видов бумаг с использованием хлопковой целлюлозы и тряпичной полумассы мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	94,72	23,3	0,12	1,05
76	от 2 до 5	то же	70,32	8,13	0,06	1,02
77	св. 5 до 10 Цех бумагоделательных машин фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:	-«-	82,62	5,67	0,06	1,02
78	от 2 до 5	-«-	71,83	23,7	0,05	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
79	То же, фабрик по производству бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г: от 25 до 50	-«-	127,84	4,81	0,07	1,03
80	То же, фабрик технических видов бумаг мощностью, тыс. т/г: от 30 до 60	1 тыс. т	131,89	2,69	0,1	1,05
81	св. 60 до 120	-«-	237,49	0,93	0,1	1,05
82	То же, фабрик фильтровальных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г: от 5 до 10	-«-	121,59	17,17	0,07	1,03
83	св. 10 до 20	-«-	197,39	9,59	0,07	1,03
84	Цех бумаго- и картоноделательных машин фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 45 до 145	-«-	85,46	1,25	0,1	1,05
85	св. 145 до 330	-«-	117,36	1,03	0,1	1,05
86	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 10 до 35	1 тыс. т	70,27	2,43	0,1	1,05
87	св. 35 до 70	-«-	93,37	1,77	0,1	1,05
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
88	от 50 до 120	-«-	82,06	0,75	0,2	1,1
89	св. 120 до 185	-«-	95,26	0,64	0,2	1,1
90	св. 185 до 370	-«-	128,56	0,46	0,2	1,1
	То же, фабрик мелованной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
91	от 100 до 160	-«-	82,96	0,90	0,2	1,1
92	св. 160 до 320	-«-	174,16	0,33	0,2	1,1
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
93	от 100 до 120	1 тыс. т	168,00	1,00	0,13	1,03
94	св. 120 до 240	-«-	241,20	0,39	0,13	1,03
	То же, фабрик для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
95	от 120 до 280	-«-	194,96	1,37	0,1	1,05
96	св. 280 до 400	-«-	516,96	0,22	0,1	1,05
	То же, фабрик специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
97	от 8 до 24	-«-	53,95	9,23	0,06	1,03
98	св. 24 до 48	-«-	152,59	5,12	0,06	1,03
	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукция фабрик оберточной и мешочной					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	бумаги мощностью, тыс. т/г:					
99	от 45 до 145	1 тыс. т	31,84	0,38	0,2	1,1
100	св. 145 до 390	-«-	69,54	0,12	0,2	1,1
	То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
101	от 6 до 10	-«-	6,58	4,24	0,21	1,08
102	св. 10 до 20	-«-	24,58	2,44	0,21	1,08
	То же, фабрик конденсаторных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
103	от 2 до 4	-«-	23,20	11,61	0,12	1,05
	То же, фабрик санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
104	от 15 до 50	-«-	12,99	1,67	0,14	1,06
105	св. 50 до 100	-«-	41,99	1,09	0,14	1,06
	То же, фабрик по производству специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
106	от 8 до 24	1 тыс. т	6,24	2,3	0,14	1,05
107	св. 24 до 48	-«-	34,08	1,14	0,14	1,05
	То же, фабрик технических видов бумаги мощностью, тыс. т/г:					
108	от 30 до 60	-«-	38,66	1,43	0,2	1,1
109	св. 60 до 120	-«-	66,86	0,96	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
110	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г: от 5 до 10	-«-	11,2	2,54	0,1	1,04
111	св. 10 до 20	-«-	24,5	1,21	0,1	1,04
112	То же, фабрик технических видов бумаг из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г: от 2 до 5	-«-	15,24	8,38	0,1	1,04
113	То же, фабрик электроизоляционных видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 10 до 35	1 тыс. т	15,08	0,72	0,2	1,1
114	св. 35 до 70	-«-	19,63	0,59	0,2	1,1
115	То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г: от 25 до 50	-«-	26,79	1,21	0,14	1,05
116	То же, печатных видов бумаги для различных способов печати и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г: от 50 до 120	-«-	26,99	0,37	0,2	1,1
117	св. 120 до 185	-«-	35,39	0,300	0,2	1,1
118	св. 185 до 370	-«-	50,19	0,22	0,2	1,1
119	То же, фабрик мелованных видов бумаги мощностью, тыс. т/г: от 100 до 160	-«-	23,85	0,40	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
120	св. 160 до 320 То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки, расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:	-«-	68,65	0,12	0,2	1,1
121	от 100 до 120	1 тыс. т	25,20	0,70	0,13	1,04
122	св. 120 до 240 То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:	-«-	70,80	0,32	0,13	1,04
123	от 120 до 280	-«-	12,30	0,22	0,2	1,1
124	св. 280 до 400 Цех централизованного изготовления гильз для различных видов бумаг и картона мощностью, тыс. т/г:	-«-	65,50	0,03	0,2	1,1
125	от 250 до 500 Цех приготовления и разводки химикатов фабрик оберточной и мешочной бумаги мощностью, тыс. т/г:	1 тыс. т	42,18	0,04	0,2	1,1
126	от 45 до 145	-«-	47,80	0,32	0,05	1,02
127	св. 145 до 390 То же, фабрик тонких видов бумаги мощностью, тыс. т/г:	-«-	60,85	0,23	0,05	1,02
128	от 6 до 10	-«-	7,97	1,87	0,06	1,02
129	св. 10 до 20	-«-	13,37	1,33	0,06	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	То же, фабрик технологических видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
130	от 30 до 60	-«-	36,67	1,35	0,03	1,01
131	св. 60 до 120	-«-	63,07	0,91	0,03	1,01
	То же, фабрик фильтровальных видов бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					
132	от 5 до 10	1 тыс. т	15,26	3,07	0,03	1,01
133	св. 10 до 20	-«-	21,66	2,43	0,03	1,01
	То же, печатных видов бумаг для различных способов печати, писчих видов бумаги и обойной бумаги мощностью, тыс. т/г:					
134	от 50 до 185	-«-	80,70	0,80	0,03	1,01
135	св. 185 до 370	-«-	160,25	0,37	0,03	1,01
	То же, фабрик мелованных видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
136	от 100 до 160	-«-	43,54	0,30	0,05	1,02
137	св. 160 до 320	-«-	54,74	0,23	0,05	1,02
	То же, фабрик коробочного картона и бумаги для упаковки и расфасовки продуктов на автоматах мощностью, тыс. т/г:					
138	от 100 до 120	-«-	11,44	0,81	0,04	1,02
139	св. 120 до 240	-«-	88,24	0,17	0,04	1,02
	То же, фабрик картона для плоских слоев гофрированного картона и					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	бумаги для гофрирования мощностью, тыс. т/г:					
140	от 120 до 280	-«-	63,96	0,32	0,04	1,04
141	св. 280 до 400	-«-	136,76	0,06	0,04	1,04
	То же, специальных и технических видов картона мощностью, тыс. т/г:					
142	от 8 до 24	-«-	10,73	1,54	0,07	1,03
143	св. 24 до 48	-«-	30,89	0,70	0,07	1,03
	То же, бумаги-основы для синтетического шпона мощностью, тыс. т/г:					
144	от 25 до 50	-«-	36,76	1,01	0,04	1,02
	То же санитарно-бытовых и впитывающих видов бумаг мощностью, тыс. т/г:					
145	от 15 до 50	-«-	4,78	0,31	0,24	1,09
146	св. 50 до 100	-«-	9,28	0,22	0,24	1,09
	То же, технических видов бумаги из синтетических волокон мощностью, тыс. т/г:					
147	от 2 до 5	-«-	8,68	3,59	0,1	1,04
	Цех листовых бумаг бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г:					
148	от 10 до 25	-«-	38,67	2,47	0,05	1,02

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
149	св. 25 до 50 Цех мелования бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г:	-«-	72,42	1,12	0,05	1,02
150	от 100 до 160	-«-	41,78	0,66	0,1	1,04
151	св. 160 до 320 Цех приготовления меловальной пасты бумажных и картонных фабрик мощностью, тыс. т/г:	-«-	94,58	0,33	0,1	1,04
152	от 100 до 160	1 тыс. т	9,15	0,23	0,1	1,04
153	св. 160 до 320	-«-	23,55	0,14	0,1	1,04

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

Цены на разработку проектно-сметной документации для строительства цехов приготовления бумажной массы, аккумулярования полуфабрикатов, брака осветленной и оборотной воды, улавливания волокна, отделки, резки, упаковки и транспортировки готовой продукции, залов бумагоделательных машин и картоноделательных машин, мелования бумаги и картона установлены для производств, имеющих в своём составе один технологический поток. В случае проектирования цехов, состоящих из двух самостоятельных технологических потоков, стоимость их проектирования определяется по ценам таблицы с применением к ней коэффициента 1,3.

