

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗДЕЛ 28

**ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

Утвержден

Министерством легкой промышленности СССР

16 марта 1987 г. (приказ № 98)

по согласованию с Госстроем СССР

(письмо АЧ-733-6/5 от 16.02.87)

МОСКВА 1990

Раздел 28 «Легкая и текстильная промышленность» разработан Государственным Ордена «Знак Почета» институтом по проектированию предприятий текстильной промышленности ГПИ-1 Министерства, легкой промышленности СССР.

Редактор - инж. А. М. Ситников

Вводится с 1 апреля 1987 г. взамен 19 раздела «Легкая и текстильная промышленность» Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к нему.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.

2. Стоимость проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной промплощадке, определяется путем суммирования стоимости проектирования этих фабрик и заводов.

3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;

б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;

в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;

г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.

4. При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами одного и того же производства например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), стоимость проектных работ принимается по суммарной мощности всех видов и по цене на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом 1,2 (кроме цен таблиц [28-1](#) - [28-5](#)).

5. В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной стоимости разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, стоимость их подлежит исключению из цены в размере, предусмотренном таблицей.

6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

(Новая редакция, Изм. № 1).

7. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. Предприятия легкой промышленности

Таблица 28-1

Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Обувная фабрика мощностью, млн. пар в год: от 1,0 до 3,0	1 млн. пар обуви в год	43,08	27,34	0,23	1,07
2	от 3,0 до 5,0 Централизованное производство изготовления	то же	109,53	3,19	0,24	1,07

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	клеев Цех по приготовлению клеев мощностью от 1500 до 6000 т в год	1 т	21,69	0,005	0,35	1,1

Примечание. При проектировании фабрики модельной обуви к ценам п. 1.2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэффициент 1,1.

Таблица 28-2

Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1.	Кожевенно-галантерейная фабрика мощностью от 10 до 25 млн. руб. в год готовой продукции	1 млн. руб.	35,33	3,33	0,27	1,08

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования производства фурнитуры.

Таблица 28-3

Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод хромовых или юфтевых кож мощностью от 200 до 500 млн. дм ² в год	1 млн. дм ²	183,06	0,83	0,17	1,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до 150 млн. дм ² в год	то же	125,26	0,55	0,29	1,08
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья мощностью от 600 до 1800 тыс. шт. условных единиц в год	1 тыс. шт.	59,7	0,02	0,30	1,08
4	Овчинно-шубный завод (красильно-отделочное производство) мощностью от 2 до 3 млн. шт. овчин в год	1 млн. шт.	143,0	9,48	0,33	1,08

Таблица 28-4

Меховая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья мощностью от 15 до 30 млн. условных единиц беличьего сырья в год	1 млн. усл. ед.	33,71	0,98	0,23	1,06
2	Меховая фабрика – красильно-отделочное производство	то же	62,93	11,32	0,29	1,08

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	мощностью от 4 до 7 млн. условных единиц в год шкурок кролика Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды мощностью от 30 до 100 тыс. шт. в год	1 тыс. шт.	25,91	0,59	0,23	1,06
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов мощностью от 1 до 2 млн. шт. в год	1 млн. шт.	60,87	38,75	0,17	1,05

Таблица 28-5

Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	145,95	4,87	0,19	1,05
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием мощностью от 5 до 15 млн. м ² в год	то же	154,52	11,08	0,28	1,07
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы мощностью	->-	180,56	25,89	0,30	1,08

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	от 3 до 10 млн. м ² в год					
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	1 млн. м	142,65	4,88	0,21	1,06
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	то же	136,31	5,97	0,22	1,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м в год	->-	147,37	4,74	0,29	1,08
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов мощностью от 20 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	132,49	3,92	0,25	1,06
8	Завод подошвенной резины мощностью от 30 до 50 тыс. т в год	1 тыс. т	94,52	3,51	0,31	1,08
9	Фабрика обувных картонов мощностью от 5 до 15 тыс. т в год	то же	162,64	8,38	0,20	1,06

Таблица 28-6

Валяльно-войлочная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика валяной обуви мощностью 1 млн. пар обуви в	1 фабрика	166,93	-	0,22	1,1

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	год					

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо.

(Новая редакция, Изм. № 1).

Таблица 28-7

Трикотажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика по производству чулочно-носочных изделий мощностью от 10 до 30 млн. пар в год	1 млн. пар	93,44	6,92	0,17	1,08
2	Фабрика по производству бельевого трикотажа мощностью от 6 до 9 млн. шт. в год	1 млн. шт.	81,42	12,09	0,29	1,14
3	Фабрика по производству верхнего трикотажа мощностью от 4 до 6 млн. шт. в год	то же	86,99	17,58	0,28	1,14
4	Фабрика по производству трикотажного полотна мощностью от 5 до 10 тыс. т в год	1 тыс. т	75,10	35,53	0,23	1,11
5	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна мощностью от 5 до 15 млн. шт. в	1 млн. шт.	57,73	3,42	0,22	1,11

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	год					
6	Фабрика по производству бытовых и технических перчаток из крашеной пряжи мощностью от 15 до 20 млн. пар в год	1 млн. пар	32,21	7,01	0,31	1,15
7	Фабрика по производству искусственного меха мощностью 10 тыс. м ² в год	1 фабрика	364,60	-	0,21	1,11

Таблица 28-8

Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика мощностью от 15 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	97,92	4,41	0,20	1,10
2	Лентоткацкая фабрика на 600 станков	1 фабрика	354,26	-	0,14	1,07

Таблица 28-9

Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
---------	-----------------------	---	--	--

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод по производству фарфоро-фаянсовых изделий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных единиц	1 усл. ед.	52,06	6,01	0,15	1,08

Таблица 28-10

Швейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	1 ед.	1,19	0,26	0,18	1,06

Таблица 28-11

Фурнитура, метизы, игрушки

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до 10 млн. руб.	1 завод	163,10	-	0,22	1,12
2	Завод пластмассовой застежки «Молния» на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. м	млн. м	104,61	2,19	0,27	1,12

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. руб.	млн. руб.	120,08	2,67	0,28	1,11

(Новая редакция, Изм. № 1).

Примечание. Ценами таблицы учтена стоимость проектирования котельной с мазутным хозяйством.

Глава II. Предприятия текстильной промышленности

Таблица 28-12

Хлопчатобумажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:	1 тыс. веретен	59,26	4,32	0,17	1,06
2	от 20 до 60	то же	204,46	1,90	0,17	1,06
3	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощностью, тыс. прядильных камер:	1 тыс. прядильных камер	60,06	9,43	0,16	1,03
4	от 12 до 30	то же	231,06	3,73	0,16	1,03

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
	Хлопкопрядильная фабрика гребенного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:					
5	от 30 до 120	1 тыс. веретен	138,35	1,97	0,2	1,06
6	от 120 до 155	то же	363,25	0,1	0,2	1,06
	Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, челночных, ткацких станков:					
7	от 200 до 500	1 челночный станок	146,80	0,26	0,15	1,06
8	от 500 до 800	то же	226,80	0,10	0,15	1,06
	Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением искусственных, синтетических волокон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков:					
9	от 170 до 500	«	139,18	0,28	0,15	1,06
10	от 500 до 1000	«	214,18	0,13	0,15	1,06
	Отделочная фабрика бельевых хлопчатобумажных и искусственных штапельных и технических тканей мощностью, млн. м в год:					
11	от 25 до 120	1 млн. м	293,32	0,46	0,23	1,06
12	от 120 до 200	то же	305,32	0,36	0,23	1,06
	Красильно-отделочная или ситцепечатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн. м в год:					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
13	от 40 до 120	«	266,65	2,03	0,18	1,06
14	от 120 до 162	«	305,05	1,71	0,18	1,06
	Отделочная фабрика одежных или неотбеливаемых, или технических или штапельных тканей мощностью, млн. м в год:					
15	от 6,0 до 40	1 млн. м	394,10	4,18	0,14	1,05
16	от 40 до 100	то же	445,70	2,89	0,14	1,05
	Цех крашения хлопкового волокна или штапельного, отбелка или крашение пряжи мощностью, т в год:					
17	от 1000 до 5000	т	176,55	0,02	0,18	1,06
18	от 5000 до 7000	то же	191,55	0,017	0,18	1,06
19	Фабрика гигроскопической ваты мощностью от 5000 до 7000 т в год	т	36,04	0,03	0,16	1,08
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	1 млн. катушек	300,57	0,39	0,12	1,06

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 28-13

Шерстяная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика первичной обработки шерсти мощностью от 24,5 до 33,0 тыс. т в год	1 тыс. т	144,61	0,005	0,11	1,06
	Прядильная фабрика гребенного кольцевого прядения шерсти мощностью, тыс. веретен:					
2	от 10 до 50	1 тыс. веретен	160,72	3,75	0,15	1,05
3	от 50 до 100	то же	188,22	3,20	0,15	1,05
	Прядильная фабрика камвольного безверетенного прядения шерсти мощностью, тыс. прядильных камер					
4	от 12,5 до 25	1 тыс. прядильных камер	134,52	4,62	0,23	1,08
5	от 25 до 30	то же	139,02	4,44	0,23	1,08
	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, аппаратов:					
6	от 5 до 20	1 аппарат	101,83	4,08	0,25	1,12
7	от 20 до 30	то же	106,43	3,85	0,25	1,12
	Камвольно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, тыс. прядильных камер:					
8	от 10 до 20	1 тыс. прядильных камер	107,20	6,51	0,19	1,07
9	от 20 до 30	то же	120,8	5,83	0,19	1,07
	Ткацкая фабрика для выработки					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
10	костюмных, плательных или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения мощностью, станков челночных:	1 челночный станок	128,45	0,15	0,23	1,08
11		то же	138,45	0,11	0,23	1,08
12	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей мощностью, станков челночных:	«	87,03	0,32	0,25	1,12
13		«	124,53	0,17	0,25	1,12
14	Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенного прядения костюмных, плательных, пестротканых или крашенных полотном, мощностью, млн. м в год	1 млн. м	214,97	28,22	0,17	1,04
15		то же	333,29	8,50	0,17	1,04
16	Цех крашения шерсти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год:	1 т	195,4	0,013	0,28	1,06
17		то же	199,4	0,009	0,28	1,06
18	Ковровый комбинат мощностью, млн. м ² в год:	1 млн. м ²	134,82	83,58	0,19	1,09
19		то же	136,36	82,95	0,16	1,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Шелковая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей:	ловитель	70,29	0,02	0,24	1,11
		то же	106,29	0,01	0,23	1,11
3	Крутильная фабрика для выработки крученых шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс. веретен:	1 тыс. веретен	79,72	5,50	0,21	1,07
		то же	170,12	0,98	0,21	1,07
5	Ткацкая фабрика для выработки гладевых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка, шелковой пряжи, штапельной пряжи в основе и утке или для выработки декоративных тканей из всех видов волокон мощностью, станков челночных:	1 челночный станок	115,29	0,14	0,18	1,06
		то же	165,29	0,09	0,18	1,06
6	Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка мощностью, станков					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации		
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂	
7	челночных: от 125 до 500	«	80,5	0,23	0,25	1,13	
8	от 500 до 1500	«	150,5	0,09	0,25	1,13	
9	Ткацкая фабрика для выработки гладевых, фасонных, ворсовых плательных или одежных тканей мощностью, станков челночных от 100 до 200	1 челночный станок	99,67	0,27	0,23	1,07	
10	от 200 до 800	то же	113,67	0,2	0,23	1,07	
11	Красильно-отделочная фабрика для выработки гладкокрашенных набивных тканей из натурального или искусственного шелка, или из штапельной, или шелковой пряжи, или ворсовых штапельных или одежных тканей мощностью, млн. м ² в год от 5 до 50	1 млн. м ²	330,28	1,56	0,16	1,08	
12	от 50 до 150	1 млн. м ²	360,78	0,95	0,16	1,08	
13	Цех крашения искусственного волокна и пряжи, мощностью, т в год: от 1000 до 3000	.	т	82,57	0,04	0,24	1,11
14	от 3000 до 5000	то же	172,57	0,01	0,24	1,11	

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 28-15

Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Льночесальная фабрика от 2,5 до 5,0 тыс. т волокна в год	1 тыс. т волокна в год	64,00	16,67	0,11	1,05
2	Прядильная фабрика от 15 до 30 тыс. прядильных веретен	1 тыс. прядильных веретен	93,76	7,10	0,11	1,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до 1400 челночных ткацких станков	1 челночный станок	151,31	0,17	0,10	1,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от 100 до 350 челночных ткацких станков	то же	83,4	0,21	0,10	1,05
5	Отделочная фабрика от 17 до 45 млн. м в год	1 млн. м в год	224,13	5,99	0,10	1,05
6	Пряжескрасильная фабрика от 2 до 5 тыс. т в год	1 тыс. т в год	98,44	8,17	0,11	1,06
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс. т в год	1 тыс. т в год	62,12	12,72	0,13	1,07
8	Мешочная фабрика мощностью 1 млн. условных мешков	1 фабрика	52,19	-	0,33	1,16

Таблица 28-16

Первичная обработка лубяных волокон

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.	Отношение к стоимости разработки рабочей документации
---------	-----------------------	---	--	--

			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Предприятие первичной обработки лубяных волокон льнозавод с участком промышленного приготовления льнотресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	1 т волокон в год	77,63	0,01	0,29	1,14
2	льнозавод без участка промышленного приготовления тресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	то же	61,64	0,008	0,29	1,14
Пенькозаводы по обработке:						
3	среднерусской конопли - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	65,21	0,007	0,29	1,14
4	южной конопли - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	54,34	0,007	0,29	1,14

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования сооружений предпочистки.

Таблица 28-17

Нетканые материалы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства) мощностью, млн. м ² в год:					
1	от 5 до 20	1 млн. м ² в год	178,17	3,75	0,16	1,07
2	от 20 до 55	то же	214,37	1,94	0,18	1,08

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства) мощностью от 40 до 95 млн. м ² в год	«	137,32	1,22	0,23	1,09

Таблица 28-18

Хлопкоочистительная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца - выпуск волокна 13,5 тыс. т в год	1 завод	102,61	-	0,18	1,09
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца на 40 валичных джин - выпуск волокна 11,5 тыс. т в год	то же	109,62	-	0,19	1,09
3	Хлопкозаготовительный пункт - объем заготовок 10 тыс. т в год	1 пункт	37,06	-	0,11	1,05
4	Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии - сушка и очистка до 20,0 тыс. т хлопка-сырца в год	1 цех	43,6	-	0,16	1,08
5	Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию - сушка и очистка до 10,0 тыс. т хлопка-сырца в год	1 цех	29,47	-	0,25	1,11

№ п/п	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
6	Цех оголения посевных семян - 6750 т	то же	41,29	-	0,16	1,08
7	Цех обеззараживания посевных семян - 20,0 тыс. т обеззараженных семян	«	39,4	-	0,16	1,08
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот - 100,0 тыс. т) мощностью 50,0 тыс. т	1 база	114,01	-	0,13	1,06
9	Комплектная лаборатория качества хлопка-сырца (один комплект) на при заводском заготовительном хлопкопункте - объем заготовок до 10,0 тыс. т	1 лаборатория	5,81	-	0,23	1,1
10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - объем заготовок до 20,0 тыс. т	то же	8,78	-	0,26	1,09
11	Склад хлопка-сырца на хлопкоочистительном заводе - емкость - 600-800 т	1 склад	7,13	-	0,2	1,07

Примечание. Ценами § 1.2 учтена стоимость разработки водозаборных сооружений.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-1 - 28-6

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя, механический транспорт	Автоматизация, технологические процессы	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Таблица 28-1, 1, 2	Обувная фабрика	П	2,1	36,0	5,0	2,1	3,8	0,8	2,0	11,4	6,6	2,5	5,9	7,4	4,3	5,1	5,0
		Р	-	20,3	11,5	4,1	7,1	1,0	4,0	31,1	4,6	1,9	2,3	3,5	-	8,6	-
		РП	1,1	21,4	11,2	3,8	5,9	0,9	3,8	29,4	4,2	1,8	2,1	3,9	1,6	7,8	1,1
Таблица 28-1, 3, 4	Цех по изготовлению клеев	П	1,6	39,4	8,3	1,7	3,2	1,1	5,3	11,9	6,3	-	1,6	4,0	4,9	5,2	5,5
		Р	-	36,8	15,3	1,9	5,3	1,3	1,2	18,6	6,9	-	0,3	3,7	-	8,7	-
		РП	3,7	32,7	13,4	1,9	4,9	1,3	1,3	17,4	6,9	-	0,1	3,3	2,8	8,0	2,3
Таблица 28-2, 1	Кожевенно-галантерейная	П	3,2	32,1	4,3	2,8	5,8	1,2	2,7	13,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,1	4,5	5,0
		Р	-	19,8	11,7	4,1	7,9	1,5	3,9	30,4	4,5	1,9	2,2	3,8	-	8,3	-
		РП	1,3	21,8	10,8	3,5	6,9	1,3	3,5	27,7	3,8	1,9	1,9	4,1	2,1	8,1	1,3

Номер по позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплообмен	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	Таблица 28-3, 1 фабричный завод хромо-вых или юфтевых кож	П	2,0	25,3	14,4	1,8	4,3	0,9	2,4	17,9	4,1	1,3	3,3	9,1	3,7	4,7	4,8
		Р	-	20,2	17,1	3,2	5,9	1,1	3,5	28,9	3,3	1,9	1,6	5,5	-	7,8	-
		РП	0,8	19,6	16,1	2,9	6,5	1,2	3,3	28,0	3,7	1,9	1,8	5,2	1,0	7,3	0,7
Таблица 28-3, 2	Таблица 28-3, 2 фабричный завод жестких кож	П	1,9	25,2	15,3	1,8	4,2	0,9	2,4	18,4	4,1	1,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
		Р	-	20,2	12,7	3,3	6,5	1,1	3,7	30,5	3,4	2,0	1,8	6,1	-	8,7	-
		РП	1,2	20,0	11,6	3,1	5,7	1,0	3,5	29,6	3,6	1,9	1,6	5,7	1,7	8,5	1,3
3	Завод первичной обработки кож	П	2,3	21,4	19,5	2,8	3,6	0,9	2,2	13,3	3,0	2,0	7,0	6,2	4,4	5,4	6,0
		Р	-	22,0	12,0	4,0	4,4	0,7	4,1	31,2	3,5	1,8	3,0	4,2	-	9,1	-
		РП	1,6	20,1	11,3	4,2	4,0	0,7	3,7	29,3	3,1	2,0	2,6	3,5	2,2	10,0	1,7

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплообмен	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водообеспечение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
4	Овчинно-шубного сырьевые заводы (красильно-отделочное производство)	П	2,8	28,3	14,1	2,5	3,9	1,2	1,8	14,3	4,8	2,1	3,4	9,3	3,8	4,0	3,7
		Р	-	22,4	11,4	3,7	5,8	1,4	3,5	27,8	4,5	2,3	2,0	6	-	9,2	-
		РП	1,6	21,5	10,9	3,5	5,2	1,3	3,2	26,2	4,3	2,2	1,8	6,9	22,2	8,1	1,1
Таблица	Завод первичной	П	2,8	31,2	13,3	2,2	3,1	1,1	2,5	17,0	4,4	0,1	4,5	5,9	3,8	3,5	4,6
		Р	-	26,7	12,5	3,6	4,5	1,2	3,2	29,4	3,4	0,1	3,4	3,4	-	8,6	-

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проек тируе мый объек т, его мощн ость	Стад ия прое ктир ован ия	Тех ник о- экон омиче ские пока зате ли	Техн олог ичес кая част ь, меха ниче ская, внут рице хово й меха ниче ский тран спор т	Авто мати зация техн олог ичес ких проц ессо в	Тепл осна бжен ие	Элект росна бжени е и электр ообор удова ние	Сред ства связ и и сигна лиза ции	Генпл ан (верти кальн ая плани ровка)	Арх итек тур но- стро итель ская част ь	От оп лен ие и вен тил яц ия	Пнев мотр ансп орт и пыле убор ка	Конд ицион ирова ние возду ха	Вод осна бже ние и кана лиза ция	Орг аниза ция стро итель ства	Смет ная доку мента ция	Науч ная орга низаци я тру да рабо чих и слу жа щих . Упр авле ние пре дпри ятием
28-4,1	обраб отки пушно - мехов ого сырья	РП	1,8	24,7	11,6	3,7	4,3	1,2	3,0	27,5	3,7	0,1	3,8	3,7	1,8	8,1	1,0
2	Мехов ая фабри ка (краси льно- отдело чное произ водств о)	П Р РП	2,9 - 2,1	26,3 20,4 19,5	10,3 11,8 11,0	2,8 3,5 3,2	4,6 6,1 5,5	1,2 1,6 1,5	2,1 2,9 2,6	12,7 26,2 24,3	5,5 4,3 4,4	2,9 3,8 3,4	2,1 2,5 2,3	11,8 8,2 7,8	5,1 - 2,6	4,7 8,7 8,5	5,0 - 1,3
3	Скорн яжно- пошив очная фабри	П Р РП	2,6 - 1,7	31,1 22,3 20,7	11,6 11,8 10,9	2,3 3,6 3,4	4,2 6,7 6,2	1,1 1,6 1,6	2,0 3,0 2,8	11,5 27,3 25,6	6,4 4,2 4,5	3,8 4,9 5,0	2,7 2,8 2,7	5,3 3,3 3,4	5,6 - 2,3	4,7 8,5 8,2	4,9 - 1,0