Таблица 26-20 Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
---------	-----------------------	---	--	---

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Производственный корпус фабрик по производству школьных тетрадей мощностью, млн. шт./г:					
1	от 50 до 250	1 млн. шт.	12,67	0,16	0,15	1,06
2	св. 250 до 900	то же	30,17	0,09	0,15	1,06
	То же, фабрик бумажно-беловых товаров мощностью, млн. шт/г:					
3	от 10 до 25	1 млн. руб.	118,51	7,82	0,08	1,03
4	св. 25 до 50	то же	147,76	6,65	0,08	1,03
	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из бумаги мощностью, тыс. т/г:					-
5	от 15 до 40	1 тыс. т	68,46	1,29	0,4	1,23
6	св. 40 до 100	то же	77,66	1,06	0,4	1,23
	То же, фабрик санитарно-гигиенических изделий из распушенной целлюлозы мощностью, тыс. т/г:					
7	от 5 до 10	-«-	56,96	3,81	0,25	1,10
8	св. 10 до 20	-«-	82,36	1,27	0,25	1,10
	То же, фабрик мешков мощностью, млн. шт/г:					
9	от 50 до 400	1 млн. шт.	113,29	0,81	0,1	1,04
10	св. 400 до 800	то же	189,29	0,62	0,1	1,04
	То же, фабрик по производству обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:					
11	от 10 до 30	1 млн. куск.	34,97	3,80	0,12	1,05
12	св. 30 до 60	то же	77,87	2,37	0,12	1,05
	Цех высокой печати фабрик обоев					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	мощностью, млн. усл. кусков/г:					
13	от 5 до 15	-«-	31,31	3,35	0,12	1,05
14	св. 15 до 30	-«-	47,51	2,27	0,12	1,05
	Цех глубокой и комбинированной печати фабрик обоев мощностью, млн. усл. кусков/г:					
15	от 5 до 15	1 млн. кус.	35,22	3,76	0,12	1,05
16	св. 15 до 30	-«-	53,37	2,55	0,12	1,05
	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок мощностью, тыс. шт/г:					
17	от 70 до 100	1 млн. шт.	3,05	0,75	0,25	1,1
	То же, фабрик пропитки и поверхностных покрытий бумаги и картона мощностью, тыс. т/г:					-
18	от 3 до 10	1 тыс. т	153,46	22,95	0,08	1,03
19	св. 10 до 30	то же	193,76	18,92	0,08	1,03
	То же, клеенного или гофрированного картона мощностью, млн. м ² /г:					
20а	от 10 до 25	1 млн. м ²	42,76	2,71	0,22	1,09
20	св. 25 до 60	то же	75,26	1,41	0,22	1,09
21	св. 60 до 120	-«-	116,06	0,73	0,22	1,09
	То же, фабрик картонных ящиков мощностью, млн. м ² /г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
22а	от 10 до 20	1 млн. м ²	28,73	2,04	0,12	1,05
22	св. 20 до 55	-«-	45,99	1,18	0,12	1,05
23	св. 55 до 165	-«-	59,74	0,93	0,12	1,05
	То же, фабрики бумажной кальки мощностью, тыс. т/г:			-		
24	от 1,4 до 2,8	1 тыс. т	24,31	13,97	0,3	1,1
25	св. 2,8 до 4,2	то же	46,12	6,18	0,3	1,1
	То же, фабрик пергаменты мощностью, тыс. т/г:					
26	от 8 до 15	1 тыс. т	115,15	9,95	0,13	1,05
27	св. 15 до 25	-«-	154,30	7,34	0,13	1,05
	Цех регенерации хлористого цинка фабрик по производству фибры мощностью, тыс. т/г:					
28	от 1,5 до 2,5	-«-	2,18	19,87	0,11	1,05
29	св. 2,5 до 5,5	-«-	32,93	7,57	0,11	1,05
	Производственный корпус фабрики по производству фибры мощностью, тыс. т/г:					
30	от 1,5 до 2,5	-«-	25,07	26,04	0,06	1,02
31	св. 2,5 до 5,5	-«-	65,57	9,84	0,06	1,02
	Производственный корпус фабрик мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
32	от 5 до 10	-«-	38,63	7,95	0,08	1,03
33	св. 10 до 20	-«-	89,03	2,91	0,08	1,03
34	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги мощностью 15 млн. рул./г	1 корпус	6,41	-	0,14	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Стоимость разработки проектно-сметной документации по пунктам 3-6, 9-12, 26, 27, 32, 33 при проектировании их для выработки изделий в разных потоках определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

а) от 3 до 5 изделий

1,3 - проект

1,03 - рабочий проект

б) от 5 до 15 изделий

1,5 - проект

1,04 - рабочий проект

2. Цены на разработку проектно-сметной документации производственных корпусов фабрик по производству обоев и цехов высокой, глубокой и комбинированной печати (пп. 11-16) не учитывают стоимость проектирования цеха сжигания или регенерации паров растворителя и локальную очистку сточных вод цеха изготовления печатных форм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Ремонтно-механические мастерские с общим числом основных металлорежущих станков, шт/г:					
1	от 15 до 40	2 шт	22,88	2,450	0,1	1,04
2	св. 40 до 75	то же	23,48	2,42	0,1	1,04
3	св. 75 до 100	-«-	63,98	1,34	0,1	1,04
4	св. 100 до 150	-«-	89,48	0,83	0,1	1,04
	Открытые склады металла, контейнерные площадки площадью, м ² /г:					
5	от 1500 до 3000	1 м ²	0,91	0,0018	0,4	1,2
6	св. 3000 до 6000	то же	1,21	0,0017	0,4	1,2
	Склады запчастей, одежды, материальные склады мощностью, т/м ² /г:					
7	от 750 до 1500	1 т/м ²	2,42	0,006	0,1	1,04
8	св. 1500 до 3000	то же	5,42	0,004	0,1	1,04
9	св. 3000 до 6000	-«-	8,42	0,003	0,1	1,04
	Склады оборудования, запчастей валов, дефибрерных камней, площадью, м ² /г:					
10	от 300 до 500	1 м ²	2,17	0,007	0,1	1,04
11	св. 500 до 1000	то же	2,67	0,008	0,1	1,04

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
12	св. 1000 до 1500 Склады готовой продукции и привозных волокнистых полуфабрикатов макулатуры площадью, тыс. м ² /г:	-«-	4,67	0,004	0,1	1,04
13а	от 0,3 до 2	1 тыс. м ²	21,49	27,71	0,1	1,04
13	св. 2 до 5	то же	54,17	11,37	0,1	1,04
14	св. 5 до 10	-«-	55,27	11,15	0,1	1,04
15	св. 10 до 15	-«-	95,47	7,13	0,1	1,04
16	св. 15 до 25 Склады химикатов тарного хранения вместимостью, т. м ² /г:	-«-	105,22	6,48	0,1	1,04
17	от 15 до 30	1 т. м ²	0,67	0,13	0,3	1,1
18	св. 30 до 60	то же	0,97	0,12	0,3	1,1
19	св. 60 до 100	-«-	1,57	0,11	0,3	1,1
20	св. 100 до 150 Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения вместимостью, тыс. т/г:	-«-	5,57	0,07	0,3	1,1
21а	от 1 до 3	1 тыс. т	1,43	0,81	0,3	1,1
21б	св. 3 до 5	то же	2,18	0,56	0,3	1,1
21	св. 5 до 10	-«-	3,73	0,25	0,3	1,1
22	св. 10 до 20	-«-	4,13	0,21	0,3	1,1
23	св. 20 до 50 Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с	-«-	4,53	0,19	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
24	годовым грузооборотом, тыс. т/г: от 5 до 10	-«-	2,7	1,18	0,3	1,1
25	св. 10 до 20	-«-	10,00	0,45	0,3	1,1
26	св. 20 до 50	-«-	11,0	0,40	0,3	1,1
	Закрытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
27	от 5 до 10	1 тыс. т	16,81	1,19	0,3	1,1
28	св. 10 до 20	-«-	22,31	0,64	0,3	1,1
29	св. 20 до 50	-«-	29,71	0,27	0,3	1,1
	Шлифовальный цех количеством станков, ст.					
30	от 1 до 2	1 станок	17,42	8,14	0,3	1,1
31	св. 2 до 3	то же	28,84	2,43	0,3	1,1
	Склады силосного хранения химикатов и реагентов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
32	от 5 до 10	1 тыс. т	18,21	1,47	0,3	1,1
33	св. 10 до 20	то же	29,61	0,33	0,3	1,1
34	св. 20 до 50	-«-	30,61	0,28	0,3	1,1
	Склады резервуарного хранения химикатов с годовым грузооборотом, тыс. т/г:					
35	от 5 до 10	1 тыс. т	0,83	1,04	0,3	1,1
36	св. 10 до 20	то же	3,23	0,80	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
37	св. 20 до 50 Склады хранения химикатов в бассейнах с годовым грузооборотом, тыс. т/г:	-«-	13,63	0,28	0,3	1,1
38	от 5 до 10	-«-	7,81	1,13	0,3	1,1
39	св. 10 до 20	-«-	12,71	0,64	0,3	1,1
40	св. 20 до 50 Склады хранения химикатов в виде расплавов суспензий с годовым грузооборотом, тыс. т/г:	-«-	20,91	0,23	0,3	1,1
41	от 5 до 10	-«-	7,29	0,47	0,4	1,2
42	св. 10 до 20	-«-	8,99	0,30	0,4	1,2
43	св. 20 до 50	-«-	13,59	0,07	0,4	1,2

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Внутриплощадочное электроснабжение, включая токопровода, наружные кабельные сети и наружное освещение заводов сульфатной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
1а	от 1 до 5	1 т. кВт	5,32	2,37	0,1	1,04
1б	св. 5 до 10	то же	10,02	1,43	0,1	1,04
1в	св. 10 до 20	-«-	14,42	0,99	0,1	1,04
1	св. 20 до 50	-«-	21,42	0,64	0,1	1,04
2	св. 50 до 100	-«-	33,92	0,39	0,1	1,04
3	св. 100 до 150	-«-	36,92	0,36	0,1	1,04
4	св. 150 до 250	-«-	48,92	0,28	0,1	1,04
	То же, заводов термомеханической и химикотермомеханической массы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
5а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,61	2,37	0,1	1,04
5б	св. 5 до 10	то же	8,31	1,43	0,1	1,04
5в	св. 10 до 20	-«-	12,71	0,99	0,1	1,04
5	св. 20 до 50	1 т. кВт	20,31	0,61	0,1	1,04
6	св. 50 до 100	то же	32,31	0,37	0,1	1,04
7	св. 100 до 150	-«-	35,31	0,34	0,1	1,04
	То же, заводов древесной массы общей потребляемой электрической					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	мощностью, тыс. кВт:					
8а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,8	2,13	0,1	1,04
8б	св. 5 до 10	то же	9,05	1,28	0,1	1,04
8в	св. 10 до 20	-«-	12,85	0,9	0,1	1,04
8	св. 20 до 50	-«-	19,25	0,58	0,1	1,04
9	св. 50 до 100	-«-	33,25	0,30	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
10а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,51	1,98	0,1	1,04
10б	св. 5 до 10	то же	8,46	1,19	0,1	1,04
10	св. 10 до 25	-«-	11,96	0,84	0,1	1,04
11	св. 25 до 50	-«-	20,46	0,500	0,1	1,04
12	св. 50 до 100	-«-	30,96	0,29	0,1	1,04
	То же, без токопроводов заводов сульфитной, нейтрально-сульфитной и бисульфитной целлюлозы общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
13а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,37	1,95	0,1	1,04
13б	св. 5 до 10	то же	8,32	1,16	0,1	1,04
13	св. 10 до 25	-«-	15,76	0,42	0,1	1,04
14	св. 25 до 50	-«-	17,26	0,36	0,1	1,04
	То же, заводов макулатурной массы тряпичной или хлопковой полумассы					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
15а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,96	1,75	0,1	1,04
15	св. 5 до 10	-«-	9,41	0,66	0,1	1,04
16	св. 10 до 20	-«-	10,31	0,57	0,1	1,04
	То же, бумажных и картонных фабрик общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
17а	от 1 до 5	1 т. кВт	4,04	1,86	0,1	1,04
17	св. 5 до 10	то же	9,69	0,73	0,1	1,04
18	св. 10 до 20	-«-	13,39	0,36	0,1	1,04
	То же, фабрик переработки бумаги и картона в изделия общей потребляемой электрической мощностью, тыс. кВт:					
19а	от 1 до 5	1 т. кВт	3,78	1,64	0,1	1,04
19	св. 5 до 10	-«-	8,98	0,60	0,1	1,04
20	св. 10 до 15	-«-	9,68	0,53	0,1	1,04
	Электроремонтные мастерские с общим числом приведенных электродвигателей на предприятии, шт.					
21	от 5000 до 10000	1 шт.	26,23	0,004	0,2	1,1
22	св. 10000 до 20000	-«-	46,23	0,002	0,2	1,1
	Цех метрологии и ремонта КИП с общим числом приведенных					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
23	приборов КИП на предприятии, шт. от 1500 до 5000	1 шт.	14,55	0,0021	0,1	1,06
24	св. 5000 до 10000	то же	16,05	0,0018	0,1	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Стоимость разработки проектно-сметной документации по наружному электроосвещению определяется по ценам таблицы с применением к ним следующих коэффициентов:

пп. 1-22 - 0,1;

пп. 23-36 - 0,2.

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных, каналах (однорячейковых) с количеством трубопроводов, п. м: от 250 до 500	10 пм.	1,27	0,03	0,3	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
2	св. 500 до 1000 То же, в двухячейковых с количеством трубопроводов, пм:	то же	1,77	0,02	0,3	1,1
3	от 250 до 500	10 пм	3,76	0,04	0,3	1,1
4	св. 500 до 1000 То же, при совместных прокладках трубопроводов на односторонних эстакадах с количеством трубопроводов, пм:	то же	4,26	0,03	0,3	1,1
5	от 500 до 1000	10 пм	18,58	0,057	0,3	1,1
6	св. 1000 до 1500	то же	20,08	0,042	0,3	1,1
7	св. 1500 до 2000	-«-	20,53	0,039	0,3	1,1
8	св. 2000 до 3000 То же, на двухрусных эстакадах с количеством трубопроводов, пм:	-«-	20,93	0,037	0,3	1,1
9	от 500 до 1000	5 пм	2,44	0,16	0,3	1,1
10	св. 1000 до 1500 Локальные сооружения механической очистки производственных сточных вод производительностью, т. м ³ /час:	то же	18,44	0,08	0,3	1,1
11	от 12 до 24	1 т. м ³ /час	8,70	0,68	0,2	1,1
12	св. 24 до 36 Локальная очистка волокнодержущих сточных вод на осветлителях со взвешенным слоем производительностью, т. м ³ /ч:	то же	10,14	0,62	0,2	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	от 14,4 до 24	1 т. м ³ /час	5,04	0,93	0,2	1,1
14	св. 24 до 36	то же	9,12	0,76	0,2	1,1
15	св. 36 до 60 Локальные сооружения механо-химической очистки с доочисткой и повторным использованием в производстве различных видов бумаг и картона производительностью, т. м ³ /час:	-«-	26,04	0,29	0,2	1,1
16	от 1,2 до 15,6	1 т. м ³ /час	12,18	2,40	0,13	1,03
17	св. 15,6 до 32 Сооружения для осветления и обесцвечивания сточных вод заводов сульфатной беленой целлюлозы и заводов беленой термомеханической и химико-термомеханической массы мощностью, тыс. т/г:	то же	41,36	0,53	0,13	1,03
18	от 125 до 150	1 тыс. т	1,00	0,1	0,4	1,1
19	св. 150 до 250	то же	7,00	0,06	0,4	1,1
20	св. 250 до 500 Цех производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства мощностью, млн. м ² /г:	-«-	12,00	0,04	0,4	1,1
34	от 1,5 до 2,5	1 млн. м ²	21,59	21,68	0,1	1,05
35	св. 2,5 до 4	то же	50,54	10,10	0,1	1,05

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИМЕЧАНИЯ. 1. Стоимость разработки проектно-сметной документации прокладок межцеховых технологических трубопроводов на эстакадах (пункты 5-10) рассчитана для условий совместной прокладки 10 трубопроводов.

В случае прокладки на эстакадах менее 10 трубопроводов стоимость проектирования межцеховых технологических трубопроводов (пункт 5-10) определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ней следующих коэффициентов в зависимости от количества трубопроводов:

от 2 до 5 - 0,6

от 6 до 10 - 0,8

При прокладке на одних строительных конструкциях тепловых сетей совместно с трубопроводами технологического и другого назначения к пунктам 5-10 применяются коэффициенты в зависимости от количества трубопроводов:

1,1 - от 11 до 20

1,2 - от 21 до 30

1,3 - от 31 до 40

1,4 - свыше 40

Тепловые спутники материалопроводов принимаются как самостоятельные трубопроводы.

2. Ценами п.п. 9, 10 не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации строительства 3-х ярусных эстакад трубопроводов и сооружения на двухъярусных эстакадах галерей для монтажа токопроводов (шинопроводов).

3. При разработке проектно-сметной документации трубопроводов на отдельно стоящих стойках стоимость их проектирования определяется по ценам п. п. 5-8 с применением к ним коэффициента 0,6.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации по цеху производства волокнистых плит из осадка сточных вод и отходов производства (пп. 34, 35) не учтена стоимость проектирования производства твердых плит и плит с покрытием.

В случае проектирования в составе цеха волокнистых плит производства твердых плит и плит с покрытием стоимость их проектирования определяется по ценам пунктов 34, 35 с применением к ним коэффициента 1,4.

(Новая редакция, Изм. № 1).

5. Стоимость проектирования внутриплощадочных сетей водоснабжения и канализации определяется по разделу 49.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам [26-14](#), [26-15](#), [26-16](#), [26-17](#), [26-18](#), [26-19](#), [26-20](#), [26-21](#), [26-22](#), [26-23](#))

№	№	№	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Таблица 26-14	1	Кислотный цех с печами для сжигания серы и сероводорода, цех периодической варки целлюлозы с регенерацией тепла и SO ₂ заводов сульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7	
	Р	-	24	5	11	31	4	10	1	1	2	3	-	-	-	8		
	РП	1	23	5	11	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8			

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект	Стадия	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Таблица 2.6-1.4	5	Цех непрерывной варки заводов, бисульфитной целлюлозы	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7			
	6	Р	-	26	3	11	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8				
	РП	1	25	3	11	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8					
Таблица 2.6-1.4	7	Цех варки и промывки заводов сульфатной целлюлозы высокового выхода и полуцеллюлозы	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7			
	1	Р	-	27	3	10	31	5	9	1	1	2	3	-	-	8				
	РП	1	26	3	10	30	5	9	1	1	2	3	-	1	8					
Т	1	Цех	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7			

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а	б	л.	1	2	промывки небеленой целлюлозы на вакуумных установках заводов сульфитной целлюлозы	Р	-	25	5	10	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8
						РП	1	24	5	11	29	4	10	1	1	2	3	-	1	8
Т	а	б	л.	2	То же, на диффузорах заводов бисульфитной целлюлозы	П	5	30	4	8	13	5	9	1	1	7	4	-	6	7
						РП	-	29	3	9	31	4	9	1	1	2	3	-	-	8
Т	а	б	л.	2	заводов бисульфитной целлюлозы	РП	1	28	3	9	30	4	9	1	1	2	3	-	1	8
						П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а б л. 2 2 6- 1 4	5	сортирования и очистки	Р	-	25	5	10	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8
	2	небеленой целлюлозы заводов сульфитной бисульфитной целлюлозы и полуцеллюлозы	РП	1	24	5	10	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8
Т а б л. 2 2 6- 1 4	2	Цех горячего	П	5	28	6	8	13	5	9	1	1	7	4	-	6	7
	3	, размольного завода сульфатной целлюлозы	РП	-	26	5	10	31	5	9	1	1	2	3	-	-	8
Т а б л. 2 2 6- 1 4	2	Цех	РП	1	24	5	10	30	5	9	1	1	2	3	-	1	8
	2	Цех	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электрические установки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплоотделительная часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а б л. 2 6- 1 4	5	Каустизации зеленог щелока заводов сульфатной целлюлозы	Р	-	29	3	9	31	3	10	1	1	2	3	-	-	8
	2	РП	1	28	8	9	30	3	10	1	1	2	3	-	1	8	
Т а б л. 2 6- 1 4	2	Цех регенерации известкового шлама заводов сульфатной целлюлозы	П	5	26	9	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
	7	Р	-	25	7	9	31	3	10	1	1	2	3	-	-	8	
	2	РП	1	24	7	9	30	3	10	1	1	2	3	-	1	8	
Т а б л. 3 2 6-	2	Цех выпарки щелока в сульфитной и	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
	9	Р	-	27	2	11	31	4	10	1	1	2	3	-	-	8	
	3	РП	1	26	2	11	30	4	10	1	1	2	3	-	1	8	

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
14	Т 1	Цех получения сухих бардьяных концентратов	П	5	21	9	8	13	6	10	1	13	4	2	-	3	7
	а 2		Р	-	27	7	8	24	5	9	1	9	3	1	-	-	6
	б л. 26-15		РП	1	26	7	8	23	5	9	1	9	3	1	-	1	6
26-134940	Т 3	Цех отбелики целлюлозы	П	6	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
	а 3		Р	-	23	5	11	31	5	10	1	1	2	3	-	-	8
	б л. 26-134940		РП	1	22	5	11	30	5	10	1	1	3	3	-	1	8
76	Т 3	Система отбора, транспо	П	4	34	2	6	8	3	5	-	24	2	-	-	5	7
	а 7		Р	-	30	2	10	18	4	8	-	20	1	-	-	-	7