Номер позиции в таблице	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплообмен	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и уборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
4	ка меховых изделий - пошив верхней одежды Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов	П	2,8	31,3	11,7	2,3	4,1	1,0	2,0	11,3	6,4	3,7	2,7	5,5	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,2	11,6	3,5	6,9	1,6	2,9	27,4	4,5	4,8	2,9	3,3	-	8,4	-
		РП	1,3	21,5	11,2	3,4	6,5	1,5	2,8	26,0	4,4	4,5	2,9	3,4	1,7	8,1	0,8

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплообмен	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и уборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
Таблица 28-5, 1	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием	П	2,7	36,5	11,2	1,6	4,5	0,9	2,0	12,5	5,2	2,6	1,6	6,6	2,5	4,7	4,9
		Р	-	28,8	10,9	3,2	6,4	1,3	2,2	24,8	5,3	3,0	2,4	3,4	-	8,3	-
		РП	2,4	27,1	9,8	4,2	6,1	1,3	2,5	22,3	5,0	2,7	2,2	3,4	1,9	7,7	1,4
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием	П	3,1	32,9	14,1	1,9	4,5	1,1	1,9	12,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,1	5,5	3,2
		Р	-	25,4	14,0	2,8	6,9	1,1	2,1	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	-	8,2	-
		РП	2,6	23,7	13,0	2,7	5,8	1,1	2,0	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,1	8,0	0,8

Номера позиций таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя механика, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и уборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы	П	2,5	34,7	14,7	1,8	4,3	1,0	1,7	12,7	4,2	2,0	1,9	5,9	2,6	4,7	5,3
		Р	-	25,2	13,9	2,6	6,7	1,1	2,3	24,0	4,6	3,6	2,4	5,4	-	8,2	-
		РП	2,6	23,2	13,1	2,4	6,5	1,1	2,1	22,5	4,4	3,4	2,3	4,9	2,1	7,9	1,5
4	Фабрика переплетных материалов с нитро	П	2,4	32,6	13,0	3,0	4,0	1,0	2,5	10,5	2,8	3,0	6,5	4,8	4,3	4,7	4,9
		Р	-	24,0	15,4	3,1	7,7	1,2	2,4	24,0	3,7	3,3	3,3	3,8	-	8,1	-
		РП	2,7	22,8	14,5	3,3	7,1	1,1	2,2	22,0	3,6	2,9	3,1	3,4	2,3	8,0	1,0

Номер позиции в таблице	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплообмен	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
5	Целлюлозным покрытием Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием	П Р РП	2,4	32,5	13,1	1,6	4,0	1,0	1,8	11,6	3,6	3,2	5,6	5,5	4,4	4,7	5,0
			-	23,1	15,2	3,2	7,5	1,2	2,5	24,7	3,6	3,4	3,1	3,8	-	8,7	-
			3,0	21,8	14,3	3,0	7,4	1,2	2,2	22,0	3,5	3,0	3,0	3,6	2,6	8,3	1,1

Номера позиций таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя механика, механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием	П	1,8	38,6	9,7	1,6	4,8	0,8	1,4	14,0	5,1	2,7	1,5	5,7	2,4	4,9	5,0
		Р	-	28,1	10,3	3,0	6,9	1,5	2,2	25,1	4,9	3,8	2,6	3,4	-	8,2	-
		РП	1,5	26,9	9,9	2,8	6,7	1,5	2,0	23,7	4,7	3,6	2,5	3,6	1,3	8,0	1,3
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных	П	2,1	38,5	10,0	1,4	4,5	0,9	1,6	14,1	5,2	2,6	1,7	5,5	2,5	4,8	4,6
		Р	-	28,1	10,5	3,0	6,7	1,4	2,2	25,1	4,7	3,7	2,5	3,4	-	8,7	-
		РП	1,5	27,2	9,7	2,9	6,1	1,3	2,3	24,0	4,7	3,5	2,5	3,1	1,2	8,9	1,1

Но ме ра по зи ци й та бл иц	Проек тируе мый объек т, его мощн ость	Стад ия прое ктир ован ия	Тех ник о- экон омиче ские пока зате ли	Техн олог ичес кая част ь, меха ниче ская, внут рице хово й меха ниче ский тран спор т	Авто мати зация техн олог ичес ких проц ессо в	Тепл осна бжен ие	Элект росна бжени е и электр ообор удова ние	Сре дств а связ и и сиг нал иза ции	Генпл ан (верти кальн ая плани ровка)	Арх итек тур но- стро итель ская часть	От оп лен ие и вен тил ля ция	Пнев мотр ансп орт и пыле убор ка	Конд ицион ирова ние возду ха	Вод осна бже ние и кана лиза ция	Орг ани зация стро итель ства	Сме тная доку мента ция	Нау чна я орга низаци я тру да рабо чих и слу жа щих . Упр авле ние пре дпри ятием
8	Завод подош венно й резин ы	П	2,5	36,4	12,2	1,5	5,3	0,9	1,5	12,8	5,5	2,5	1,5	6,7	2,1	5,3	3,3
		Р	-	23,9	13,2	2,6	7,3	1,3	2,2	24,5	4,5	6,2	2,0	4,0	-	8,3	-
		РП	2,6	23,5	12,2	2,4	6,8	1,2	2,0	23,0	4,4	5,7	1,9	3,9	1,4	8,1	0,9
9	Фабри ка обувн ых картон ов	П	2,3	30,5	10,9	2,1	4,1	1,0	2,1	12,4	4,1	3,1	3,2	9,8	4,8	4,7	4,9
		Р	-	26,0	12,5	2,7	7,4	1,1	3,1	25,5	3,3	3,6	2,0	4,5	-	8,3	-
		РП	0,9	25,7	11,8	2,5	7,0	1,0	3,0	24,3	3,3	3,4	1,9	4,8	1,4	8,1	0,9

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. [28-6](#)

Номер по позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутренняя, механический транспорт	Автоматизация технологий, процессоров	Теплоснабжение	Электроснабжение и электроснабжение	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Таблица 28-6, 1	Фабрика валяной обуви	ПРП	3,5 - 0,5	13,6 15,7 14,9	11,7 8,8 6,7	4,5 5,2 5,3	4,9 5,4 4,9	1 1,7 2,2	2,3 4,2 4	14,2 26,7 25,4	4,9 3,7 4,6	4,4 4,2 4	4,8 3,9 4,3	14,4 8,6 8,3	6,2 - 1,1	6 11,3 10,8	3,6 0,6 3,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. [28-7](#) - [28-9](#)

Номер позиции и таблицы	Проекты по объему, мощности, стоимости	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховые и межцеховый транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электродоводение	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Табл. 28-7 1, 3	Чулочно-носочная фабрика, фабрика по производству верхнего трикотажа	ПРП	3,6 - 0,6	8,0 5,8 6,2	8,0 14,8 14,3	8,8 11,6 11,3	8,8 8,9 8,9	6,5 7,9 7,8	1,0 2,0 1,8	3,1 2,7 2,7	13,0 20,3 19,4	2,8 3,6 3,5	2,0 2,6 2,6	4,3 4,6 4,3	16,9 9,8 9,9	5,2 - 1,0	4,0 5,4 5,2	4,0 - 0,5

Номер позиции и таблица	Проекты, объем его мощности	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховый и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электродовое оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
2,4	Фабрика по производству убельевого трикотажа, фабрика по производству трикотажного поло	ПРП	3,4 - 0,7	8,1 5,7 6,2	7,9 14,3 13,7	8,8 11,7 11,1	10,8 9,8 9,8	6,5 7,9 7,7	1,2 2,0 1,8	3,0 2,7 2,7	12,7 20,3 19,1	2,9 3,6 3,5	2,2 2,5 2,5	4,4 4,3 4,2	15,0 9,8 9,8	5,2 - 1,2	3,8 5,4 5,2	4,1 - 0,8

Номер позиции и таблица	Проекты, объем его мощности	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховый и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
5, 6, 7	Фабрика по производству трикотажного полотна, фабрика по производству бытовых	П Р РП	3,2 - 0,6	9,4 6,4 6,7	9,2 15,4 15,1	8,9 11,4 10,4	10,2 9,6 9,7	6,6 7,9 7,7	1,2 2,0 1,9	2,7 2,6 2,6	12,9 19,3 18,5	2,9 3,7 3,6	2,3 2,9 2,8	5,9 5,0 4,7	12,1 8,9 9,1	4,9 - 1,1	3,0 4,9 4,7	4,6 - 0,8

Номер позиции и таблица	Проекты, объем его мощности	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховый и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электродовое оборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
Х и технических перчаток, фабрика по производству искусственного меха	Гардинно-тканевая	ПРП	3,6 - 0,5	8,0 6,0 6,3	8,3 14,7 14,4	8,6 11,6 11,1	8,5 9,1 9,1	6,6 8,0 7,8	1,1 2,0 1,8	3,1 2,6 2,6	12,9 20,1 19,4	3,0 3,6 3,6	1,9 2,7 2,7	4,1 4,7 4,5	17,0 9,6 9,6	5,1 - 0,8	3,8 5,3 5,1	4,4 - 0,7

Номер позиции и таблица	Проекты, объем его мощности	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховый и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
8, 1, 2	или кружевная фабрика, ленточная фабрика																	
Табл. 28 - 9, 1	Фарфор-фаянсовый завод	ПРП	3,9 - 0,6	5,6 5,5 5,7	5,6 9,5 9,3	8,7 11,0 10,7	8,6 9,4 9,3	6,5 9,1 8,8	1,2 1,6 1,5	4,5 3,4 3,4	17,4 24,0 23,4	3,9 5,9 5,8	2,2 3,1 3,1	- - -	18,5 9,6 9,6	5,2 - 0,7	4,7 7,9 7,6	3,5 - 0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. [28-10](#)