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжением	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
1 4		озы заводов сульфитной, сульфатной и бисульфитной целлюлозы															
Т а б л. 2 6-1 4	4	То же, заводов , сульфатной целлюлозы для химпереработки	П Р РП	5 - 1	30 26 25	6 5 5	8 10 10	13 31 30	4 5 5	9 9 9	1 1 1	- - -	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
Т а б л. 2 6-1 4	4 8 5 1	Цех регенерации химката лов заводов сульфитной и бисульфитной	П Р РП	5 - 1	30 25 24	5 4 4	8 11 11	13 31 30	4 4 4	9 10 10	1 1 1	1 1 1	7 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплоотделительная часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2 3 4	5	Установ , аккумуля торов я целлюло зы	П	5	30	6	8	13	4	9	1	-	7	4	-	6	7
			Р	-	26	3	11	31	5	10	1	-	2	3	-	-	8
			РП	1	25	3	11	30	5	10	1	-	2	3	-	1	8
Т а б л. 2 3 4	5	Цех улавли , ания волокна из оборотн ых вод	П	5	30	5	8	13	4	9	1	1	7	4	-	6	7
			Р	-	24	4	11	31	5	10	1	1	2	3	-	-	8
			РП	1	23	4	11	30	5	10	1	1	2	3	-	1	8
Т а б л. 2 3 4	5	Энергот ехнолог ическая ТЭС с содорег енераци онными	П	5	2	4	8	12	4	10	1	30	7	4	-	6	7
			Р	-	-	1	2	10	30	3	14	1	26	2	3	-	8
			РП	1	1	2	10	29	3	14	1	25	2	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
4		и магний-регенерационными котлами															
Т а б л и ц 2 6- 1 4	6 0 - 6 5	Цех отжима, аэрофонтанной суши, упаковки и транспорта целлюлозы, древесной и макулатурной массы, целлюлозы из опилок	П Р РП	5 - 1	26 20 20	9 8 8	8 9 9	13 28 26	7 6 8	9 12 12	1 1 1	1 1 1	6 2 2	4 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
Т	1	Цех	П	6	40	-	6	16	6	7	1	-	5	3	-	3	7

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а б л. 2 6- 1 5	3	получения сырого таллового масла	Р	-	36	-	8	22	7	11	1	-	4	3	-	-	8
			РП	1	35	-	8	21	7	11	1	-	4	3	-	1	8
Т а б л. 2 6- 1 5	4	Цех, ректификации таллового масла	П	5	36	-	7	15	6	9	1	6	5	2	-	3	5
	5		Р	-	33	-	9	23	7	10	1	6	3	2	-	-	6
			РП	1	32	-	9	22	7	10	1	6	3	1	-	1	6
Т а б л. 2 6- 1 5	6	Цех модифицирования талловой канифоли	П	6	23	14	8	14	6	9	1	2	5	3	-	3	6
			Р	-	28	12	8	19	6	10	1	3	4	2	-	-	7
			РП	2	27	12	8	18	6	9	1	3	4	2	-	1	7
Т а б л.	7	Цех получения и	П	6	37	-	8	17	5	9	1	-	5	3	-	3	6
			Р	-	37	-	8	20	7	11	1	-	4	3	-	-	9

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплоотделительная часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
л. 2 6- 1 5		ректификации сульфатного скипидара	РП	2	36	-	8	19	7	10	1	-	4	3	-	1	9
Т а б л. 2 6- 1 5	8	Цех , очистки	П	5	42	-	8	12	6	9	1	4	4	2	-	2	5
л. 2 6- 1 5	9	грязных конденсатов	Р	-	37	-	8	23	6	10	1	2	4	2	-	-	7
л. 2 6- 1 5			РП	1	33	-	8	21	6	10	1	2	4	2	-	2	7
Т а б л. 2 6- 1 5	10	Цех по экстракции неомыл яемых веществ со складом	П	6	39	-	8	12	7	9	1	2	5	2	-	3	6
л. 2 6- 1 5			Р	-	41	-	8	21	7	10	1	2	3	1	-	-	6
л. 2 6- 1 5			РП	1	40	-	8	20	7	10	1	2	3	1	-	1	6
Т а б л.	11	Установка сжигани	П	6	9	-	8	10	6	9	1	36	5	3	-	3	5
л.	6		Р	-	10	-	8	18	5	10	1	32	4	3	-	-	9

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электрические установки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
л. 2 6- 1 5		жидких отходов	РП	1	10	-	8	18	5	9	1	31	4	3	-	1	9
Т 1	Дефибр	П	5	26	9	8	12	4	10	1	1	7	4	-	6	7	
б 2	ерный цех	Р	-	17	11	10	29	4	14	1	1	2	3	-	-	8	
л. 2 6- 1 6	заводов белой древесной массы	П	1	17	11	10	27	4	14	1	1	2	3	-	1	8	
Т 3	Цех	П	5	30	5	8	13	5	9	1	-	7	4	-	6	7	
б 4	сортирования	Р	-	25	5	11	30	5	10	1	-	2	3	-	-	8	
л. 2 6- 1 6	очистки, сгущения, аккумуляция древесной массы заводов белой	РП	1	24	5	11	29	5	10	1	-	2	3	-	1	8	

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжением	Средства связи и сигнализации	Теплоотделительная часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
6-16		ки, пропарки, пропитки химикатами, размолащепы на рафинерах заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы															
Табл. 26	9	Цех, отбелки массы заводов термомеханической	П	5	30	5	8	13	5	9	1	-	7	4	-	6	7
	1	массы заводов термомеханической	Р	-	24	5	11	31	5	10	1	-	2	3	-	-	8
	0	массы заводов термомеханической	РП	1	23	5	11	30	5	10	1	-	2	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
1 6		ской и химикотермомеханической массы из щепы															
Т а б л. 2 6- 1 6	1 1 - 1 2	Цех приготовления пропиточных и отбельных растворов химикатов заводов термомеханической и химикотермомеханической массы	П Р РП	5 - 1	30 28 27	5 5 5	8 9 9	13 29 28	5 5 5	9 10 10	1 1 1	- - -	7 3 3	4 2 2	- - -	6 - 1	7 8 8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2 6- 1 6	1	Цех	П	5	3	8	8	13	30	9	1	-	6	4	-	6	7
	3	регенерации	Р	-	5	7	9	28	24	12	1	1	3	3	-	-	8
	1	пара	РП	1	5	7	9	27	23	12	1	1	2	3	-	1	8
	4	заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы															
Т а б л. 2 6- 1 7	1	Приемное	П	5	-	35	4	12	3	10	1	-	7	5	5	6	7
	4	устройство для древесного сырья включая приемные устройства для	Р	-	-	33	4	32	2	13	1	-	2	3	4	-	8
			РП	1	-	32	4	30	2	12	1	-	2	3	4	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>7</u>	5	круглого леса, щепы, сплавной древесины	П	5	-	33	6	13	2	8	1	-	16	5	-	4	7
	8	Склады древесного сырья, биржи	Р	-	-	26	6	28	2	10	1	-	16	3	-	-	8
		круглого леса (штабельные и кучевые), кучевые склады щепы, коры и древесных отходов, включая системы	П	1	-	26	6	28	2	9	1	-	15	3	-	1	8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т	9	а	-	б	противопожарного водоснабжения	П	5	1	37	6	13	4	8	1	1	7	4	-	6	7
б	1	л.	1	2	Закрытые (силосные и бункерные)	Р	-	1	31	5	36	3	9	1	1	2	3	-	-	8
л.	2	б- 1	7	7	склады щепы, коры, опилок и других древесных отходов	РП	1	1	30	5	35	3	9	1	1	2	3	-	1	8
Т	1	а	2	б	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные	П	5	1	30	4	14	4	12	1	-	12	4	-	6	7
б	1	л.	1	2	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные	Р	-	-	26	3	31	3	16	1	-	9	3	-	-	8
л.	2	б- 1	4	4	Древесно-подготовительные цеха, включающие окорочные	РП	1	1	25	3	30	3	15	1	-	9	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
7		ые, древесно-подготовительные, сортировочные, короотжимные цехи, станции и участки															
Т а б л. 2 6- 1 7	1 5 - 1 9	Коммунальные предприятия непрерывного транспорта балансов для межцеховой транспортировки	П Р РП	5 - 1	1 - 1	38 32 31	- - -	15 37 36	3 - 2	10 13 12	1 1 1	- - -	4 2 2	10 5 5	- - -	6 - 1	7 8 8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
					круглого леса конвейерным транспортом целлюлозных заводов															
Т	2	0	б	л.	Коммунальные непрерывного транспорта щепы, коры и древесных отходов (конвейерные и трубопроводные)	П	5	1	38	3	13	3	9	1	-	4	10	-	5	8
						Р	-	-	30	4	37	2	11	1	-	2	5	-	-	8
						РП	1	1	29	4	36	2	10	1	-	2	5	-	1	8
Т	1				Цех	П	6	20	5	9	15	6	10	1	1	8	5	-	6	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	
а б л. 2 6- 1 8	3	приготовления макулатурной массы заводов макулатурной массы	Р РП	- 1	22 21	5 5	8 8	32 30	6 6	13 13	1 1	1 1	1 2	3 3	- -	- 1	8 8	
	Т а, б л. 2 6- 1 8	4 5	Цех, приготовление химикатов заводов макулатурной массы	П Р РП	5 - 1	18 18 18	8 8 8	8 8 30	16 32 30	6 7 7	10 13 13	1 1 1	1 1 1	8 1 3	5 3 3	- - -	6 - 1	8 6 8
Т а б л. 2 6- 1 8	1	Варочный цех заводов тряпичной и хлопковой полумас	П Р РП	5 - 1	23 21 21	7 9 9	9 10 9	17 31 30	6 6 6	7 9 9	7 9 9	1 1 1	1 1 1	6 3 3	4 3 3	- - -	6 - 1	8 8 6

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>8</u>	1	Цех	П	5	23	5	10	15	6	10	1	1	6	4	-	6	8
	2	приготовления химикатов	Р	-	18	8	8	32	7	13	1	1	1	3	-	-	8
		заводов тряпичной и хлопковой полумассы	П	1	20	8	8	30	6	12	1	1	1	3	-	1	8
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>8</u>	1	Цех	П	5	23	7	9	15	6	10	1	1	6	4	-	5	8
		приготовления с	Р	-	22	5	8	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8
		отделением отбелики заводов тряпичной и хлопковой полумассы	РП	1	22	5	8	31	6	12	1	1	1	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>8</u>	6	Цех - улавливания волокон заводов макулатурной массы	П Р РП	5 - 1	23 23 23	3 3 3	9 9 9	16 32 30	6 4 4	10 13 13	1 1 1	1 1 1	8 3 3	5 3 3	- - -	5 - 1	8 8 8	
	Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>8</u>	9	Цех улавливания волокон заводов тряпичной полумас сы	П Р РП	5 - 1	23 23 23	4 3 3	10 9 10	15 32 30	6 4 4	10 13 12	1 1 1	1 1 1	6 3 3	5 3 3	- - -	6 - 1	8 8 8
		Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>9</u>	1	Цех - роспуск а привозных полуфабрикатов бумажных и картонн	П Р РП	5 - 1	21 18 17	8 8 6	10 8 8	13 32 31	6 6 6	10 13 13	1 1 1	1 1 1	7 2 2	5 3 3	- - -	5 - 1

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2 6- 1 9	3	Цех приготовления бумажной массы и картонных фабрик	П	5	25	5	10	13	6	10	1	1	7	5	-	5	8
	2	Р	-	21	5	9	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8	
	6	РП	1	20	5	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8	
Т а б л. 2 6- 1 9	2	Цех аккумуляторов, полуфабрикатов, оборотной и осветленной воды бумажных	П	5	25	5	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8
	7	Р	-	21	5	9	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8	
	3	РП	1	20	5	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8	

№	№	№	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
		-45,48	Фабрик															
Таблица 2.19	3	То же, картонных фабрик	П	5	25	5	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8	
	2		Р	-	24	3	9	31	6	13	1	1	1	3	-	-	8	
	3		РП	1	23	3	9	30	6	13	1	1	1	3	-	1	8	
	5	Цех улавливания	П	5	23	3	12	17	6	10	1	1	5	6	-	5	8	
	Р		Р	-	23	3	9	32	4	13	1	1	3	3	-	-	8	

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
л.	6	волокна	П	1	22	3	9	31	4	13	1	1	3	3	-	1	8			
2	5	фабрик																		
6-		- конденс																		
1	6	аторных																		
9	6	видов																		
		бумаг и																		
		картона																		
Т	4	То же,	П	5	26	4	10	13	5	10	1	1	7	5	-	5	8			
а	9	бумажн	Р	-	23	3	9	32	6	13	1	1	1	3	-	-	8			
б		-ых и																		
л.	5	картонн	РП	1	22	3	9	31	6	13	1	1	1	3	-	1	8			
2	0	ых																		
6-		, фабрик																		
1	5																			
9	4																			
	-																			
	6																			
	4																			
	,																			
	6																			
	7																			
	-																			
	7																			
	-																			
	0																			
Т	7	Цех	П	5	24	6	5	13	6	10	1	1	7	4	-	5	8			

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а б л. 2 6- 1 9	1	бумаго-картонных машин и картонных фабрик	Р	-	19	5	10	32	7	13	1	1	2	2	-	-	8
	9		РП	1	18	6	10	31	7	13	1	1	2	2	-	1	8
Т а б л. 2 6- 1 9	9	Цех отделки, резки, упаковки и транспортировки и готовой продукции бумажных и картонных фабрик	П	5	25	8	8	13	6	10	1	-	7	4	-	5	8
	9		Р	-	18	8	9	32	6	14	1	-	2	2	-	-	-
	1		РП	1	17	8	9	31	6	14	1	-	2	2	-	1	8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№				
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. <u>2</u> <u>6-19</u>	1	Цех	П	5	27	6	8	13	6	10	1	-	6	5	-	5	8			
	2	центральный	Р	-	22	5	9	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8			
	5	изготовления гильз для различных видов бумаги и картона	РП	1	21	5	9	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8			
Т а б л. <u>2</u> <u>6-19</u>	1	Цех	П	5	20	9	9	13	6	10	1	-	7	5	-	5	8			
	2	приготовления	Р	-	16	8	10	32	7	13	1	1	1	3	-	-	8			
	6	и разводки и химикатов фабрики бумаги и картона	П	1	15	8	10	31	7	13	1	1	1	3	-	1	8			

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>9</u>	1	Цех	П	5	24	9	7	13	7	10	1	-	6	5	-	5	8
	4	листовы	Р	-	22	8	6	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
	8	х бумаж , бумажн ых и картонн ых фабрик	РП	1	21	8	6	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>9</u>	1	Цех	П	5	24	7	9	13	7	10	1	-	6	5	-	6	8
	5	мелован	Р	-	20	6	10	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
	0	ия - бумажн ых и картонн ых фабрик	РП	1	19	6	10	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>1</u> <u>9</u>	1	Цех	П	5	22	9	9	13	7	10	1	-	6	5	-	5	8
	5	пригото	Р	-	18	8	10	32	6	13	1	-	1	3	-	-	8
	2	вления - мелован ной пасты бумажн ых и картонн ых	РП	1	17	8	10	31	6	13	1	-	1	3	-	1	8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Таблица 26-20	3	Производственный корпус фабрик бумажно-беловых товаров	П	8	23	6	6	14	7	8	1	2	7	5	-	6	7			
	Р		-	22	8	8	28	7	9	1	2	4	3	-	-	8				
	РП		1	21	8	8	27	7	9	1	2	4	3	-	1	8				
Таблица 26-20	1	Производственный корпус фабрик школьных тетрадей	П	8	22	7	6	16	7	7	1	2	7	4	-	6	7			
	Р		-	24	8	8	27	7	9	1	2	3	3	-	-	8				
	РП		1	23	8	8	26	7	9	1	2	3	3	-	1	8				
Таблица 26-2	5	То же, фабрик санитарно-бытовых изделий из	П	7	20	5	13	13	4	9	2	2	8	4	-	5	8			
	Р		-	22	10	8	26	6	14	1	1	2	3	-	-	8				
	РП		1	21	10	8	25	6	14	1	1	2	3	-	1	8				

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
0		бумаги															
Т а б л. 2 6- 2 0	7 8	То же, фабрик гигиени ческих изделий из распуше нной целлюл озы	П Р РП	8 - 1	24 23 22	6 8 8	6 8 8	14 27 26	5 7 7	9 10 10	1 1 1	2 2 2	7 3 3	5 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
Т а б л. 1 2 6- 2 0	1 1 6	То же, фабрика обоев	П Р П	8 - 1	24 20 19	5 8 8	6 8 8	14 28 27	6 8 8	8 10 10	1 1 1	2 2 2	8 4 4	5 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8
Т а б л. 9 1 0 2 6- 2 2	9 1 0	Произво дственн ый корпус фабрик мешков	П Р РП	6 - 1	23 20 19	9 10 10	10 9 9	9 28 27	6 3 3	9 15 15	1 1 1	1 1 1	8 2 2	5 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№			
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2 6- 2 0	2	То же, фабрики - бумажной кальки	П	7	22	5	12.	13	5	8	1	1	8	5	-	6	7			
			Р	-	20	8	12	28	6	10	1	1	3	3	-	-	8			
			РП	1	19	8	12	27	6	10	1	1	3	3	-	1	8			
Т а б л. 2 6- 2 0	1	Производственный корпус фабрик бугорчатых прокладок	П	7	23	6	11	13	5	8	1	1	8	5	-	5	8			
			Р	-	22	8	6	31	6	13	1	1	1	3	-	-	8			
			РП	1	21	8	6	30	6	13	1	1	1	3	-	1	8			
Т а б л. 1 2 6- 2 9	1	То же, фабрик - пропитки и поверхностных покрытий	П	8	25	5	6	13	5	9	1	2	7	6	-	6	7			
			Р	-	20	8	8	28	8	10	1	2	4	3	-	-	8			
			РП	1	19	8	8	27	8	10	1	2	4	3	-	1	8			

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
0		бумаги и картона															
Таблица 2.1	2.0	То же, фабрик, склеенного или гофрированного картона	П Р РП	7 - 1	23 20 19	5 10 10	11 9 9	13 28 27	5 5 5	8 18 13	1 1 1	1 1 1	8 2 2	5 3 3	- - -	5 - 1	8 8 8
Таблица 2.3	2.2	То же, фабрик - картонных ящиков	П Р РП	7 - 1	23 22 21	6 7 7	11 9 9	13 28 27	5 5 5	8 14 14	1 1 1	1 1 1	8 2 2	5 3 3	- - -	5 - 1	8 8 8
Таблица 2.7	2.6	То же, фабрик - пергамента	П Р РП	8 - 1	24 20 19	6 8 8	6 8 8	13 28 27	5 8 8	9 10 10	1 1 1	2 2 2	8 4 4	6 3 3	- - -	6 - 1	7 8 8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
0 Т а 8 б л. 2 9 6- 2 0	2	Цех регенерации	П	7	22	8	11	12	5	8	1	1	7	5	-	6	7
	8	-	Р	-	23	10	9	28	5	7	1	2	3	4	-	-	8
	2	хлористого цинка фабрик по производству фибры	РП	1	22	10	9	27	5	7	1	2	3	4	-	1	8
0 Т а 3 б л. 3 2 1 6- 2 0	3	Производственный корпус фабрики по производству фибры	П	8	25	6	7	13	5	9	1	1	7	5	-	6	7
	0	-	Р	-	21	10	8	25	9	10	1	1	3	4	-	-	8
	3	корпус фабрики по производству фибры	РП	1	19	10	8	24	9	10	1	1	3	4	-	1	8
0 Т а 2 б л. 3 2	3	Производственный корпус фабрик	П	8	24	6	6	14	5	9	1	2	7	5	-	6	7
	2	-	Р	-	20	8	8	28	8	10	1	2	4	3	-	-	8
	3	корпус фабрик	РП	1	19	8	8	27	8	10	1	2	4	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
6-20	3	мелованных видов бумаги из привозной бумаги-основы															
Табл. 26-20	3	То же, фабрик светочувствительной и миллиметровой бумаги	П	8	25	6	6	13	5	8	1	2	8	5	-	6	7
	4		Р	-	21	8	8	28	8	10	1	2	3	3	-	-	8
			РП	1	20	8	8	27	8	10	1	2	3	3	-	1	8
Табл. 26-15	1	Склад ЛВЖ и ГЖ	П	6	36	-	7	14	5	11	1	2	6	3	-	3	6
	4		Р	-	33	-	8	24	4	12	1	2	4	3	-	-	9
			РП	2	31	-	8	23	4	12	1	2	4	3	-	1	9