Номер позиции и таблица	Проекты по объему, мощности	Стандарты проектирования	Технологические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складские и ремонтные хозяйства)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплообменное оборудование	Электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутренняя площадка, транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Таблица 28-10	Швейные фабрики	П	4,7	11,6	5,4	10	3,6	6	4,6	0,6	2,7	11,6	14,4	1,2	7,3	5,7	7,6	3
	мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	Р	-	5,2	7,4	14,2	4,9	8,7	5,9	2,6	1,4	18,5	12,8	1,6	4	-	12,8	-
		РП	0,8	5,2	7,2	13,6	4,8	8,4	5,6	2,4	1,5	17,5	12,8	1,7	4,1	1,0	12,2	0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. [28-11](#)

Номер позиции и таблица	Проектируемый объект, его мощность	Стандия проектирования	Технологическая часть	Технологические показатели	Промышленные	Энергетические установки	Автоматизация технологических процессов	Внутрехозяйственной и перерывной механический транспорт	Теплонабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Противопожарная техника	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздушное оборудование	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Начальная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Таблица 28-11, 1	Металлобфурный завод	П	5,9	25,9	0,9	4,7	6,2	2,2	4,4	5,5	1,9	3,4	17,9	-	5,6	0,5	0,5	0,5	16,0	2,6	4,4	2,0
		Р	-	7,9	2,7	4,5	6,8	6,1	2,7	6,6	2,5	3,9	25,2	1,3	6,1	0,5	1,6	0,5	12,7	-	8,4	-
2	Завод пластмассовой засте	РП	2,7	7,3	2,6	5,0	6,7	4,5	2,6	6,4	2,2	3,8	25,7	1,3	5,6	0,5	1,3	0,5	11,2	1,7	7,9	0,5
		П	5,6	9,7	0,4	10,4	6,6	1,8	3,9	7,0	1,6	2,8	20,0	-	6,5	0,5	0,2	0,5	13,3	2,7	4,5	2,0
		Р	-	7,1	2,0	8,2	7,2	5,8	2,1	7,5	2,0	3,0	25,9	0,9	6,0	0,5	1,0	0,5	11,4	-	8,9	-
		РП	2,4	6,1	1,8	8,6	6,9	4,4	2,2	7,5	1,7	2,9	25,0	0,8	5,0	0,5	0,9	0,5	10,0	1,6	8,3	0,5

Но ме ра па зо зи ци й та б ли ц	Прое кти ру ем ый объ ек т, его мощ ност ь	Ста дия про ек ти ро ва ния	Тех но логи чес кая час ть	Тех ни ко эко номи чес кие по каз ате ли	Пр ом про вод ки	Эн ерг ети чес кие уст ано вки , ко мп рес сор ная хол оди льная ста нц ия, теп лов ой пу нкт	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пр ер ыв ны й ме хан иче ски й тран сп орт	Теп лос наб же ние	Элек трос наб жен ие и элек трос бору дова ние	Ср ед ств а св яз и и си гн ал из ац ии	Генп лан (вер тика льна я план и ро в ка) внут ри пл оща доч ный тран спор т, озел енен ие и благ оуст ройс тво	Ар хит ек тур но стр ойт ель ная час ть	Про изв одс твен ная эсте тика	О то пл ен ие и ве нт ил яц ия	Пне вмо тран сп орт	Воз дух осн абж ени е	Кон диц ион и ро в не ние воз духа	Во дос наб же ние и кан али зац ия	Ор ган иза ция стро ител ьств а	Смет ная до ку мен тац ия	На уч ная орг ани зац ия тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пред прия тия
3	ЖК «Мо лния » Фаб рика по прои звод ству игру шек	П Р РП	5,4 - 2,4	9,1 6,1 5,9	0,4 1,9 1,8	12, 0 10, 6 10, 2	6,7 7,5 7,1	2,0 5,7 4,6	3,7 2,0 2,0	7,3 7,7 7,7	1,7 1,7 1,5	2,7 2,8 2,8	19, 2 25, 7 24, 8	- 0,8 0,9	5, 8 6, 1 6, 4	0,5 0,5 0,5	0,2 1,0 0,9	0,5 0,5 0,5	13, 1 10, 7 9,6	2,8 - 1,7	4,9 8,7 8,2	2,0 - 0,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-12

Номер проекта	Проект	Стандарт	Технология	Технология	Механизация	Механическая часть	Автоматизация	Внутренние	Тепло	Электроснабжение	Средства связи	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Противопожарная	Отопление	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование	Водоснабжение	Организация	Сметная	Начальная организация
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Таблица 2.1-6	Прямая фабрика	ПРП	4,02	9,10	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	1,14	2,0	16,14	-	4,50	5,97	1,55	7,71	6,15	3,97	0,85	2
			-	6,88	-	5,28	13,16	8,86	5,11	8,69	0,91	0,76	13,21	0,98	4,08	14,98	5,23	4,52	4,82	-	2,53	-
			2,15	6,97	-	5,33	10,07	8,51	4,77	8,48	0,90	0,85	13,03	0,93	5,21	14,27	4,97	4,51	4,97	0,27	2,81	1
Таблица	Ткацка	П	3,80	8,08	-	13,88	8,51	2,96	6,12	6,72	1,34	2,99	17,41	-	5,37	0,94	0,76	6,99	6,87	4,41	0,86	2

Номер	Проект	Стандарт	Технология	Механизация	Механическая часть	Автоматизация	Внутренняя	Теплоэнергетика	Электротехника	Средства связи	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектура	Промышленные предприятия	Отопление	Пневмотранспорт	Пылесборники	Кондиционирование	Водообеспечение	Организация	Сметная	Научная организация труда	
б.л. 28-12, 7-10	Фабрика	РП	-	6,12	6,24	6,68	10,64	7,75	6,48	7,18	1,5	1,15	16,23	1,73	5,05	1,03	5,0	7,85	6,43	-	2,94	-
Таблица 1-1	Крайний	РП	1,20	6,34	5,92	7,01	8,72	7,46	6,53	7,14	1,46	1,26	16,08	1,65	5,0	1,02	4,79	7,77	6,45	0,29	2,91	1
	П	П	4,00	8,50	-	11,85	10,78	5,65	5,57	7,33	1,34	1,72	11,61	-	7,45	2,47	-	2,1	11,77	3,62	2,24	2
	Р	Р	-	6,05	-	6,58	18,02	8,30	7,46	9,12	0,94	0,81	16,48	1,64	6,29	3,11	-	4,23	6,13	-	4,84	-
	РП	РП	2,47	6,21	-	7,32	14,31	8,09	7,28	9,09	1,05	0,97	15,50	1,52	6,18	3,08	-	4,09	6,44	0,47	4,93	1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-13

Номер раппозиции таблицы	Проектный объект, его мощность	Стандартный проект ваня	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий и станков, бракотка ней	Механическая часть (вспомогательные установки, складской ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутренней и перевыпущенной механической транспорт	Теплонабжение	Электронабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Противопожарная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительств	Сметная документация	Начальная организация труда работчиков и служащих. Управление предприятием	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Таблица первичной обработка шесть	Фабрики Р РП	П	2,7 - 2,7	7,3 7,9 10	- - -	4,6 2,5 2,1	7,1 15,2 11,0	14,4 7,9 6,6	0,4 5,5 3,1	3,5 5,5 6,0	6,4 6,9 8,2	1,6 1,1 1,6	18 21,9 22,7	- 1,5 1,5	3,2 3,0 1,9	4,1 3,3 3,2	4,1 3,6 2,4	7,2 6,4 4,2	7,2 6,2 7,6	5,0 - 3,0	1,2 1,4 1,4	1,2 - 1,4	2 - 1

Но ме ра па зо зи ци ей та б ли ца	Пр ое к т ир у ем ый об ъ ек т, его мо щ нос ть	Ста дия про ек ти ро ван ия	Те х ни ко э ко но ми чес кие по каз ате ли	Тех но ло ги чес кая час ть	Ме хан изи ция и ав то ма ти за ция по т оч ные х ли нии чи ст ки, бра ков ки тка ней	Ме хан иче ская ча сть (всп омо гате ль ные уста нов ки, скл адс кой и рем онт ное хоз яйс тво)	Авт ома ти за ция тех но ло гич ес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пер ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп лос на б же ние	Элек трос наб же ние и элек трос на б ро во д ни е	Ср ед ств а свя зи и си г на ли за ци и	Генп лан (вер тика льна я план и ро в ка) внут ри пла н и ро в оч а д оч ный тран спор т, озел ене ние и благ оус тро йс тво	Ар хит ек тур но стро и тель ная час ть	Про из вод ствен ная эсте ти ка	О то пл ение и ве н ти ля ция	Пне вмо тран спорт	П ыл еу бо рка	Кон ди цион иро вание возд уха	Во дос на б же ние и кан али за ция	Ор ган и за ция стро и тель ств а	См ет ная до ку мен та ция	На уч ная ор ган и за ция тру да ра бо чих и сл уж б ни х. Уп рав ле ние пред прия тия м
2-4	Пр яди ль ная фа бри ка	П Р РП	3,3 5 17	10, 17	-	11,6 3 4	5,0 4	3,8 8 0	6,4 0	5,97	1,1 7	2,09	16, 72	-	4, 98	6,48 29	2, 7,88	7,88	5,2 6 2	3,9 2	0,7 7	2
			-	7,3 9	-	7,63	20, 37	7,8 3 8	6,0 8	7,03	1,6 8	1,09	16, 27	1,69	5, 51	4,04 61	2, 3,14	3,14	4,8 6	-	2,7 7	-
			2,1	7,6 1	-	8,24	16, 54	7,5 8 4	6,2 4	6,95	1,6 4	1,18	16, 15	1,6	5, 36	4,04 51	2, 3,45	3,45	4,8 5	0,3	2,6 6	1
8-9, 6, 7	Ап пар атн о- пря дил ьна я фа бри к	П Р РП	3,5 7	11, 67	-	12,0 5	6,2 3	3,5 2 3	7,0 3	5,47	0,7 6	1,90	16, 31	-	5, 64	5,40 72	1, 7,72	7,72	5,0 8 6	4,0 6	0,8 7	1
			-	8,1 6	-	8,02	23, 72	6,9 8 2	7,0 2	5,76	0,8 5	1,03	15, 61	1,38	6, 52	3,85 11	2, 3,32	3,32	3,6 8	-	1,9 9	-
			2,1 5	7,1 9	-	8,35	17, 58	5,9 1	7,0 7	5,76	0,9 5	1,21	15, 82	1,49	6, 61	7,28 57	1, 4,03	4,03	3,8 5	0,3 8	1,8 0	1