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>2</u> <u>1</u>	1	Ремонтно-механические мастерские	П	5	-	33	4	13	8	11	1	-	7	5	-	6	7
			Р	-	-	32	4	30	8	11	1	-	3	3	-	-	8
			РП	1	-	31	4	29	8	11	1	-	3	3	-	1	8
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>2</u> <u>1</u>	5	Открытые склады металла, контейнерные площадки	П	5	-	30	-	10	-	10	-	-	8	24	-	6	7
			Р	-	-	32	-	16	-	12	-	-	4	28	-	-	8
			РП	1	-	32	-	15	-	12	-	-	4	27	-	1	8
Т а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>2</u> <u>1</u>	7	Склады запчастей, одежды, материальные склады	П	5	-	34	5	13	5	10	1	1	8	5	-	6	7
			Р	-	-	37	3	40	4	10	1	1	3	3	-	-	8
			РП	1	-	26	3	39	4	10	1	1	3	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электрооборудование, электрические установки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 1 2 6- 2 1	1	Склады	П	5	-	35	5	13	6	10	1	-	7	5	-	6	7
	0	оборудования,	Р	-	-	33	3	32	4	12	1	-	4	3	-	-	8
	1	запчасти валов, дефибрерных камней	РП	1	-	32	3	31	4	12	1	-	4	3	-	1	8
Т а б л. 1 2 6- 2 1	1	Склады	П	5	2	27	7	13	8	12	1	-	7	4	-	6	7
	3	готовой продукции и привозных волоконистых полуфабрикатов макулатуры	Р	-	1	23	7	28	9	17	1	-	3	3	-	-	8
	1	и	РП	1	1	33	7	27	9	16	1	-	3	3	-	1	8
Т а б л. 1 2 6- 2 2	1	Склады	П	5	2	36	4	13	5	9	1	-	7	5	-	6	7
	7	химикатов	Р	-	1	30	8	36	4	11	1	-	3	4	-	-	8
	2	тарного хранения	РП	1	1	29	3	35	4	11	1	-	2	4	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроснабжениями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2	2	Склады ЛВЖ и ГСМ резервуарного хранения	П	5	-	32	8	13	6	9	1	1	7	5	-	6	7
			Р	-	-	33	7	28	5	10	1	1	4	4	-	-	7
			РП	1	-	32	7	27	5	10	1	1	4	4	-	1	7
Т а б л. 2	2	Открытые склады штабельного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	32	6	13	-	9	1	1	8	12	-	6	7
			Р	-	1	31	4	28	-	10	1	1	6	10	-	-	8
			РП	1	1	30	4	27	-	10	1	1	6	10	-	1	8
Т а б л. 2	2	Закрытые склады штабельного хранения	П	5	1	34	5	13	6	10	1	-	7	5	-	6	7
			Р	-	1	36	4	32	5	8	1	-	2	3	-	-	8
			РП	1	1	35	4	31	5	8	1	-	2	3	-	1	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
2 1		Я химикатов и реагентов															
Таблица 3.1 6-2-1	3	Шлифовальный цех	П	5	-	31	5	13	8	12	1	-	7	5	-	6	7
	0		Р	-	-	24	4	32	8	16	1	-	4	3	-	-	8
	3		РП	1	-	24	4	30	8	16	1	-	4	3	-	1	8
Таблица 3.1 6-2-1	3	Склады силосного хранения химикатов и реагентов	П	5	1	34	6	13	7	8	1	-	7	5	-	6	7
	2		Р	-	1	36	5	34	5	6	1	-	1	3	-	-	8
	3		РП	1	1	35	5	33	5	6	1	-	1	3	-	1	8
Таблица 3.1 6-2-1	3	Склады резервуарного	П	5	2	32	6	13	3	8	1	-	10	5	-	6	7
	6		Р	-	2	30	6	31	2	7	1	-	9	4	-	-	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электросиловыми	Средства связи и сигнализации	Теплоотделительная часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
а б л. <u>2</u> <u>6-</u> <u>2</u> <u>2</u>	1	площадочное электроснабжение, включая токопроводы, наружные кабельные сети и наружное освещение целлюлозных и древесно-массовых заводов, бумажных и картонных	Р	-	-	-	-	25	1	62	-	-	1	4	-	-	7
	2		РП	1	-	-	-	24	1	60	-	1	1	4	-	1	7

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
Т а б л. 2 0 6- 2 2	1	То же, без токопроводов заводов и фабрик целлюлозно- бумажной промышленности	П	4	-	-	-	14	-	65	-	-	1	5	-	4	7
	3		Р	-	-	-	-	25	-	62	-	-	1	5	-	-	7
	2		РП	1	-	-	-	24	-	60	-	-	1	5	-	1	7
Т а б л. 2 0 6- 2 2	2	Электро ремонтные мастерские	П	5	-	10	5	13	10	31	1	-	7	5	-	6	7
	1		Р	-	-	11	4	30	8	32	1	-	3	3	-	-	8
	2		РП	1	-	11	4	29	8	31	1	-	3	3	-	1	8
Т а б л. 2 0 6- 2 2	2	Цех метрологии	П	5	-	6	30	13	9	10	1	-	8	5	-	6	7
	3		Р	-	-	5	25	32	10	11	1	-	5	3	-	-	8

№ № та б л и ц	№ № п п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электротриводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация
л. 2 6- 2 2	24	ремонта КИП	РП	1	-	5	24	31	10	11	1	-	5	3	-	1	8
Т а б л. 2 6- 2 3	1 4	Межцеховые технологические трубопроводы и тепловые сети при прокладке в подземных каналах	П Р РП	4 - 1	47 41 40	- - -	- - -	17 42 41	- - -	5 2 2	- - -	2 1 1	4 2 2	10 5 5	- - -	4 - 1	7 7 7
Т а б л. 2 6- 2	5 1 0	То же, при совместных прокладках трубопр	П Р РП	4 - 1	46 40 39	1 1 1	- - -	17 42 41	- - -	5 2 2	- - -	2 1 1	4 2 2	10 5 5	- - -	4 - 1	7 7 7

№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№	№				
та	б	л	и	ц	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико- экономическая часть	Технологическая часть	Транспортно-механическая часть и механизация транспорта	Автоматизация технологических процессов	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Теплотехническая часть	Водоснабжение и канализация	Генеральный план и транспорт	Гидротехническая часть	Организация строительства	Сметная документация	
Т а б л. 2 6- 2 3	3	4	3	5	бумажной промышленности	П	5	25	7	8	13	8	8	1	-	7	5	-	5	8	
					Цех производства волоконных плит из осадка сточных вод и отходов производства	Р	-	22	5	9	30	10	10	1	-	2	3	-	-	-	8
					РП	1	21	5	9	29	10	10	1	-	2	3	-	1	8		
Т а б л. 2 6- 1 5	1	3	1	7	Цех комплексной переработки древесной зелени	П	7	28	9	6	15	6	8	1	1	5	2	-	5	8	
					Р	-	29	-	10	29	8	9	1	2	3	1	-	-	8		
					РП	1	27	3	9	28	7	8	1	2	3	1	-	2	8		

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. По цехам переработки побочных продуктов.

а) в графе 6 учтена стоимость проектирования:

- теплоизоляция оборудования и трубопроводов в размере 8 %,

- химическая защита оборудования и трубопроводов в размере 2 %

б) На стадии «рабочая документация», «рабочий проект» в графе 10 учтена стоимость проектирования химической защиты зданий и сооружений.

2. В графах 8, 14 учтена стоимость проектирования теплоизоляции оборудования и трубопроводов в размере 1 %.

3. В графе 9 учтена стоимость проектирования автоматизации санитарно-технических систем в размере 5 %.

В случае выполнения диспетчеризации вентсистем стоимость проектирования увеличивается на 3 % от стоимости электротехнической части (гр. 12).

(Новая редакция, Изм. № 1).

4. В графе 11 учтена стоимость проектирования тепловых пунктов строительной теплотехники, технологической вентиляции бумаго-картоноделательных и сушильных машин, рекуперации тепла.

5. В графе 19 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительных и монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 1 %.

6. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

20 % - технико-экономическая часть

1 % - технологическая часть

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта

1 % - автоматизация технологических процессов

3 % - архитектурно-строительная часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами

2 % - водоснабжение и канализация

7. Ценами на разработку проекта учтена стоимость проектирования мероприятий по охране

- атмосферного воздуха от загрязнений промышленными выбросами в размере 10 %,

- водоемов, почвы от загрязнений сточными водами - 7 %.

8. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

5 % - технико-экономическая часть,

- технологическая часть

5 % - для цехов целлюлозных заводов,

3 % - для цехов бумажных и картонных фабрик,

2 % - транспортно-механическая часть и механизация транспорта,

3 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - отопление вентиляция и кондиционирование воздуха,

2 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки, управление электроприводами,

5 % - теплотехническая часть,

40 % - водоснабжение и канализация,

5 % - генеральный план и транспорт,

7 % - сметная документация.

9. В графе 12 учтена стоимость проектирования диспетчеризации электроснабжения в размере 3 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

10. Ценами на разработку проекта (рабочего проекта) учтена стоимость участия проектных организаций в составлении задания на проектирование в размере 5 %.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование заводов лесохимической промышленности.

2. Ценами главы, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях не учтена стоимость проектирования:

а) установок термического обезвреживания жидких и твердых продуктов,

б) санитарно-защитных зон,

в) рейдов, сооружений для разделки и сортирования хлыстов на сортименты, изысканий и обоснований сырьевых баз.

3. Производственная мощность для определения стоимости проектирования принимается по основному цеху для заводов пиролиза древесины - по мощности реторного цеха; для канифольно-экстракционного завода - по мощности канифольно-экстракционного цеха.

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Завод пиролиза древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:	-				
1	от 100 до 200	1 тыс. скл. м ³	172,8	1,00	0,18	1,04
2	св. 300 до 500	то же	268,8	0,68	0,18	1,04
	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
3	от 100 до 150	то же	167,50	1,36	0,2	1,04
4	св. 150 до 300	-«-	218,50	1,03	0,2	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ. Удельный вес основных производственных цехов, входящих в состав заводов, определяется по ценам настоящей таблицы с применением к ним коэффициента 0,6.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от
цены
к таблице [26-24](#)

№ таблицы	№ п/п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Теплоснабжение	Материалопроводы	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Таблица 26 - 24	1	Канифольно-экстракционный завод по переработке осмола	П	5	40	12	8	1	15	4	4	1	1	4	3	3
	2		Р	-	36	13	6	1	23	2	4	1	1	3	-	10
	РП		1	34	13	7	1	22	2	4	1	1	3	1	10	
34	3	Завод пирелизадревесины	П	5	39	11	8	1	15	4	5	1	1	4	3	8
	Р		-	37	13	6	1	22	2	4	1	1	3	-	10	
			РП	1	36	13	6	1	21	2	4	1	1	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки,

1 % - автоматизация технологических процессов

2 % - архитектурно-строительная часть

1 % - водоснабжение и канализация

3 % - технологическая часть.

2. Ценами главы учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах:

3 % - технико-экономическая часть

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки

1 % - автоматизация технологических процессов

20 % - водоснабжение и канализация

5 % - технологическая часть

3 % - сметная документация

3. В графе 17 учтена стоимость составления ведомостей потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях, объемов строительно-монтажных работ в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

Глава 8. ОТДЕЛЬНЫЕ ЦЕХИ ЛЕСОХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА

1. В настоящей главе приведены цены на проектирование отдельных цехов лесохимической промышленности.

2. Ценами на проектирование, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования:

отдельностоящих складов сырья и готовой продукции,

отдельностоящих бытовых помещений,

оборотное водоснабжение.

3. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений, учтена стоимость проектирования генерального плана.

4. Ценами на разработку проектно-сметной документации отдельных цехов, зданий и сооружений не учтена стоимость проектирования внутримплощадочных инженерных сетей, коммуникаций, сооружений и устройств (электроснабжения, водоснабжения,

канализации, теплоснабжения и др.), включая присоединение цехов, зданий и сооружений к внутриплощадочным сетям и определяется дополнительно в следующих размерах от стоимости цеха:

1. Сети электроснабжения и наружное освещение в составе подстанций и сетей
5 %

2. Водоснабжение и канализация в составе: сетей, фильтровальной станции, насосных, градирен, резервуаров, водонапорной башни
8 %

3. Материалопроводы
8 %

4. Сети связи и сигнализации
2,1 %

5. Генеральный план и транспорт
3,8 %

(Новая редакция, Изм. № 1)

Таблицу 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты и древесной смолы мощностью, тыс. т/г: от 10 до 18	1 тыс. т	16,33	1,22	0,22	1,04
2	св. 18 до 28	то же	21,19	0,95	0,22	1,04
3	Ретортный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г: от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	11,04	0,06	0,26	1,05
4	св. 300 до 500 Цех древесно-угольных брикетов	то же	17,04	0,04	0,26	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	мощностью, тыс. т/г:					
5	от 1 до 2	1 тыс. т	7,90	5,66	0,1	1,02
6	св. 2 до 4,3	то же	11,46	3,88	0,1	1,02
	Склад технологической древесины мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
7	от 100 до 300	1 тыс. скл. м ³	12,06	0,07	0,26	1,05
8	св. 300 до 500	то же	18,06	0,05	0,26	1,05
	Древесно-подготовительный цех мощностью, тыс. скл. м ³ /г:					
9	от 100 до 300	-«-	26,55	0,15	0,2	1,04
10	св. 300 до 500	-«-	32,55	0,13	0,2	1,04
	Биржа осмола мощностью, тыс. т/г:					
11	от 35 до 60	1 тыс. т	26,40	0,57	0,11	1,02
12	св. 60 до 107	то же	34,80	0,43	0,11	1,02
	Цех подготовки сырья мощностью, тыс. т/г:					
13	от 35 до 60	-«-	27,37	0,59	0,14	1,03
14	св. 60 до 107	-«-	35,77	0,45	0,14	1,03
	Канифольно-экстракционный цех мощностью, тыс. т/г:					
15	от 35 до 60	1 тыс. т	49,16	1,07	0,39	1,08
16	св. 60 до 107	то же	64,76	0,81	0,39	1,08

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации		
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂	
1	2	3	4	5	6	7	
1	Цех по переработке лиственничной и кедровой живицы мощностью, тыс. т/г:	от 0,25 до 0,5	1 тыс. т	25,30	71,80	0,1	1,02
		св. 0,5 до 1,0	то же	36,05	50,30	0,1	1,02
3	Цех производства смол омыленной, очищенной для активных углей, мощностью, тыс. т/г:	от 2 до 5	-«-	21,93	6,93	0,14	1,03
		св. 5 до 10	-«-	33,08	4,70	0,14	1,03
5	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ мощностью, тыс. т/г:	от 1 до 4	1 тыс. т	19,36	9,72	0,18	1,04
		св. 4 до 9	то же	35,00	5,81	0,18	1,04
7	Камфорный цех мощностью, тыс. т/г:	от 0,5 до 1,0	-«-	27,4	38,6	0,05	1,01
		св. 1,0 до 1,5	-«-	36,4	29,6	0,05	1,01
9	Цех ацетатных растворителей мощностью, тыс. т/г	от 5,0 до 10,0	-«-	11,3	1,60	0,22	1,05
		св. 10 до 20	-«-	16,0	1,13	0,22	1,05

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Цех по производству смол на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида мощностью, тыс. т/г:					
11	от 0,3 до 1,0	-«-	11,85	21,55	0,3	1,06
12	св. 1,0 до 2,0	-«-	19,6	13,8	0,3	1,06
	Цех по производству термокля мощностью, тыс. т/г:					
13	от 1,0 до 3,0	-«-	21,51	12,5	0,3	1,06
14	св. 3,0 до 6,0	-«-	34,53	8,16	0,3	1,06
	Цех по производству дитерпенов мощностью, тыс. т/г:					
15	от 0,5 до 1,0	1 тыс. т	11,4	16,2	0,31	1,06
16	св. 1 до 3,0	то же	16,2	11,4	0,31	1,06
	Цех по производству уксусной пищевой кислоты мощностью, тыс. т/г:					
17	от 1 до 5,0	-«-	7,99	3,61	0,31	1,06
18	св. 5 до 10	-«-	15,29	2,15	0,31	1,06
	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару мощностью, млн. фасовок/г:					
19	от 2,0 до 10	1 млн. фасовок	8,7	1,96	0,24	1,05
20	св. 10 до 20	то же	16,6	1,17	0,24	1,05
	Канифольно-терпентивный цех мощностью, тыс. т/г:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
21	от 5 до 15	1 тыс. т	6,24	0,73	0,33	1,06
22	св. 15 до 30	то же	10,14	0,47	0,33	1,06
	Цех дистилляции канифоли мощностью, тыс. т/г:					
23	от 1 до 3	1 тыс. т	5,43	3,04	0,21	1,04
24	св. 3 до 5	то же	8,07	2,16	0,21	1,04

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены
(к таблицам [26-25](#), [26-26](#))

№ табл	№ п/п	Объект проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электродвигателями	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Табл. 26 - 25	1	Канифольно-экстракционный цех	П	3	35	17	6	1	19	1	6	4	3	5
	5	Цех	Р	-	36	15	7	1	21	1	4	2	-	10
	6		РП	1	35	15	7	1	23	1	4	2	1	10
Та	1	Цех	П	1	35	6	12	1	25	3	6	3	3	5

№ № та бл иц	№ № п / п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
бл . 26 - 25	3-1	подготовки сырья	Р	-	37	10	12	1	24	1	3	2	-	10
	4		РП	1	36	9	12	1	24	1	3	2	1	10
Та бл . 26 - 25	1-1	Биржа осмола	П	1	39	11	7	1	22	3	3	5	3	5
	1		Р	-	45	6	12	1	17	4	2	3	-	10
	2		РП	1	42	7	11	1	18	4	2	3	1	10
бл . 26 - 25	1-2	Химический цех по производству технологической уксусной кислоты	П	4	40	20	5	1	16	1	4	3	3	3
			Р	-	39	19	4	1	20	1	4	2	-	10
			РП	1	38	19	4	1	19	1	4	2	1	10
бл . 26 - 25	3-4	Ретортный цех	П	4	42	18	7	1	16	1	3	2	3	3
			Р	-	40	15	6	1	21	1	4	2	-	10
			РП	1	39	15	6	1	20	1	4	2	1	10

№ п/п	№	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация	
Табл. 26 - 25	5-6	Цех древесно-угольных брикетов	П Р РП	4 - 1	45 35 34	10 12 12	9 7 7	1 1 1	15 23 22	1 1 1	6 8 8	3 3 3	3 - 1	3 10 10	
	Табл. 26 - 25	7-8	Склад технологической древесины	П Р РП	4 - 1	44 46 44	6 7 7	9 7 7	1 1 1	18 21 20	2 2 2	5 4 4	6 3 3	3 - 1	3 10 10
		Табл. 26 - 25	9-10	Древесно-подготовительный цех	П Р РП	4 - 1	41 38 37	6 5 5	7 11 10	1 1 1	18 25 25	2 2 2	8 3 3	7 5 5	3 - 1
Табл. 26 - 26			1-2	Цех по переработке лиственных и кедровой живицы	П Р РП	5 - 1	40 35 34	14 16 16	4 6 6	1 1 1	16 20 19	3 1 1	4 6 6	5 5 5	5 - 1

№ № та бл иц	№ № п / п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Та бл . 26 - 26	3-4	Цех производства смольемленной, очищенной для активных углей	П Р РП	5 - 1	40 35 34	14 16 16	4 6 6	1 1 1	16 20 19	3 1 1	4 6 6	5 5 5	5 - 1	3 10 10
	Та бл . 26 - 26	Цех глубокой переработки древесной зелени для получения биологически активных веществ	П Р РП	5 - 1	41 36 35	12 16 15	2 6 6	1 1 1	16 19 19	4 1 1	4 6 6	5 5 5	5 - 1	3 10 10
			П	5	40	12	3	1	18	8	6	8	5	3
Та	7-	Камфо	П	5	40	12	3	1	18	8	6	8	5	3