Но ме ра па зо зи ци ей та б ли ца	Пр ое к т ир е м ый об ъ ек т, его мо щ но сть	Ста дия про ек та ир о ва ния	Те х ни ко э ко но ми че ские по каз ате ли	Тех но ло гич ес кая ча сть	Ме хан изи ция и ав то ма ти за ция по т оч ные ли нии чи ст ки, бра ков ки тка ней	Ме хан иче ская ча сть (всп омо гате ль ные уста нов ки, скл адс кой и рем онт ное хоз яйс тво)	Ав то ма ти за ция тех но ло гич ес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пер ер ыв ны й ме хан иче ский тра нсп орт	Теп ло с на б же ние	Элек трос наб же ние и элек трос наб ро в о в а ние	Ср ед ств а свя зи и си г на ли за ция	Ген пл ан (вер ти ка ль ная я план и ро в ка) вн ут ри пл о ща доч ный тран спор т, озел ене ние и бла го уст рой ство	Ар хит ек тур но стро итель ная ча сть	Про из вод ствен ная эсте ти ка	О то пл ение и вент и ляция	Пне вмо тран спорт	П ыл е уб ор ка	Кон ди цион иро вание воз ду ха	Во дос наб же ние и кан али за ция	Ор ган и за ция стро ите ль ств а	См ет ная до ку мен та ция	На уч ная ор га ни за ция тру да ра бо чих и слу жа щих. Уп рав ле ние пред прия тия те м
	а	РП	1,1 6	6,3 4	5,8 9	9,2	10, 93	4,5 9	7,8 6	7,37	1,4 7	1,33	17, 73	1,33	4, 34	1,44	2, 97	7,61	4,4 2	0,4 3	2,5 9	1,0
1 4- 1 5	От дел очн ая фаб рик а	П Р РП	3,3 3	7,1 9	-	9,6	12, 04	3,6 7	6,7 5	7,15	1,2 4	1,89	15, 16	-	7, 37	0,48	-	2,1	13, 57	4,2 9	2,1 7	2,0
			-	6,9 9	-	5,89	21, 05	6,8 7	6,2 4	8,24	0,8 6	0,84	16, 46	1,55	6, 24	1,13	-	4,24	6,2	-	7,2	-
			2,3 4	7,0 1	-	7,19	17, 21	6,5 9	6,2	8,17	0,9 3	0,99	15, 62	1,47	6, 14	1,09	-	4,14	6,4 5	0,4 6	7,0	1,0
1 6, 1 7	Це х кра ше ния	П Р РП	4,1 8	8,4 3	-	10,2 1	11, 63	2,6 1	8,0 1	6,22	0,9 7	2,08	14, 0	-	5, 47	0,83	-	2,49	13, 95	4,8 6	2,0 6	2,0
			-	10, 5	-	7,21	22, 75	5,7 7	8,2 8	6,44	1,0 6	0,93	18, 66	1,38	5, 94	1,18	-	3,07	3,2 2	-	3,6 1	-
			2,4	6,7	-	7,73	19,	5,4	8,2	6,45	1,1	1,12	17,	1,24	5,	1,23	-	3,09	7,4	0,6	3,7	1,0

Но ме ра па зо зи ца и й та б ли ца	Пр ое к т ир у ем ый об ъ ек т, его мо щ но сть	Ста дия пр ое к та пр о ва н ия	Те х ни ко э ко но ми че ские по каз ате ли	Тех но ло гич ес кая ча сть	Ме хан изи ци я и ав то ма ти за ция по т оч ные х ли ни й чи ст ки, бра ков ки тка не й	Ме хан иче ска я ча сть (всп ом о га те ль ные у ста нов ки, скл ад с кой и рем онт ное хоз яйс тво)	Ав то ма ти за ция тех но ло гич ес ких про цес сов	Вн ут ри це хов ой и ме жд у че вой и не пр ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп ло с на б же ние	Элек трос наб же ние и элек трос наб ор уд ова ние	Ср ед ств а свя зи и си г на ли за ция	Ген пл ан (вер ти ка ль ная я план и ро в ка) вн ут ри пл о ща д оч ный тран спор т, озел ене ние и бла го у ст рой ство	Ар хи те кт ур но стро и тель ная ча сть	Про из вод ствен ная эсте ти ка	О то пл ение и ве н ти ля ция	П не в мо т ор т	П ыл е у бо рка	Кон ди цион иро вание воз ду ха	Во до с на б же ние и кан али за ция	Ор ган и за ция стро и тель ств а	См ет ная до ку мен та ция	На уч ная ор ган и за ция тру да ра бо чих и слу жа щих. Уп рав ле ние пред прия тия м
1 8, 1 9	Ко вро вый ком бин ат	П Р РП	4,0 4 - 0,6 8	13, 87 5,8 7,5	- 1,6 1,2	5,0 4,63 4,53	9,4 12, 16 11, 08	4,2 6,6 6,2	4,5 4,4 4,3	2,81 4,89 4,58	0,9 1,3 1,3	- 2,88 -	18, 05 16, 45 18, 6	3,43 2,88 2,85	3, 59 5, 28 4, 99	4,82 6,12 5,84	1, 48 2, 2 2, 08	3,02 2,98 2,94	10, 98 7,9 8 8,5	3,1 4 - 0,5 4	6,1 4 11, 7 11, 43	0,5 - 0,6

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-14

Но ме р а п о з и ц и м о щ н о с т ь	Пр ое к т и р о е к т н о м о щ н о с т ь	Ст а н д а р т н о е п р о е к т и р о е к т н о м о щ н о с т ь	Т е х н о л о г и ч е с к ая ч а с т ь	Т е х н о л о г и ч е с к ая ч а с т ь	М е х а н и з а ц и я и ч а с т ь	М е х а н и з а ц и я и ч а с т ь	А в т о м а т и з а ц и я и ч а с т ь	В н т р е н н о е и ч а с т ь	Т е п л о т е х н и ч е с к ое о б о р у д е н и е	Э л е к т р о п о б о р у д о в а н и е	С р е д с т в я и с т р у к т у р н о е	Г е н п л а н (в е р т и к а л ь н ая п л а н и р о в к а)	А р х и т е к т у р н о е	П р о е к т н о е	О т п л е н и е	П н е в о з м о ж н о с т ь	П ы л е у б о р к а	К о н д и ц и о н и р о в о з д у х а	В о д о с н а б ж е н и е	О р г а н и з а ц и я	С м е т н ая д о к у м е н т а ц и я	Н а ч н ая о р г а н и з а ц и я т ру д а р а б о ч и х и с л у ж а щ и х У п р а в л е н и е п р е д п р и я т и е м
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Т а б л. 2 8- 1 4, 1, 2	Ш е л к о - м о т а л ь н ая ф а б р и к а	П Р Р П	2,1 - 0,4	9,1 8,0 8,5	- - -	3,4 12, 6 11, 5	7,3 5,7 5,3	- - -	2,6 6,3 5,8	4,5 7,3 6,8	1,1 1,4 1,3	3,8 1,4 1,7	30, 7 22, 6 24, 7	- 2,2 2	4, 6 4, 1 4, 3	0,6 0,3 0,2	- - -	4,7 5,4 4,9	6,5 6 5,7	1,6 - 0,3	13, 3 16, 7 15, 8	4,1 - 0,8
3, 4	К р у т и л ь н ая	П Р	3,0 - 6,6	10, 45 -	- - -	12, 78 9,2	7,9 8 13,	0,6 7 6,9	8,5 8 9,3	7,7 9,31	1,1 8 1,8	2,22 1,26	21, 91 19,	- 2,04	5, 19 5,	- - -	- - -	4,54 8,32	5,6 4,3	5,0 9 -	1,0 3 1,9	2 - -

Номер рапор- та лиц	Проект уем объ- ект, его мо- щ- ность	Стан- ция про- ект- иро- ван- ия	Тех- нико- эко- номи- чес- кие показ- атели	Тех- ноло- гиче- ская час- ть	Мех- ани- че- ская часть авт- ома тяги пот- оч- ных ли- ней чис- тки рем- он- ных ко- в ки тка- ней	Мех- ани- че- ская часть Авт- ома тяги тех- ноло- гии и скла- дско- рем- он- ное хозяй- ство	Вн- у- тр- и- це- во- й и ме- ж- це- во- й и не- п- р- ер- ыв- ной мех- ани- че- ский тран- спорт	Теп- ло- с- на- б- же- ние	Элек- трос- наб- же- ние и элек- трос- наб- же- ние	Сред- ств сва- зи и си- гна- ли- за- ции	Ген- пл- ан (вер- ти- каль- ная план- и- ров- ка) внут- ри пл- ощ- ад- оч- ной тран- спор- т, озел- не- ние и благ- оус- рой- ство	Ар- хит- ект- ур- но- стро- и- тель- ская часть	Про- из- вод- ство и эсте- ти- ка	От- оп- ле- ние и ве- н- та- ция	Пне- во- тра- нсп- орт	Пы- леу- бор- ка	Кон- ди- цион- ное воз- ду- ха	Во- дос- наб- же- ние и кан- али- за- ция	Ор- ган- и- за- ция стро- и- тель- ств- а	Смет- ная до- ку- мен- та- ция	На- уч- ная ор- ган- и- за- ция тру- да рабо- чих слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- при- ятием	
	фаб- рика	РП	1,1 9	6,9 6	-	9,4 3	11, 1	6,4 9	9,4 7	9,07	1,8 1	1,35	19, 48	1,91	5, 81	-	-	8,03	4,5 6	0,4 3	1,9 1	1
5-10	Тка- цка я фаб- рика	П Р РП	2,9 9 - 1,1 8	9,7 5 5,7 1 5,9 4	- 4,4 4,2	13, 06 8,7 6 9,0 1	5,0 4,3 11, 64 9,5 3	4,3 7,2 7,2 2	7,3 8,2 8,3 0	5,32 7,53 7,36	1,1 7 1,4 3 1,4 1	2,08	19, 17 17, 92 17, 37	- 1,79 5, 58 1,70 5, 21	5, 23 2,23 - 2,22	2,10 - 8,31 - 8,29	8,34	5,8 3 4,3 7 4,6 5	4,5 6 - 3,6 0,3 8	0,9 3 3,6 6 3,5 6	2 - - 1 2	
11,12	Кра- сно- отд- ель- ная	П Р РП	3,6 3 - 1,4	1,6 4 5,7 9 6,2 - 6,7	- 6,2 6,7	10, 73 6,2 5 19, 17 16, 6,9	10, 46 7,2 4 7,2 4 6,9	3,9 5,8 7,8 1 7,6	5,8 6 7,8 1 7,6	8,68 10,1 3 10,1	1,4 9 1,0 2 1,1	1,86	12, 33 16, 67 15, 149	- 1,65 6, 28 6, 143	2, 22 1,43 - 1,43	1,32 - 4,71 - 4,59	4,71	10, 35 6,1 4 6,2	3,9 6 - 4,9 4 0,5 5,0	4,8 6 4,9 4 5,0	2 - - 1	

Номер рапор- та лиц	Проект уем объ- ект, его мо- щ- ность	Стан- ция	Тех- но- логи- чес- кие показ- атели	Тех- но- логи- чес- кая час- ть	Мех- ани- че- ская часть ав- том- ати- за- ция	Мех- ани- че- ская часть ав- том- ати- за- ция	Авт- омати- за- ция	Внут- рен- ние и ме- же- от- вет- ствен- ные и не- ре- гу- ляр- ные мех- ани- че- ские тран- спорт	Теп- ло- те- х- ни- че- ские на- бо- ро- до- вые	Элек- трос- наб- же- ние и элек- трос- на- бо- ро- до- вые	Сред- ств сва- зи и си- гна- ли- за- ции	Ген- пл- ан (вер- тика- льная план- и- ров- ка)	Ар- хит- ект- ур- но- стро- ель- ная час- ть	Про- из- вод- ствен- ная эсте- ти- ка	От- оп- ле- ние и ве- н- та- ция	Пне- мо- тра- нсп- орт	Пы- леу- бор- ка	Кон- ди- цион- ное воз- ду- ха	Во- до- на- бо- же- ние и кан- али- за- ция	Ор- ган- и- за- ция стро- и- тель- ства	Смет- ная до- ку- мен- та- ция	На- уч- ная ор- ган- и- за- ция тру- да рабо- чих слу- жа- щих. Уп- рав- ле- ние пред- прия- тием
1	фаб- рика	П	3,1	8,2	-	10,	12,	2,6	7,5	6,43	0,9	2,88	15,	-	5,	-	-	4,39	11,	4,9	1,7	2
3,	х	Р	-	5,1	-	6,7	21,	6,1	9,8	9,62	0,7	1,09	17,	1,19	5,	1,26	-	3,97	6,7	-	3,0	-
1	кра- ше- ния	РП	1,4	5,6	-	7,2	18,	5,7	9,5	9,50	0,8	1,35	16,	1,04	5,	1,34	-	4,18	6,9	0,6	3,1	1
4			2	5		95	43	2	3		4		20		49				10	5	2	
				9		7	27	0	8		4		38		71				5	-	8	
				1		3	58	4	7		1		42		44				9	8	8	

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-15

Номер	Проекты	Стандарты	Технологии	Технологии	Механизация	Механизация	Автоматизация	Автоматизация	Внутренние	Теплообмен	Электроснабжение	Средства	Генплан	Архитектура	Противопожарная	Отопление	Пневмотранспорт	Пылеуловитель	Кондиционирование	Водоснабжение	Организация	Сметная	Начальная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	23
Таблица 28-15, 1	Льняная фабрика	ПРП	3,8	7,2	-	3,1	10,0	5,8	3,2	5,3	1,5	3,0	14,6	-	4,0	4,2	-	10,0	14,2	5,4	3,6	1,1	
		Р	-	3,2	-	4,2	22,8	11,3	2,6	5,2	1,6	1,0	16,7	1,3	3,6	12,6	-	4,0	5,8	-	4,1	-	
		РП	0,4	3,4	-	4,2	22,0	11,0	2,7	5,0	1,5	1,0	16,8	1,3	3,6	12,2	-	4,2	6,0	0,5	4,1	0,1	
2	Прядил	П	3,7	7,9	-	3,3	19,2	4,5	2,4	4,8	1,1	3,0	13,6	-	4,2	3,2	-	6,3	10,1	5,5	3,3	3,9	

Но ме ра па зо зи ца и й та б ли ца	Проект и ру емы й объ ект, его мо щ но сти	Стандия эко но ми чес кие по каз атели	Тех но логи чес кая час ть	Ме ха низ ация и авт ома ти за щ ита пот оч ны х ли ни ч и ст к и, бра ков ки тка не й	Мех ани ческ ая част ь (всп омо гате льн ые уста нов ки, скла дск ой и рем онт ное хозяй ство)	Авт ома ти за щ ита тех но логи чес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пр ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп лос наб жен ие	Элек трос наб жение и элек трос наб робо р у до в ние	Ср ед ств а свя зи и си гн ал иза ции	Генп лан (вер тика льна я план и ров ка) внут ри пла ща и доч ный тран спор т, озел нение и благ оуст ройс тво	Ар хит ект ур но сти ель ная час ть	Про изв одс твен ная эсте тик а	О то пл е ние и ве нт ил я ция	Пне вмо тра нсп орт	П ыл е у бо рка	Кон ди цион иро вание возд уха	Во дос наб же ние и кан али за ция	Ор ган иза ция и стр ои тель ств а	См етн ая до ку мен та ция	На уч ная орг ани зация и тру да ра бо чи х и сл уж а щих. Уп рав ле ние пред прия тия и м		
3	ья фаб рика	Р РП	- 0,5	4,2 4,1	- 5,2	5,3 22, 5	8,3 8,0	3,1 3,1	6,7 6,3	1,2 1,2	1,3 1,4	17, 2	2,1 2,0	4, 9	7,0 6,9	-	4,5 4,6	6,9	-	4,6 4,4	-	0,5	
	Тка цка я фаб рика	П Р	3,9 -	7,5 4,6	- 7,5	3,5 5,1	22, 5	3,0 9,6	2,5 2,8	4,5 6,2	1,1 1,3	2,9 1,0	13, 3	- 3, 3	3, 5	1, 1	8,6 8,4	9,5 6,2	5,1	3,2	3,2 3,9	4,3 -	
	фаб рика	Р РП	- 0,3	4,6 4,6	7,5 7,4	5,1 5,1	22, 5	9,6 9,4	2,8 2,8	6,2 6,3	1,3 1,4	1,0 1,0	14, 2	1,6 1,5	3, 3	-	1, 8	8,4 6,4	6,2	-	3,9 4,0	-	0,3
	тка ней быт ово го наз	РП	0,3	4,6	7,4	5,1	21, 4	9,4	2,8	6,3	1,4	1,0	14, 2	1,5	3, 3	-	1, 9	8,4	6,4	0,3	4,0	0,3	0,3

Номер	Проект	Тех	Механика	Автоматизация	Внутренняя	Электроснабжение	Средства связи	Генплан	Архитектура	Противопожарная	Отопление	Пневматика	Кондиционирование	Водоснабжение	Организация	Сметная	Научная					
4	Ткацкая фабрика	П	4,4	6,9	-	3,8	14,1	2,6	3,0	5,0	1,2	3,3	14,8	-	4,2	-	1,6	8,2	13,2	5,6	4,0	4,1
	Р	-	4,3	7,2	4,8	25,5	8,5	2,7	5,8	1,3	1,4	15,0	1,5	3,3	-	1,4	7,8	5,3	-	4,2	-	-
	РП	0,4	4,1	6,9	4,8	24,5	8,3	2,7	5,7	1,3	1,5	15,0	1,5	3,4	-	1,4	7,8	5,4	0,4	4,2	0,4	0,4

Но ме ра па зо зи ца и й та б ли ца	Проект ир емы й объ ект, его мо щ но сть	Стандия эко но ми чес кие по каз ате ли	Техно логи чес кая час ть	Ме низ ац ия и авт ом ати за щ ия пот оч ны х ли ни ч и ст к и, бра ков ки тка не й	Мех ани ческ ая част ь (всп омо гате льн ые уста нов ки, скла дск ой и рем онт ное хозяй ство)	Авт омат иза ция тех но логи чес ких про цес сов	Вн у тр и це хов ой и ме жд е хо вой и не пр ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп лос на б жен ие	Элек трос наб жение и элек трос на б ор уд ова ние	Ср ед ств а свя зи и си г на ли за ци и	Генп лан (вер тика льна я план и ров ка) внут ри пл оща доч ный тран спор т, озел енен ие и благ оуст ройс тво	Ар хит ект ур но стр ойт ель ная час ть	Про изв одс твен ная эсте тик а	О то пл ен ие и ве нт ил яц ия	Пне вмо тра нсп орт	П ыл еу бо рка	Кон ди цион иров ание возд уха	Во дос на б же ние и кан али за ция	Ор ган иза ция до ку мен та ци и ва	См етн ая до ку мен та ци и ва	На уч на я орг ани за ция тр уд а ра бо чи х и сл уж ащ их. Уп рав ле ние пред прия тия и м	
5	Отд ело чна я фаб рик а	П	3,6	14, 8	-	2,1	21, 4	5,1	2,9	5,9	1,1	2,5	13, 2	-	4, 2	-	-	7,9	5,7	2,8	3,6	3,5
	Р	-	5,8	-	5,0	28, 9	10, 7	6,5	6,9	1,2	0,8	15, 9	1,2	4, 3	-	-	4,0	5,1	-	3,7	-	
	РП	0,4	5,8	-	4,8	28, 5	10, 4	6,4	6,9	1,2	0,9	15, 7	1,2	4, 3	-	-	4,2	5,1	0,2	3,7	0,3	
6	Пря жек рас иль ная фаб рик	П	3,7	16, 7	-	2,7	19, 0	1,9	3,4	5,1	0,9	2,5	14, 9	-	4, 9	-	-	4,9	7,9	4,5	3,6	3,4
	Р	-	6,6	-	5,8	24, 3	10, 1	6,3	7,3	1,2	0,9	18, 7	1,1	4, 6	-	-	3,8	5,2	-	4,1	-	
	РП	0,4	6,6	-	5,5	23, 10	10, 10	6,2	7,2	1,2	1,0	18, 18	1,1	4, 4	-	-	4,0	5,3	0,5	4,0	0,4	

Номер	Наименование объекта	Статус	Технико-экономические показатели	Технологические характеристики	Механическая часть	Автоматизация	Внутрицеховая и межцеховая	Теплонабжение	Электрооборудование	Средства связи	Генплан (вертикальная планировка)	Архитектурно-строительная часть	Противопожарная	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование	Водообеспечение	Организационные	Сметная	Научная организация труда	
7	Шпигатно-веревочные канатные фабрики	ПРП	3,6 - 0,4	11,3 3,3 3,7	3,2 - 4,0	12,9 23,0 22,1	8,0 11,7 11,5	2,9 2,6 2,7	5,0 5,0 4,9	1,3 1,6 1,5	2,8 0,9 1,0	13,8 16,4 16,3	- 1,3 1,3	3,9 3,6 3,6	3,1 13,3 12,7	- 4,0 - 4,4	11,1 5,4 5,4	7,6 - 0,5	5,0 3,8 3,8	3,3 - 0,2	1,2
8	Мешоч	П	3,1	6,4	7,4	12,6	7,0	2,3	4,8	1,3	3,0	13,2	-	4,3	3,0	-	10,7	10,1	5,5	4,2	1,1