№ № та бл иц	№ № п / п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
бл · 26 - 26	8	рный цех	Р	-	38	18	4	1	19	1	6	3	-	10
			РП	1	37	17	4	1	19	1	6	3	1	10
Та бл · 26 - 26	9- 10	Цех ацетатных растворителей	П	5	39	13	3	1	16	5	5	5	5	3
			Р	-	39	18	4	1	18	1	6	3	-	10
			РП	1	38	17	4	1	18	1	6	3	1	10
Та бл · 26 - 26	11- 12	Цех по производству смола на основе скипидара, канифоли, фенола, формальдегида	П	5	40	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	35	19	5	1	19	1	5	4	-	10
			РП	1	35	18	5	1	19	1	5	4	1	10
Та бл · 11	13- 11	Цех по производству	П	5	45	12	3	1	16	3	3	5	5	3
			Р	-	40	13	8	1	19	1	4	4	-	10

№ № та бл иц	№ № п / п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
26 - 26	4	термокаля	РП	1	39	13	8	1	18	1	4	4	1	10
Та бл . 26 - 26	15-6	Цех по производству дитерпенов	П Р РП	5 - 1	41 38 37	15 18 18	3 4 4	1 1 1	16 19 19	3 1 1	3 6 5	5 3 3	5 - 1	3 10 10
Та бл . 26 - 26	17-8	Цех по производству уксусной пищевой кислоты	П Р РП	5 - 1	40 37 36	15 18 18	3 6 6	1 1 1	16 19 19	3 1 1	4 4 4	5 3 3	5 - 1	3 10 10
Та бл . 26 - 26	19-0	Цех расфасовки жидких лесохимических продуктов в мелкую тару	П Р РП	5 - 1	43 40 39	12 14 14	4 8 7	1 1 1	16 19 19	3 1 1	3 4 4	5 3 3	5 - 1	3 10 10

№ № та бл иц	№ № п / п	Объект наименования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть (включая механический транспорт)	Автоматизация технологических процессов	Электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами	Средства связи и сигнализации	Архитектурно-строительная часть	Генеральный план и транспорт	Отопление и вентиляция, кондиционирование воздуха	Водоснабжение, канализация	Организация строительства	Сметная документация
Табл. 26 - 26	21	Канифольно-терпентинный цех	П	5	41	15	4	1	16	3	3	5	5	3
	22		Р	-	40	15	5	1	19	1	6	3	-	10
	22		РП	1	39	15	5	1	19	1	6	3	1	10
Табл. 26 - 26	23	Цех дистилляции канифоли	П	5	42	13	4	1	16	3	3	5	5	3
	24		Р	-	38	18	6	1	19	1	4	3	-	10
	24		РП	1	37	17	6	1	19	1	4	3	1	10

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием» в следующих размерах:

15 % - технико-экономическая часть,

1 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

2 % - архитектурно-строительная часть,

1 % - водоснабжение и канализация,

3 % - технологическая часть.

2. Ценами на проектирование отдельных цехов, зданий и сооружений учтена стоимость разработки раздела «Охрана окружающей природной среды» в следующих размерах

3 % - технико-экономическая часть,

3 % - генплан и транспорт

2 % - отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха,

1 % - электроснабжение, электрооборудование, электроустановки и управление электроприводами,

1 % - автоматизация технологических процессов,

20 % - водоснабжение и канализация,

8 % - технологическая часть,

3 % - сметная документация.

3. В графе 15 учтена стоимость составления ведомостей объемов строительно-монтажных работ, потребности в строительных материалах, конструкциях и деталях в размере 6 %.

4. В графе 6 учтена стоимость проектирования теплоизоляции трубопроводов и оборудования в размере 6 %.

ПЕРЕЧЕНЬ

институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
1	2	3
Глава 1		
Табл. 26-1 , 26-2 , 26-3 , 26-4 , 26-5	Все	Гипролестранс
Глава 2		
Табл. 26-6	-«-	Гипродрев
Глава 3		
Табл. 26-7	-«-	Гипродревпром
Глава 4		
Табл. 26-8	-«-	Гипролеспром
Глава 5		
Табл. 26-9	1, 2, 3, 4, 9, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21	Гипробум
	5, 6	Сибгипробум
	7, 8, 10, 11	Архгипробум
Табл. 26-10	5, 6, 7, 8	Гипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
	1, 2, 3, 4	Укргипробум
Табл. 26-11	6, 7, 8, 9, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 5, 12, 13, 21, 22	Укргипробум
	10, 11	Уралгипробум
Табл. 26-12	1, 2, 5, 6	Укргипробум
	3, 4	Сибгипробум
Табл. 26-13	9, 10, 20, 21	Гипробум
	1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 14, 15, 22, 23, 26, 27, 28	Мосгипробум
	5, 6, 13, 16, 17, 18, 19	Укргипробум
	24, 25	Уралгипробум
Глава 6		
Табл. 26-14	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 25, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 44, 45, 46, 43, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66	Гипробум
	9, 10, 21, 22, 23, 24	Архгипробум
	29, 30	Гипролесхим
Табл. 26-15		Гипролесхим
Табл. 26-16 , 26-17		Гипробум
Табл. 26-18		Укргипробум
Табл. 26-19	1, 2, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 34, 35, 54, 55, 56, 57, 58, 69, 70, 80, 81, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 99, 100, 108, 109, 113, 114, 116, 117, 118, 119, 120, 125, 126, 127, 130, 131, 134, 135, 136, 137, 148, 149, 150, 151, 152, 153	Гипробум
	3, 4, 5, 6, 7, 12, 15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 71, 72, 73, 74, 75, 78, 79, 82, 83, 93, 94, 97, 98, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 110, 111, 112, 115, 121, 122, 128, 129, 132, 133, 138,	Укргипробум

№ главы, таблицы	Пункты	Институт-редактор
Табл. 26-20	139, 142, 143, 144, 145, 146, 147 19, 20, 32, 33, 67, 68, 95, 96, 123, 124, 141, 141 76, 77 1, 2, 3, 4, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 26, 27, 32, 33, 34	Сибгипробум Уралгипробум Мосгипробум
Табл. 26-21 , 26-22	5, 6, 17, 20, 21, 22, 23 9, 10, 24, 25 28, 29, 30, 31	Укргипробум Гипробум Уралгипробум
Табл. 26-23	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 34, 35, 36, 37, 38, 39 16, 17, 26, 27, 28, 29, 32, 33 30, 31	Гипробум Укргипробум Мосгипробум
Глава 7		
Табл. 26-24	Все	ЦНИИЛЖИ
Глава 8		
Табл. 26-25 , 26-26	-«-	ЦНИЛЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

[Указания по применению цен](#)

[Цены на разработку проектно-сметной документации](#)

[Глава 1. Предприятия лесной промышленности](#)

[Лесозаготовительные предприятия](#)

[Таблица 26-1. Лесозаготовительные, лесоперевалочные предприятия и лесопромышленные склады](#)

[Таблица 26-2. Лесосплавные предприятия и сооружения](#)

[Таблица 26-3. Отдельные деревообрабатывающие цехи](#)

[Таблица 26-4. Ремонтное и складское хозяйство](#)

[Таблица 26-5. Отдельные объекты бытового обслуживания](#)

[Глава 2. Лесопильные предприятия](#)

[Таблица 26-6. Лесопильные предприятия](#)

[Глава 3. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж.. 8](#)

[Таблица 26-7. Предприятия по выпуску древесностружечных плит, плит с ориентированной стружкой, цементностружечных плит, фанеры, мебели, ламинирования, спичек, лыж.. 8](#)

[Глава 4. Предприятия по изготовлению древесно-волоконистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей](#)

[Таблица 26-8. Предприятия по выпуску древесноволокнистых плит, панелей деревянных домов, оконных, дверных блоков и балконных дверей](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены \(к таблицам 26-1, 26-2, 26-3, 26-4, 26-5, 26-6, 26-7, 26-8\)](#)

[Глава 5. Заводы и фабрики целлюлозно-бумажной промышленности](#)

[Таблица 26-9. Заводы по производству целлюлозы](#)

[Таблица 26-10. Заводы по производству полуфабрикатов](#)

[Таблица 26-11 Фабрики по производству бумаги](#)

[Таблица 26-12. Фабрики по производству картона](#)

[Таблица 26-13 Фабрики по переработке бумаги и картона в изделия](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах к таблицам 26-9, 26-10, 26-11, 26-12, 26-13](#)

[Глава 6. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов фабрик целлюлозно-бумажной промышленности проектируемые вне комплекса](#)

[Таблица 26-14. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов по производству целлюлозы и полуцеллюлозы](#)

[Таблица 26-15. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов побочных продуктов. 37](#)

[Таблица 26-16. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов белой древесной массы, термомеханической и химико-термомеханической массы из щепы](#)

[Таблица 26-17. Отдельные цехи и производства объектов подготовки древесного сырья целлюлозных, древесно-массных заводов и заводов термомеханической и химикотермомеханической массы из щепы](#)

[Таблица 26-18. Отдельные цехи, объекты и сооружения заводов макулатурной массы, хлопковой и тряпичной полумассы](#)

[Таблица 26-19. Отдельные цеха, объекты и сооружения бумажных и картонных фабрик. 41](#)

[Таблица 26-20 Отдельные объекты фабрик переработки бумаги и картона в изделия. 48](#)

[Таблица 26-21. Объекты вспомогательного и обслуживающего производственного назначения целлюлозных заводов, бумажных и картонных](#)

фабрик

Таблица 26-22. Объекты энергетического хозяйства целлюлозных заводов, бумажных и картонных фабрик

Таблица 26-23. Объекты водоснабжения, канализации, теплофикации

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-14, 26-15, 26-16, 26-17, 26-18, 26-19, 26-20, 26-21, 26-22, 26-23)

Глава 7. Заводы лесохимической промышленности

Таблица 26-24. Предприятия лесохимической промышленности

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены к таблице 26-24

Глава 8. Отдельные цехи лесохимической промышленности, проектируемые вне комплекса. 70

Таблицу 26-25 Отдельные цехи и объекты заводов пиролиза древесины и канифольно-экстракционных заводов

Таблица 26-26. Отдельные цехи лесохимической промышленности

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены (к таблицам 26-25, 26-26)

Перечень институтов-редакторов, ответственных за разработку цен на проектные работы