Но ме ра па зо зи ца и й та б ли ца	Проект ир емы й объ ект, его мо щ но сть	Стан дия про ект иро ван ия	Тех нико эко но ми чес кие пок аза тел и	Тех но логи чес кая час ть	Ме ха низ ация и авт ом ати за щ ия пот оч ны х ли ни ч и ст к и, бра ков ки тка не й	Мех ани ческ ая част ь (всп омо гате льн ые уста нов ки, скла дск ой и рем онт ное хозяй ство)	Авт омат иза ция тех но логи чес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пер ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп лос наб жен ие	Элек трос наб жение и элек трос наб р у бо р у до ва ние	Сред ств а свя зи и си г на ли за ции	Генп лан (вер тика льна я план и ров ка) внут ри пла н и р о ц а д оч н ый тран спор т, озел нен ие и благ оуст ройс тво	Арх итек тур но стро ит ель ная час ть	Про изв одс твен ная эсте ти ка	Ото пл ение и ве н т и ля ция	Пне вмо тран спорт	П ыл е у бо рка	Кон ди цион иро вание возд уха	Вод ос наб же ние и кан али за ция	Ор ган иза ция стро и тель ств а	Смет ная до ку мен та ция	На уч ная ор ган иза ция тру да ра бо чи х и сл уж а щих. Уп рав ле ние пред прия тия м
	ная фаб рика	Р РП	- 0,9	4,1 1,6	- -	4,4 4,6	25, 5 22, 9	10, 4 9,7	3,8 3,6	5,8 5,4	1,4 1,2	1,0 1,3	15, 9 15, 7	1,7 1,7	3, 6 3, 8	7,6 6,9	- -	5,2 6,0	5,6 5,9	- 1,6	4,0 3,9	- 0,3

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-16

Номер раппозиции таблицы	Проектный объект, его мощность	Стандартный проект, его мощность	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация (вспомогательные установки, складской ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и перерывной механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Противопожарная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Начальная организация труда работчих и служащих. Управление предприятием	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Таблица 28-16, 1-4	Заводы первичной обработке любы волокон	ПРП	2,1 - 0,6	6,2 2,8 4,1	1 1,1 0,6	2,8 8,4 7,6	3,5 1,9 2,3	2,6 3,5 3	3,4 7,9 8,2	0,1 0,3 0,3	10,4 4,6 8,5	19,9 28,2 24,7	- - -	5,8 6,2 5,7	6,5 5,9 5	0,1 0,2 0,1	- - -	12,8 10,9 13,9	9,5 1,1 2,2	10,6 15,3 11,7	1 - 0,4	1,7 1,7 1,1

Но ме ра па зо зи ци и й та б ли ца	Пр оек ти ру ем ый объ ект, его мо щ нос ть	Ста дия про ект иро ван ия	Те х ни ко эко но ми чес кие по каз ате ли	Тех но логи чес кая час ть	Ме хан изи ци я и авт ома ти за ция пот оч ные х ли ни й чи ст ки, бра ков ки тка не й	Ме хан иче ска я час ть (всп омо гате ль ные уста нов ки, скл адс кой и рем онт ное хоз яйс тво)	Авт ома ти за ция тех но логи чес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пер ер ыв ны й ме хан иче ски й тра нсп орт	Теп лос наб жен ие	Элек трос наб жение и элек трос наб оро дова ние	Ср ед ств а свя зи и си гна ли за ции	Генп лан (вер тика льна я план и ро в ка) внут ри пла н и ро в оч ная тран спор т, озел ен е ние и бла го уст рой ство	Ар хит ект ур но стро ит ель ная час ть	Про из вод ствен ная эсте ти ка	О то пл е ние и ве н ти ля ция	Пне вмо тран спорт	П ыл еу бо рка	Кон ди цион иро вание возд уха	Во дос наб же ние и кан али за ция	Ор ган и за ция стро и тель ств а	См ет ная до ку мен та ция	На уч ная орг ани за ция тру да ра бо чи х и сл уж а щих. Уп рав ле ние пред прия тия м
	без уча стка про мыш ленно го при гот овле ния трес ты	П Р РП	1,2 - 0,6	5,1 2,5 3,5	0,9 1,1 0,6	1,7 5,2 4,7	4,2 2,3 2,8	2,7 3,7 3,2	3,8 8,8 9,1	0,1 0,4 0,4	10, 6 4,8 8,9	18,9 27,9 24,4	- - -	6,6 7,3 6,7	7, 8 7, 3 6, 2	0,1 0,2 0,1	- - -	12,2 9,3 12,0	11, 3 1,4 2,7	12 17, 8 13, 7	0,8 - 0,4	- - -

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-17

Номер	Проекты	Стандарты	Технологии	Технологии	Механизация	Механизация	Автоматизация	Внутренние	Теплообмен	Электроснабжение	Средства	Генплан	Архитектура	Противопожарная	Отопление	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование	Водоснабжение	Организация	Сметная	Начальная
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Таблица 2.8-1.7.1, 2	Фабрика нет канальных материалов (механические)	ПР	3,0	7,1	-	3,1	11,8	2,1	2,0	5,1	0,9	2,6	11,3	-	7,3	11,1	-	7,0	8,1	4,0	7,6	5,9
		Р	-	4,5	-	5,3	14,6	3,5	3,4	6,0	1,4	0,9	15,6	1,0	5,9	17,4	-	4,0	4,1	-	12,1	-
		РП	0,5	4,8	-	5,0	14,0	3,4	3,3	5,8	1,4	1,0	15,0	0,8	5,9	16,7	-	4,5	4,5	0,6	11,6	1,0

Но ме ра па зо зи ци и й та б ли ца	Пр ое к ти ру ем ый об ъ ек т, его мо щ но сть	Ста дия про ек ти ро ва ния	Те х ни ко э ко но ми че ские по каз ате ли	Тех но ло ги че ская ча сть	Ме хан изи ци и ав то ма ти за ция по т оч ные ли нии чи ст ки, бра ков ки тка ней	Ме хан иче ская ча сть (всп омо гате ль ные уста нов ки, скл адс кой и рем онт ное хоз яйс тво)	Авт ома ти за ция тех но ло гич ес ких про цес сов	Вн утр ице хов ой и ме жд е хо вой и не пер ер ыв ны й ме хан иче ский тра нсп орт	Теп ло с на б же ние	Элек трос наб же ние и элек трос наб оруд ова ние	Ср ед ств а свя зи и си г на ли за ци и	Ген пл ан (вер ти ка ль ная я план и ро в ка) вн ут ри пл ощ а доч ный тран спор т, озел ен е ние и бла го уст рой ство	Ар хит ек тур но стро ит ель ная ча сть	Про из вод ствен ная эсте ти ка	О то пл е ние и ве н ти ля ция	Пне вмо тран спорт	П ыл е у бо рка	Кон ди цион иро вание возд уха	Во дос наб же ние и кан али за ция	Ор ган и за ция стро и тель ств а	См ет ная до ку мен та ция	На уч ная ор ган и за ция тру да ра бо чих и сл уж ащ их. Уп рав ле ние пред прия тия м
3	ски й спо соб про изв одс тва) Фа бри ка нет кан ых мат ери	П Р РП	3,4 - 0,7	5,3 4,0 4,1	- - -	4,7 6,5 6,1	11, 14, 14, 7 7 0	0,8 2,2 2,1	4,0 3,3 3,5	5,1 6,3 6,0	0,9 1,6 1,6	2,8 1,1 1,2	13, 17, 16, 8 2 4	- 1,0 0,8	6, 6, 6, 7 3 4	4,5 15,2 14,2	- - -	5,5 3,0 2,2	13, 5,8 6,3	4,5 - 1,3	7,4 11, 11, 8 0	5,3 - 1,1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-18

Номер позиции таблицы	Проектируемый объект, его мощность	Стандия проектирования	Техноэкономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылесборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Таблица 28-18, 1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии среднеговолокнистых сортов хлопка-сырца	ПРП	2,3	16,4	2,4	6,1	2,7	4	0,8	8	20,1	-	7,3	-	-	3,3	6	2,6	12,1	5,9
			-	12,8	6,1	8,1	3,6	11,4	1,7	3,2	23,2	3	4,3	-	-	2,3	5,4	-	14,9	-
			0,4	13,5	5,9	7,7	3,6	10,8	1,6	3,5	22,4	2,8	4,8	-	-	2,2	5	0,4	14,5	0,9

Но ме ра	Проек тируе мый объек т, его мощн ость	Ста дия про ект иро ван ия	Тех нико эконо миче ские показ атели	Тех ноло гиче ская часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устано вки, склад ско й и рем онт ное хозяй ство)	Авт омат иза ция тех ноло гиче ских про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб оруд ован ие	Сред ства связ и и сиг нали зации	Генп лан (верт икал ьная план иров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Архит ектур но-стр ойтел ьная часть	Про извод ствен ная эсте тика	От опле ние и венти ляция	Пне вмот ранс порт	Пы леу борк а	Конди цион иро вани е возд уха	Водо снабж ение и канал изация	Органи зация стро итель ства	Смет ная доку мент ация	На учная органи зация труда работ чих и служа щих. Управ ление предп рияти ем
2	Хлоп коочи ститель ный завод валич ного джин ирова ния тонко волок нисты х сорто в хлопк а- сырца	П Р РП	2,6 - 0,4	5,9 - 0,9	16,7 13,2 13,9	1,8 6,4 6		2,8 3,6 3,5	3,4 11, 5 10, 7	0,8 1,7 1,6	7,7 3,2 3,5	22,2 22,5 22,2	- 3 2,7	6,9 4,1 4,7			3 2,2 2,1	5,8 5,5 5,2	2,6 - 0,4	12, 1 15, 1 14, 7
3	Хлоп козаг	П	1,6	14,0	1,7	2,8	1,2	4,3	0,6	10,5	29, 3	-	11, 4				4,6	2	12	4,0

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проект тируемый объект, его мощность	Стандия проект ирован ия	Тех эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ской и рем онт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на ли за ци и	Генп лан (верт икал ьная план и ров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Архит ект урн о- стр оит ель ная часть	Про изво дств енная эсте тика	От опле ние и вент иляция	Пне вмот ран спорт	П ыл еу бо рка	Конди цион иров ание возду ха	Вод осна бжен ие и канал изация	Ор ган изация стро итель ства	Смет ная доку мент ация	На учн ая орг ани зация тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав ление пред прия тием	
4	отови тельн ый пункт	Р	-	10,9	6,4	5,3	4,8	11,5	1,4	7,5	20, 7	2,2	3,6				7,8	-	17, 9	-	
		РП	0,1	11,5	6,2	5	4,6	11,1	1,3	7,7	20, 1	2,1	4,3				7,7	0,2	17, 7	0,4	
	Сушка и очист ка до 20 тыс. тонн хлопк а- сырца в год. Суши льно- очист итель ный цех на 2	П	2,5	12,1	1,9	4,4	2	4,5	0,9	10,3	32, 9	-	4,9					4,3	3,2	16, 1	-
		Р	-	12,3	3,5	5,7	4,9	11,6	1,3	8,1	22, 7	-	4,9					8,2	-	16, 8	-
		РП	0,4	12,6	3,3	5,4	4,6	10,9	1,2	8,1	23, 6	-	5,2					7,7	0,5	16, 5	-

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проект тируе мый объек т, его мощн ость	Станд ия про екти рован ия	Тех но эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ской и ре монт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб оруд ован ие	Ср едс тва связ и и сиг нали зации	Генп лан (верт икал ьная план иров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойств о	Арх итект урно строи тель ная часть	Про извод ствен ная эсте тика	От опле ние и венти ляция	Пне вмот ранс порт	Пы леу борк а	Конди цион иров ание возд уха	Вод осна бжен ие и канал изация	Орг аниза ция строи тель ства	Смет ная доку мент ация	На учн ая орг ани зация тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пред прия тия
5	поточ ные линии Сушка и очист ка до 10 тыс. тонн хлопка- сырца в год. Суши льно- очист итель ный цех на 1 поточ ную	П Р РП	3,6 - 0,8	11 12,1 12,4	1,9 4,4 4,1	4,4 5,5 5	2 4,9 4,5	4,5 11,1 10,2	0,9 1,1 1	11,3 8,3 8,5	32, 9 23, 1 24, 3	- - -	4,2 4,8 5				4,2 7,9 7,3	3,2 - 0,7	15, 9 16, 8 16, 2	- - -

Но ме ра	Проек тируе мый объек т, его мощн ость	Ста дия про ект иро ван ия	Тех но эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ской и рем онт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на ли за ции	Генп лан (верт икал ьная план иров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Арх ит ект урн о- стр оит ель ная часть	Про изво дств енна я эсте тика	От оп ле ни е и вент ил яция	Пне вмо тран спорт	Пы леу бор ка	Конд ицио ниро вани е возд уха	Вод осн аж ени е и кан али за ция	Ор ган иза ция стр оит ель ств а	См етн ая доку мент ация	На учн ая орг ани за ция тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пред прия тие м
6	линию Цех оголе ния посев ных семян - 6750 тонн оголе нных семян	П Р РП	4,5 - 0,6	12,5 9,6 10,2	1,8 8,7 8,2	6,7 9,4 9	3 4,6 4,5	7,5 9,2 9	1,2 1,7 1,7	6,7 3,8 4,3	24 18, 9 19, 6	- 0,3 0,3	6 5,3 5,4				0,1 12 11, 4	2 - 0,3	12, 2 16, 5 15, 3	1,8 - 0,2
7	Цех обезз аражи вания посев ных семян 20 тыс.	П Р РП	4,4 - 0,6	12,7 9,7 10,1	1,8 8,3 7,8	6,6 9,2 8,8	2,9 4,2 4	7,3 9,6 9,3	1,2 1,7 1,6	6,7 3,4 3,9	23, 7 17, 9 18, 6	- 0,3 0,3	6,6 5,9 6				9,9 13, 7 12, 9	2 - 0,3	12, 4 16, 1 15, 5	1,8 - 0,3

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проек тиру емый объе кт, его мощ ность	Ста дия про ект иро ван ия	Тех но эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ской и ре монт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на ли за ции	Генп лан (верт икал ьная план и ров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Арх ит ект урн о- стр оит ель ная часть	Про изво дствен ная эсте тика	От опле ние и вент иляция	Пне вмо тран спорт	Пы леу бор ка	Конди цион иро вани е возду ха	Водо снабж ение и канал изация	Ор ган изация стро итель ства	Смет ная доку ментация	На учная орга низация труда работ чих и служа щих. Уп равле ние пред прия тием
8	тонн обезз араже нных семян База для прием ки, хран ения и отгру зки готов ой хлопк овой проду кции (годо вой грузо оборо	П Р РП	3,2 - 0,4	3,7 6,2 6,2	2,9 14,1 13,6	7,5 1,4 1,5	1,9 2 2	5 6,1 6	1,2 4,4 3,7	10,2 7,3 7,3	38 32 33	- 1,5 1,4	3,2 3 3,1				6,7 6,4 6,3	3 - 0,4	11, 9 15, 6 14, 9	1,6 - 0,2

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проек тируе мый объек т, его мощн ость	Стан дия про ект иро ван ия	Тех ник о- эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ско й и рем онт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на лиза ции	Генп лан (верт икал ьная план и ров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Арх ит ект урн о- стр оит ель ная часть	Про изво дств енна я эсте тика	От оп ле ни е и вент и ля ция	Пне вмо тран спорт	Пы леу бор ка	Конд ицио ниро вани е возд уха	Вод осн абж ени е и кан али за ция	Ор ган иза ция стр оит ель ств а	Смет ная доку мент ация	На учн ая орг ани за ция тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пред прия тие м
9	т 100 тыс. тонн) Комп лектн ая лабор атори я для опред елени я качес тва хлопк а- сырца (1 компл ект) на хлопк оочис	П Р РП	2 - 0,4	21,5 20,1 20,7	4,3 11,8 10,8	- 0,6 0,6	3,1 4,1 3,8	7,2 11 10,1	- 0,5 0,5	3,1 3,2 3	30 21, 7 22, 1	- - -	5,9 5,9 7			- - -	3,1 4,8 4,4	3,5 - 0,7	16, 3 16, 3 15, 9	- - -

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проек тиру емый объе кт, его мощ ность	Ста дия про ект иро ван ия	Тех но эко но ми чес кие показ атели	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ской и ре монт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на ли за ции	Генп лан (верт икал ьная план иров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Арх ит ект урн о- стр оит ель ная часть	Про изво дств енна я эсте тика	От оп ле ни е и вент иля ция	Пне вмо тран спорт	П ыл еу бо рка	Конд ицио ниро вани е возд уха	Вод осн абж ени е и кан али зац ия	Ор ган иза ция стр оит ель ств а	См етн ая доку мент ация	На учн ая орг ани зац ия тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пре дпр ият ие м
10	тител ьном завод е 10 тыс. т Комп лектн ая лабор атори я для опред елени я качес тва хлопк а- сырца (2 компл екта) на	П Р РП	2,3 - 0,5	20 20,9 21,2	3 10,7 9,9	- 0,7 0,6	3,7 4 3,7	8,4 11,3 10,5	- 0,3 0,3	3,7 3,5 3,2	24, 2 20, 2 22	- - -	7,1 7,6 7,1			- - -	4,1 4,5 4,2	4,1 - 0,9	17, 8 15, 6 15, 9	- - -

Но ме ра п оз и ц и й та б л и ц	Проек тируе мый объе кт, его мощн ость	Стан дия про ект иро ван ия	Тех ник о- эко но ми чес кие пока зате ли	Тех но логи чес кая часть	Мех ани ческ ая часть (всп омо гатель ные устан овки, склад ско й и рем онт ное хозяй ство)	Авт ома тиза ция тех но логи чес ких про цес сов	Теп лос наб жен ие	Элек трос набж ение и элект рооб рудо ван ие	Ср едс тва свя зи и сиг на ли за ции	Генп лан (верт икал ьная план иров ка) внут рипл ощад очны й транс порт, озеле нение и благо устр ойст во	Арх ит ект урн о- стр ойт ель ная часть	Про изво дств енна я эсте тика	От оп ле ни е и вент иля ция	Пне вмо тран спорт	Пы леу бор ка	Конд ицио ниро вани е возд уха	Вод осн абж ение и кан али зац ия	Ор ган иза ция стр ойт ель ств а	Смет ная доку мент ация	На учн ая орг ани зац ия тру да рабо чих и слу жа щих. Уп рав лен ие пред прия тие м
1	хлопк оочис титель ном завод е 20 тыс. тонн	П	8,6	15,7	-	-	-	11,8	-	13,8	26, 3	-	-	-	-	7,2	-	16, 6	-	
1	Склад хлопк а- сырца 600- 800 тонн	Р	-	7,5	14,4	-	-	3,8	1,4	11,9	37, 2	-	-	-	-	4,7	-	19, 1	-	
		РП	1,7	7,2	13,5	-	-	3,6	1,4	12,7	36, 7	-	-	-	-	4,5	-	18, 7	-	

СОДЕРЖАНИЕ

[Указания по применению цен](#)

[Цены на разработку проектно-сметной документации](#)

[Глава I. Предприятия легкой промышленности. 2](#)

[Таблица 28-1 Обувная подотрасль](#)

[Таблица 28-2 Кожевенно-галантерейная подотрасль](#)

[Таблица 28-3 Кожевенная подотрасль](#)

[Таблица 28-4 меховая подотрасль](#)

[Таблица 28-5 Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов](#)

[Таблица 28-6 Валяльно-войлочная подотрасль](#)

[Таблица 28-7 Трикотажная подотрасль](#)

[Таблица 28-8 Текстильно-галантерейная подотрасль](#)

[Таблица 28-9 Фарфоро-фаянсовая подотрасль](#)

[Таблица 28-10 Швейная подотрасль](#)

[Таблица 28-11 Фурнитура, метизы, игрушки](#)

[Глава II. Предприятия текстильной промышленности](#)

[Таблица 28-12 Хлопчатобумажная подотрасль](#)

[Таблица 28-13 Шерстяная подотрасль](#)

[Таблица 28-14 Шелковая подотрасль](#)

[Таблица 28-15 Льняная и пенько-джутовая подотрасль](#)

[Таблица 28-16 Первичная обработка лубяных волокон](#)

[Таблица 28-17 Нетканые материалы](#)

[Таблица 28-18 Хлопкоочистительная подотрасль](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-1 - 28-6](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-6. 15](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-7 - 28-9](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-10. 17](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-11](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-12. 19](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-13. 20](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-14. 21](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-15. 22](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-16. 24](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-17. 25](#)

[Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-18](#)